

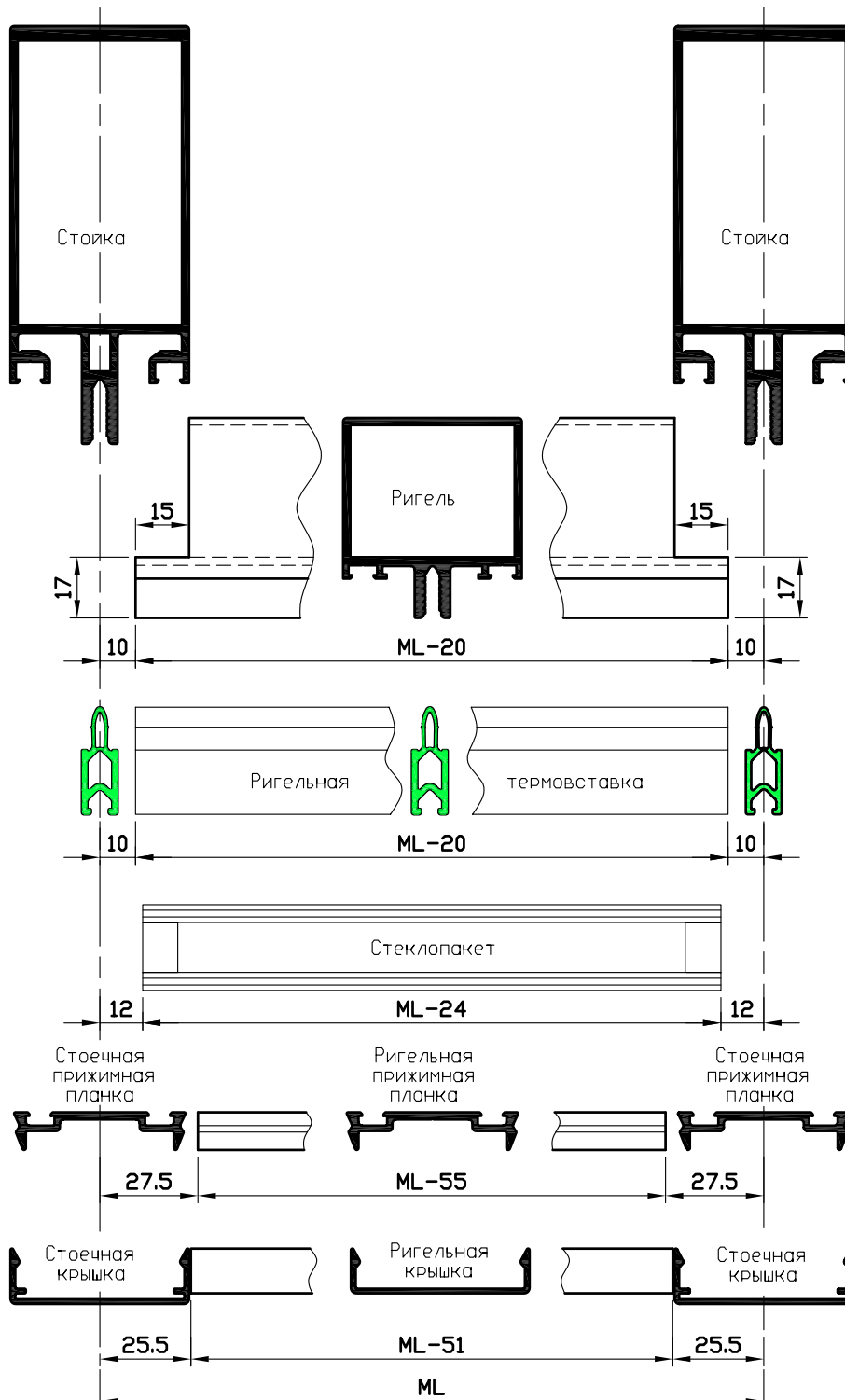
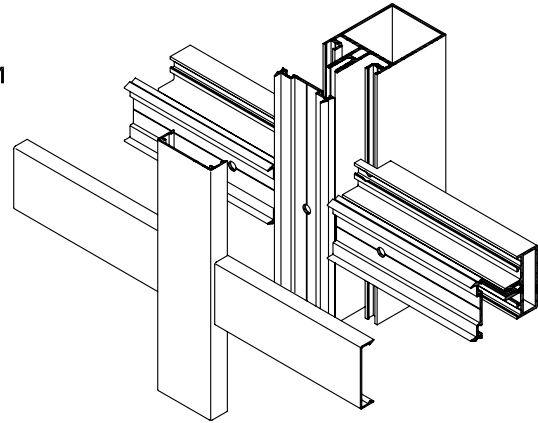
The logo for REALIT features the word "REALIT" in a bold, italicized, sans-serif font. The letters are white with a dark purple shadow effect. The text is enclosed within a dark purple triangle that has a white outline and a slight 3D effect. The background of the entire image is a close-up of a circular saw blade with a serrated edge, partially obscured by an orange plastic component of a machine.

REALIT

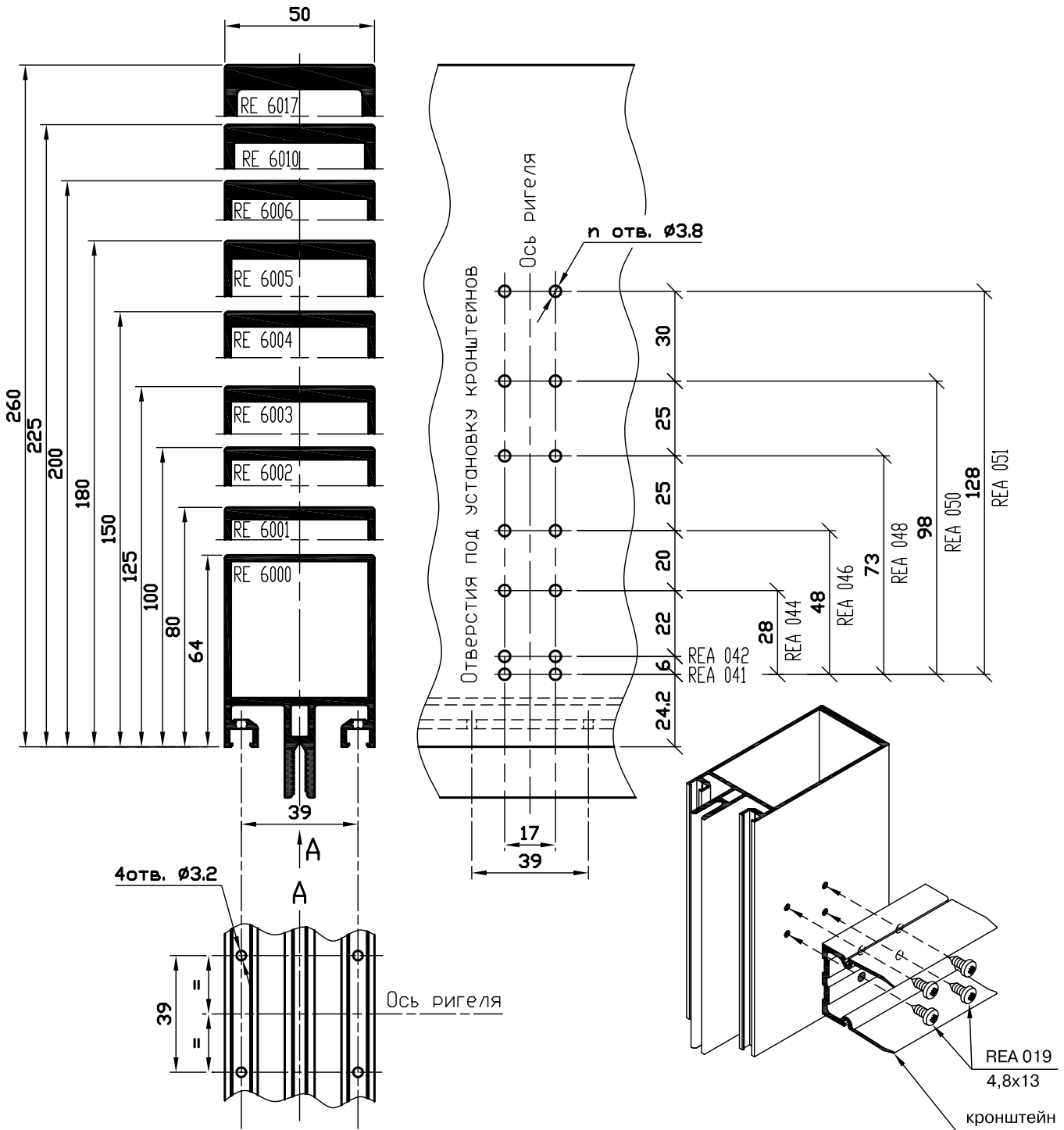
RF 50

ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ И СБОРКА КОНСТРУКЦИЙ

Длина ригелей, термовставок
ригельных прижимных планок и крышек
в зависимости от расстояния между стойками



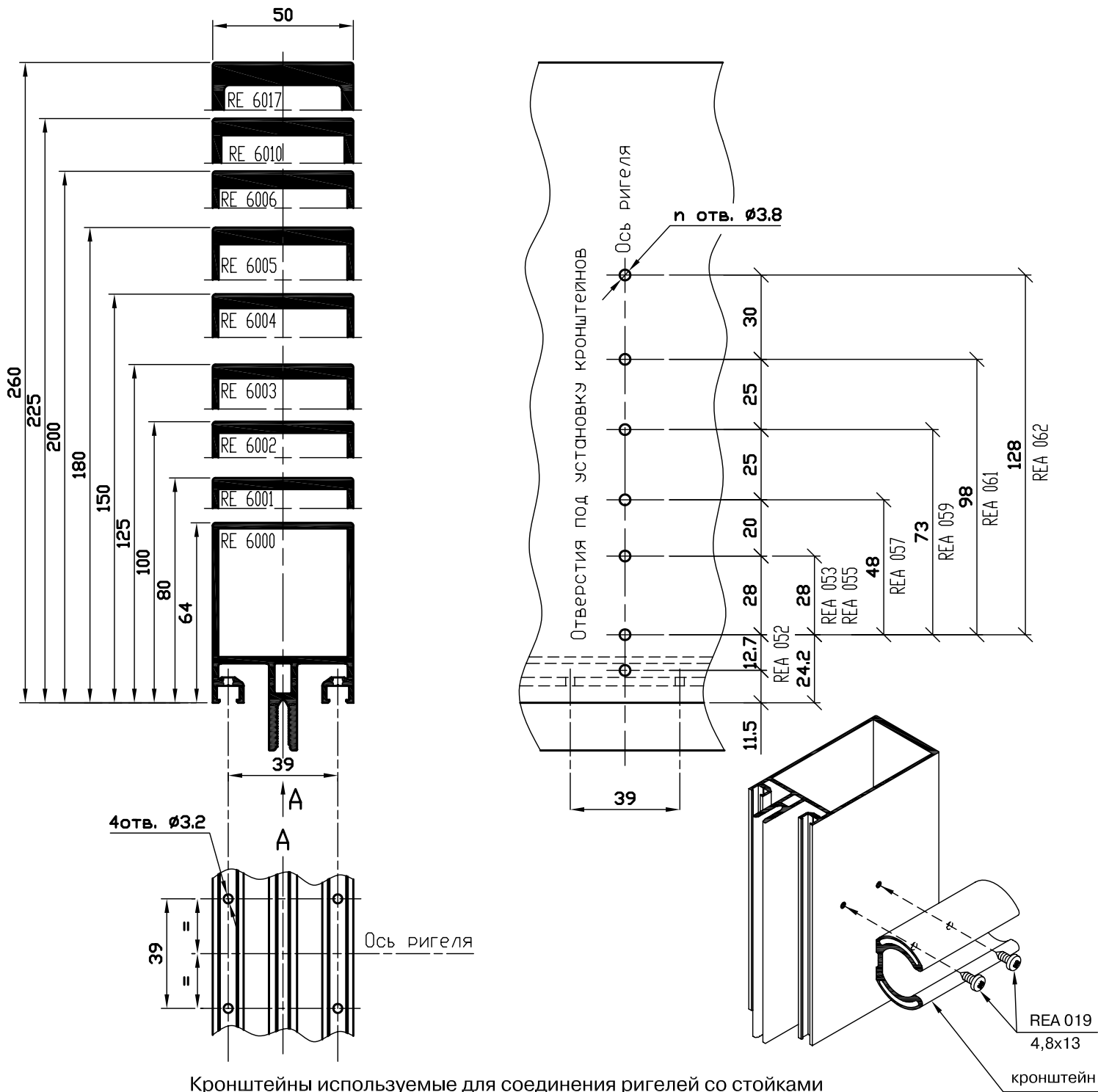
Обработка стоек для соединения их с ригелями 1-го уровня
и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойками

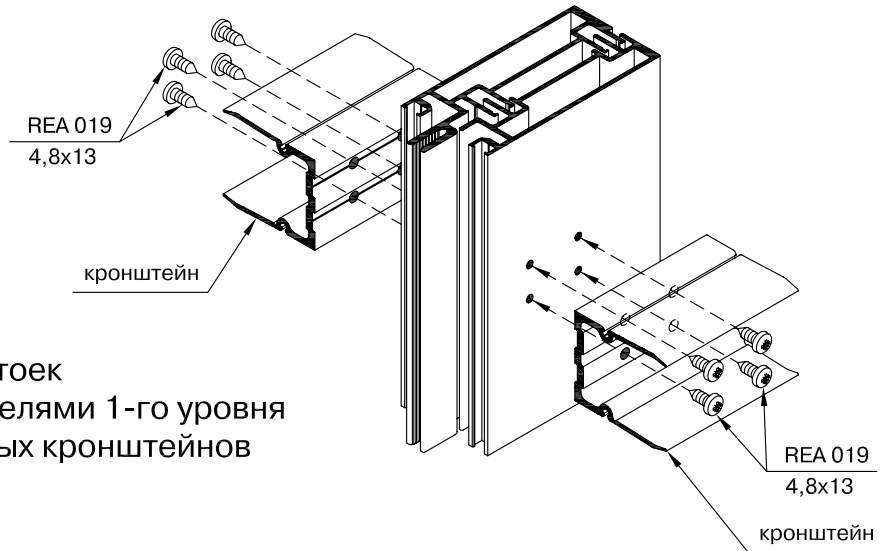
Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024	RE 6025	RE 6026	RE 6027	RE 6028
RE 6000	—	—	REA 041	REA 042	—	—	—	—	—
RE 6001	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	—	—	—	—
RE 6002	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	—	—	—
RE 6003	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048	—	—
RE 6004	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048	REA 050	—
RE 6005	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048	REA 050	REA 051
RE 6006	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048	REA 050	REA 051
RE 6010	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048	REA 050	REA 051
RE 6017	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048	REA 050	REA 051

Обработка стоек для соединения их с ригелями 1-го уровня
и под установку ригельных кронштейнов

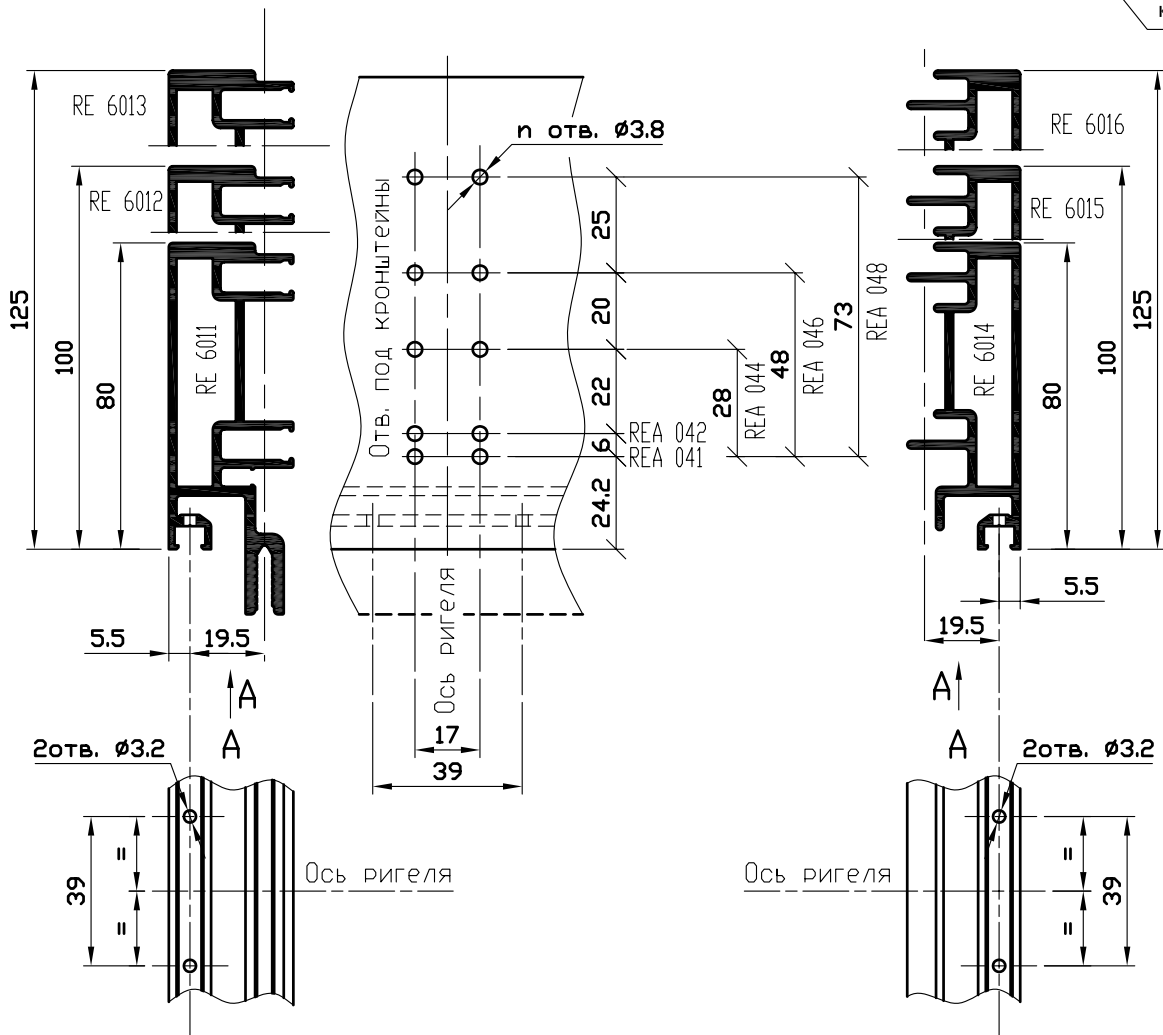


Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойками

Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024	RE 6025	RE 6026	RE 6027	RE 6028
RE 6000	—	—	REA 052	REA 053	—	—	—	—	—
RE 6001	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	—	—	—	—
RE 6002	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	—	—	—
RE 6003	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059	—	—
RE 6004	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059	REA 061	—
RE 6005	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059	REA 061	REA 062
RE 6006	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059	REA 061	REA 062
RE 6010	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059	REA 061	REA 062
RE 6017	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059	REA 061	REA 062

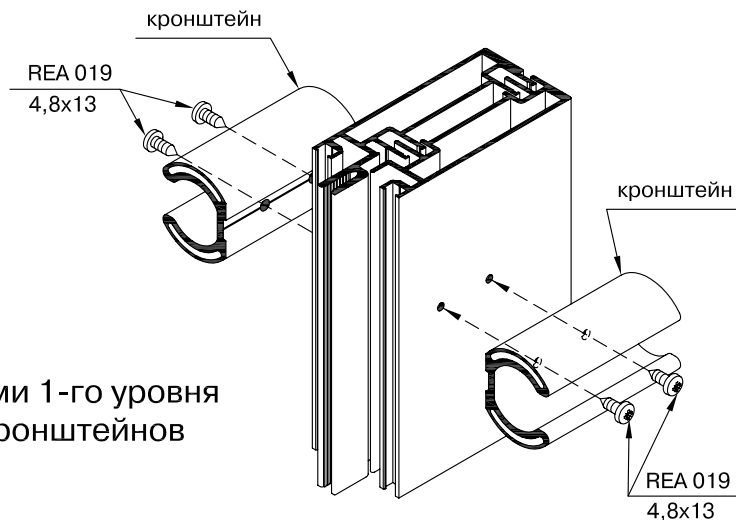


Обработка монтажных стоек для соединения их с ригелями 1-го уровня и под установку ригельных кронштейнов

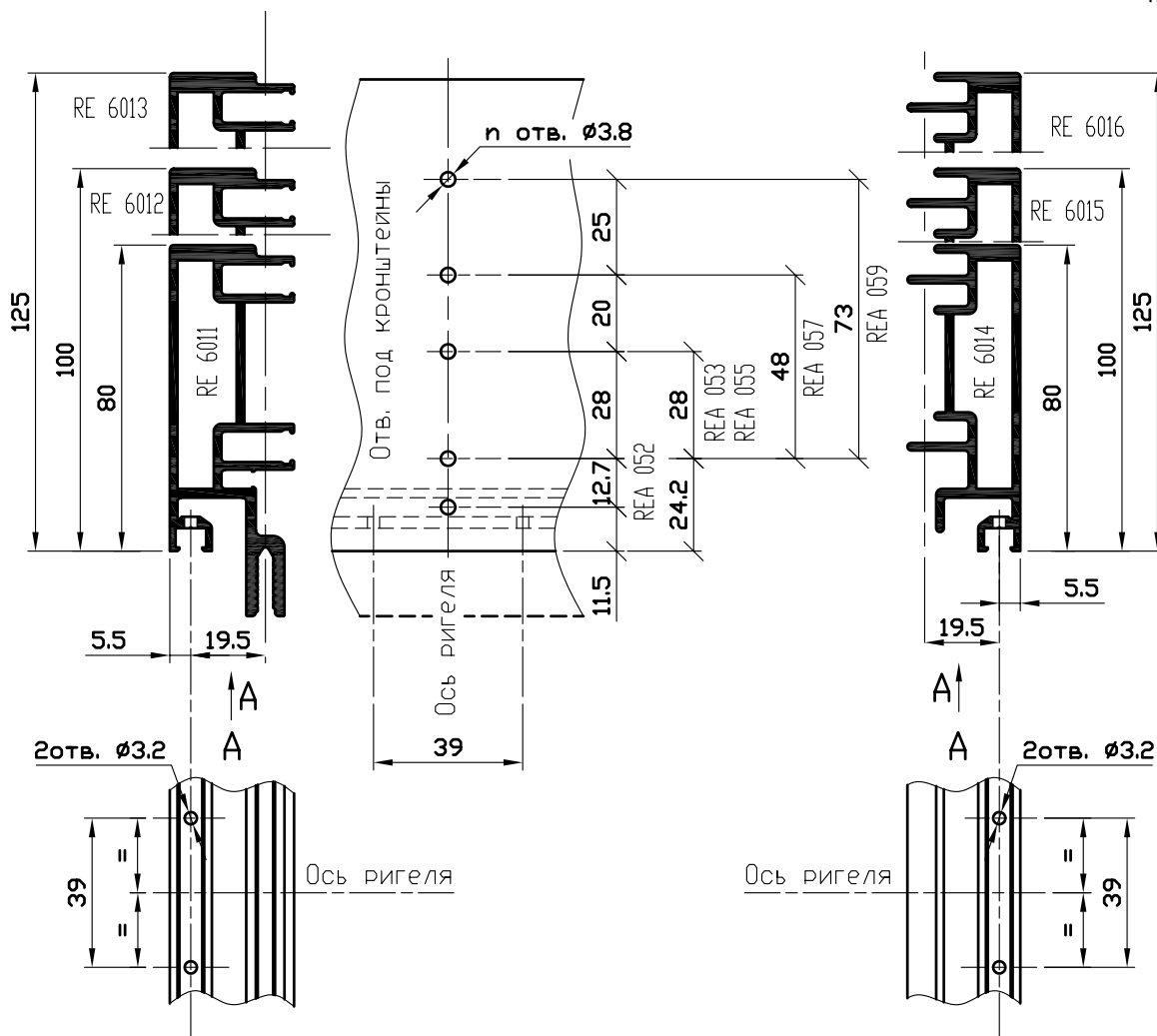


Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойками

Ригели / Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024	RE 6025	RE 6026
RE 6011 RE 6014	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	—	—
RE 6012 RE 6015	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	—
RE 6013 RE 6016	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048



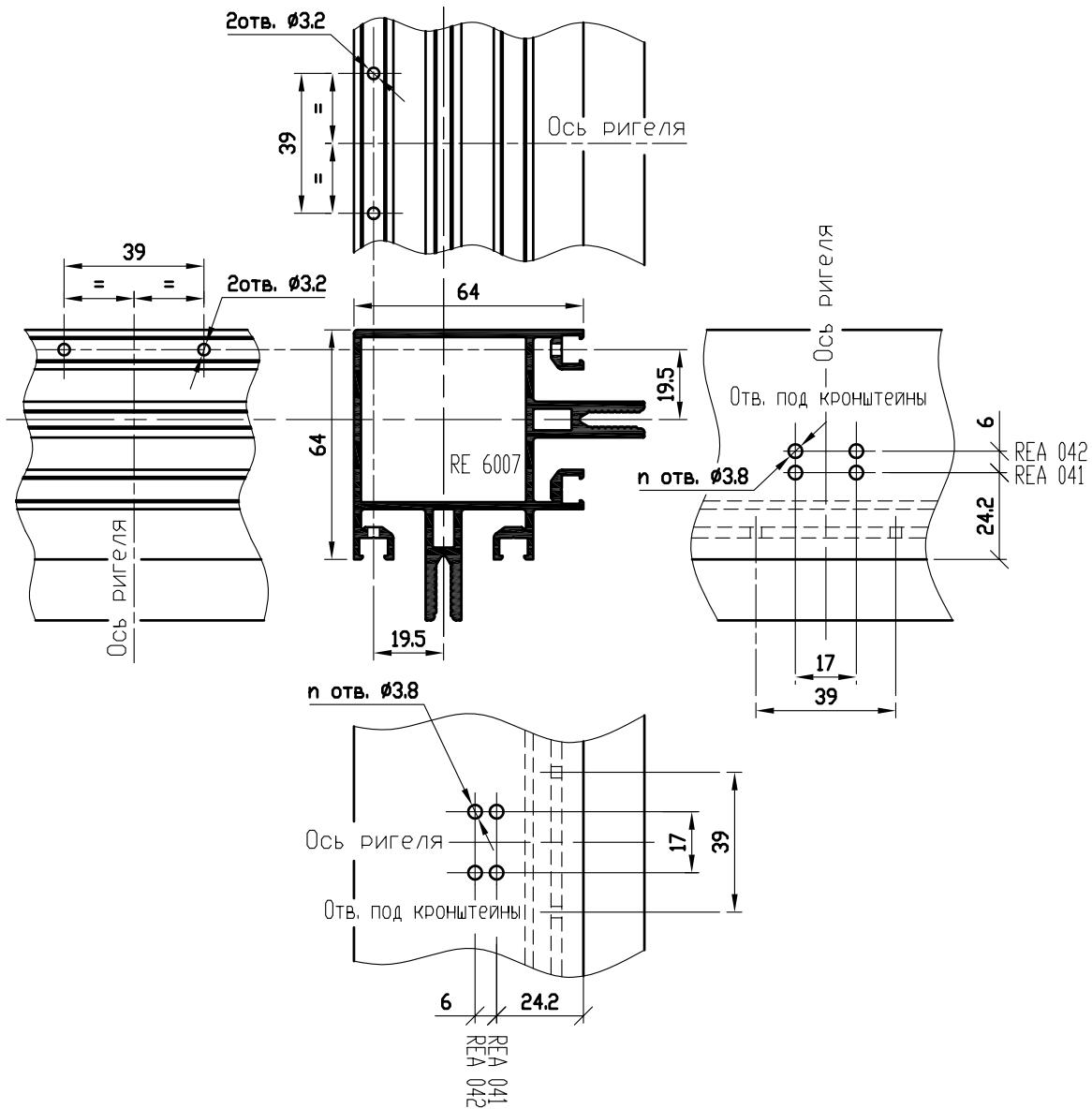
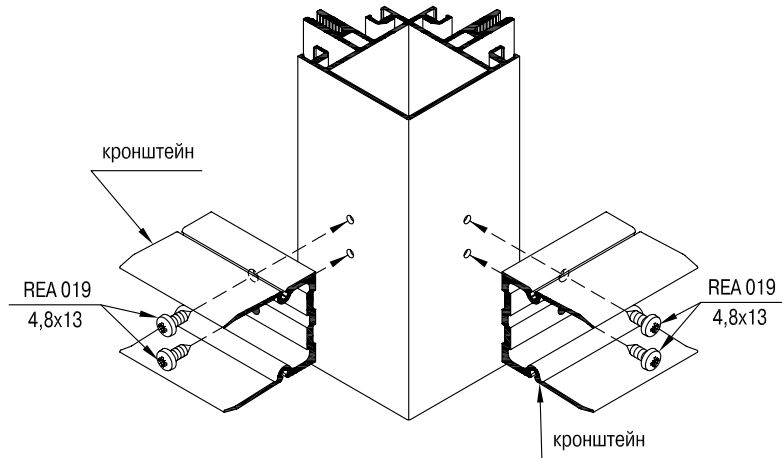
Обработка монтажных стоек для соединения их с ригелями 1-го уровня и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойками

Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024	RE 6025	RE 6026
RE 6011 RE 6014	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	—	—
RE 6012 RE 6015	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	—
RE 6013 RE 6016	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059

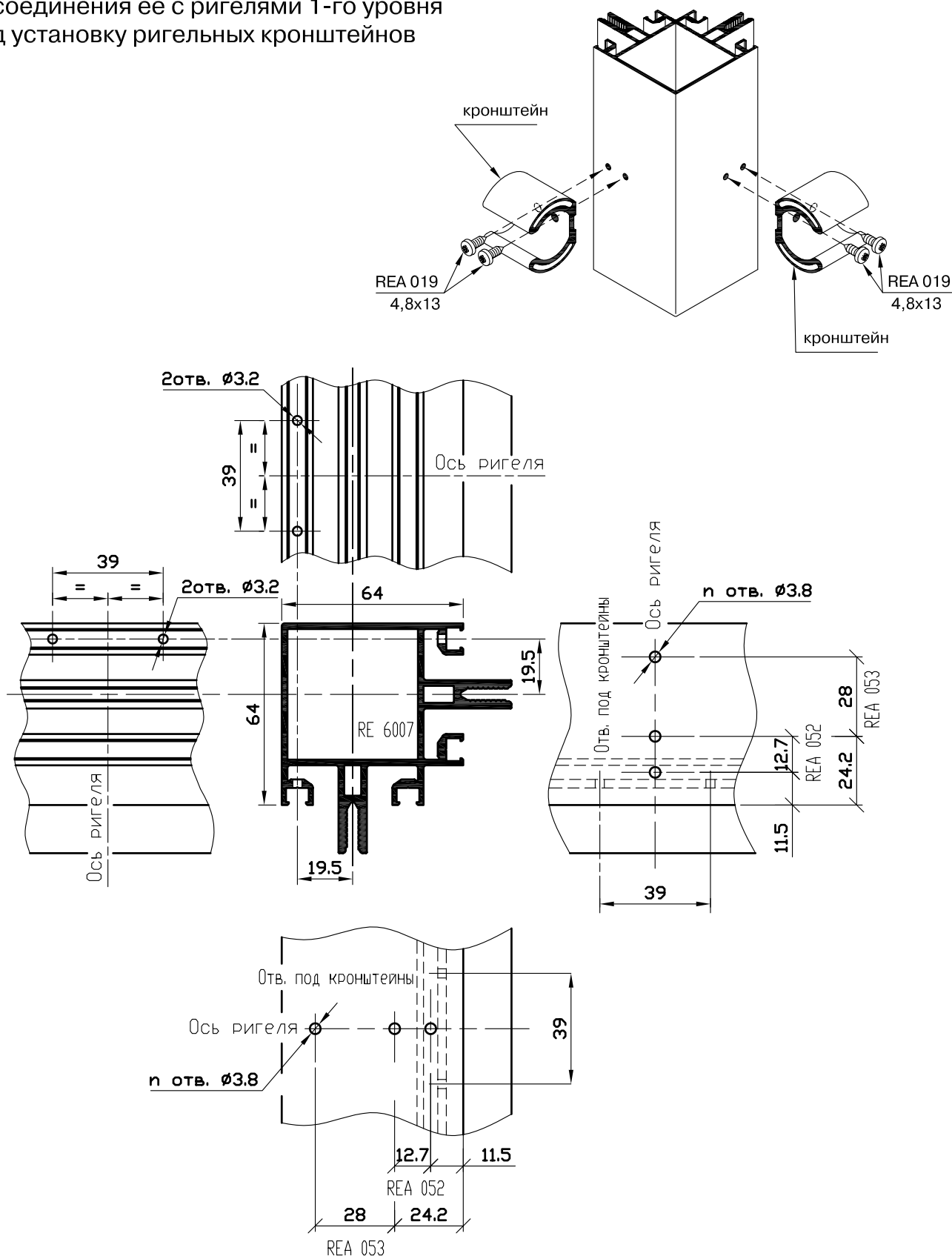
Обработка угловой стойки RE 6007 для соединения её с ригелями 1-го уровня и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойкой RE 6007

Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023
RE 6007	—	—	REA 041	REA 042

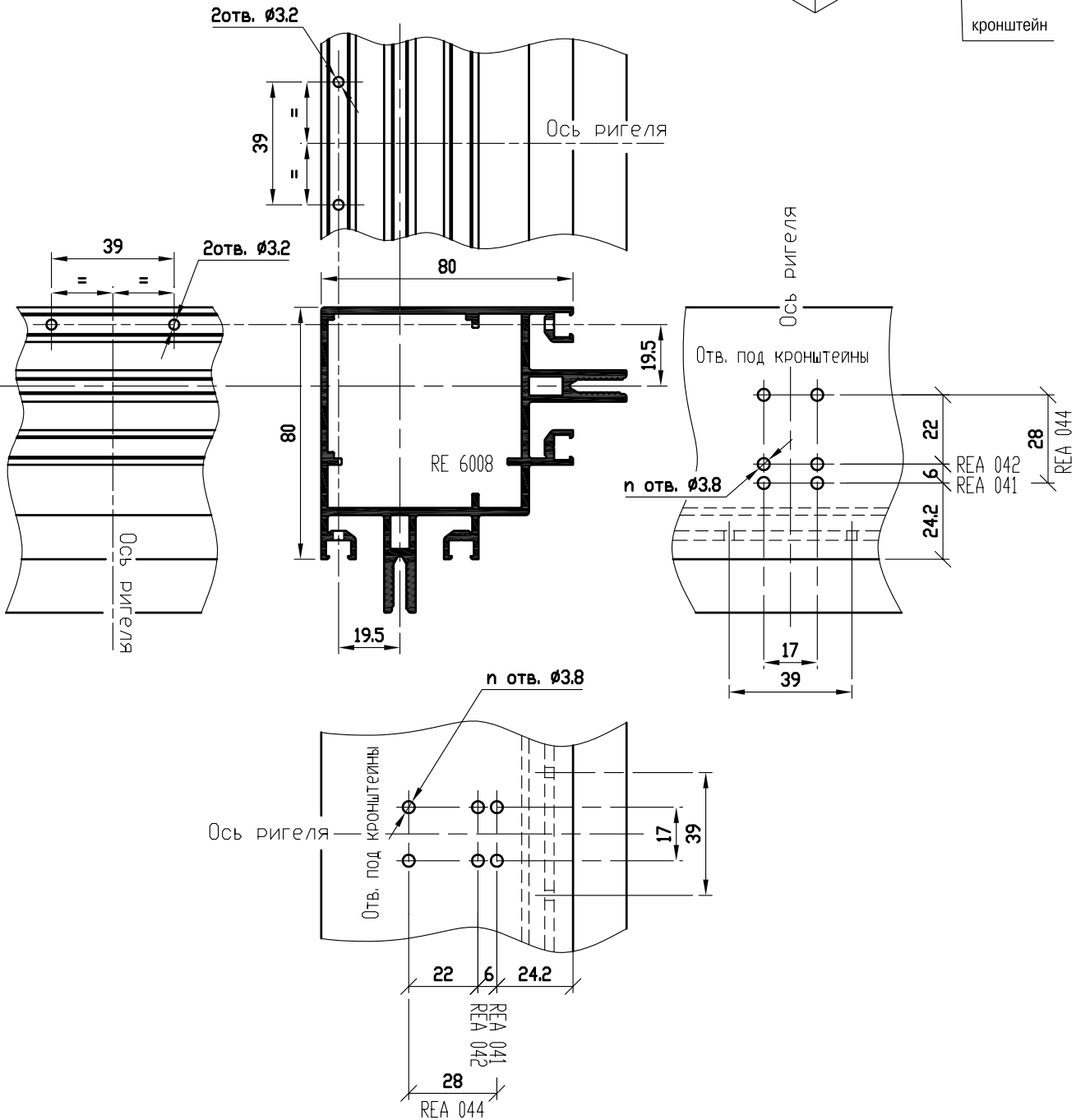
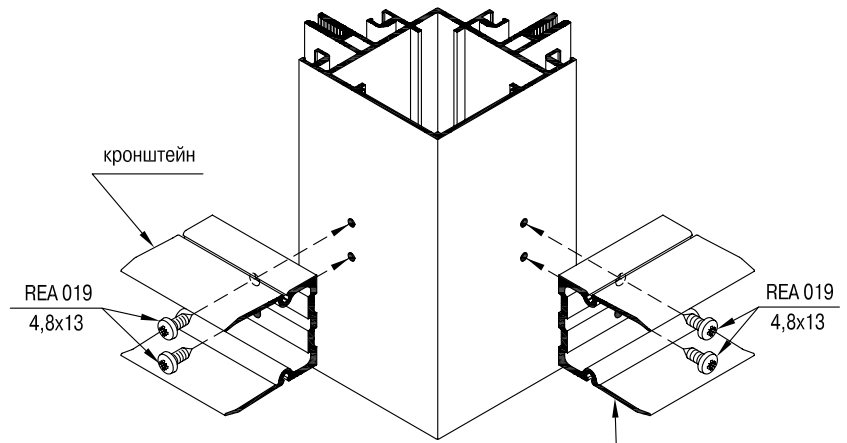
Обработка угловой стойки RE 6007
для соединения её с ригелями 1-го уровня
и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойкой RE 6007

Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023
RE 6007	—	—	REA 052	REA 053

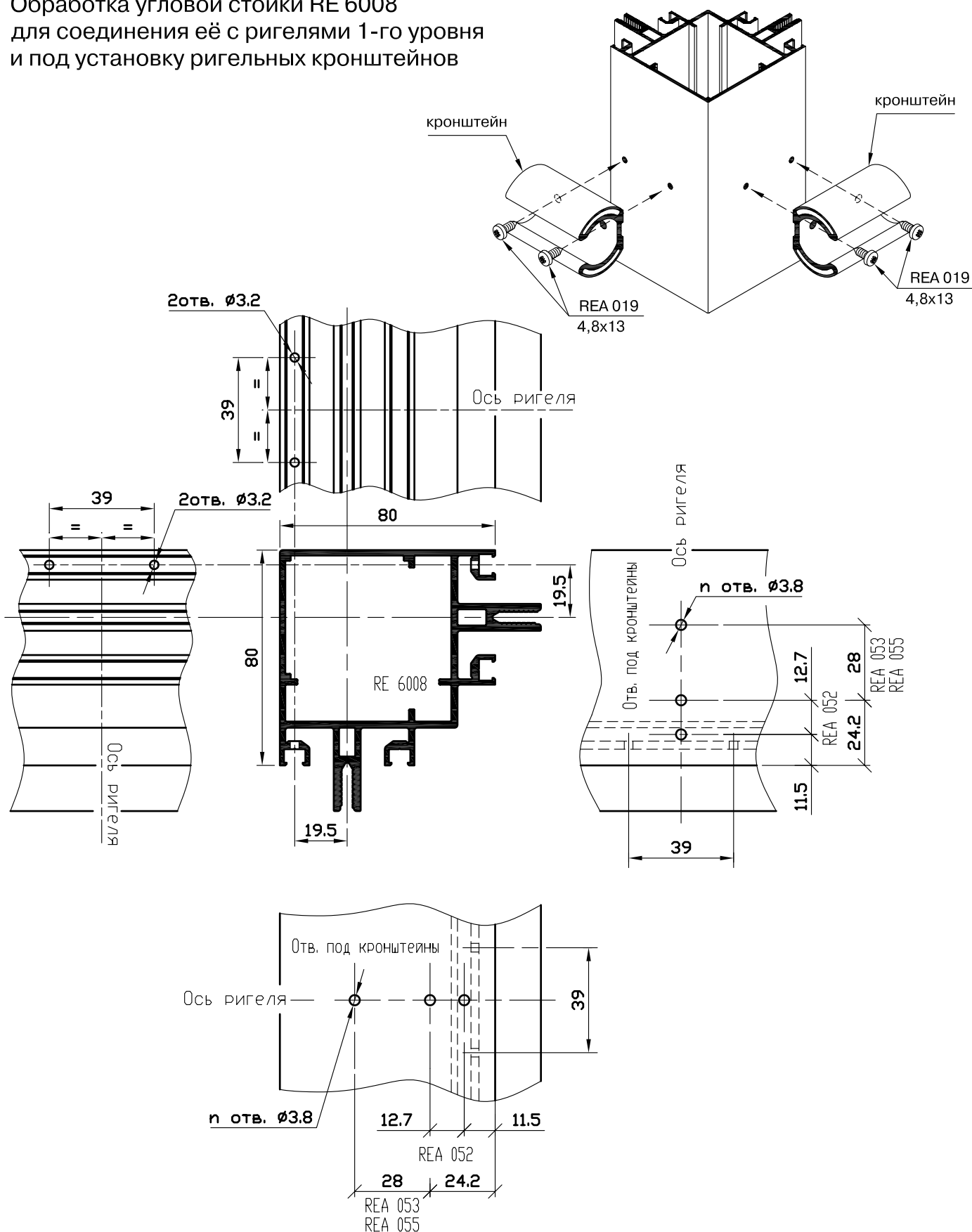
Обработка угловой стойки RE 6008
для соединения её с ригелями 1-го уровня
и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойкой RE 6008

Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024
RE 6008	—	—	REA 041	REA 042	REA 044

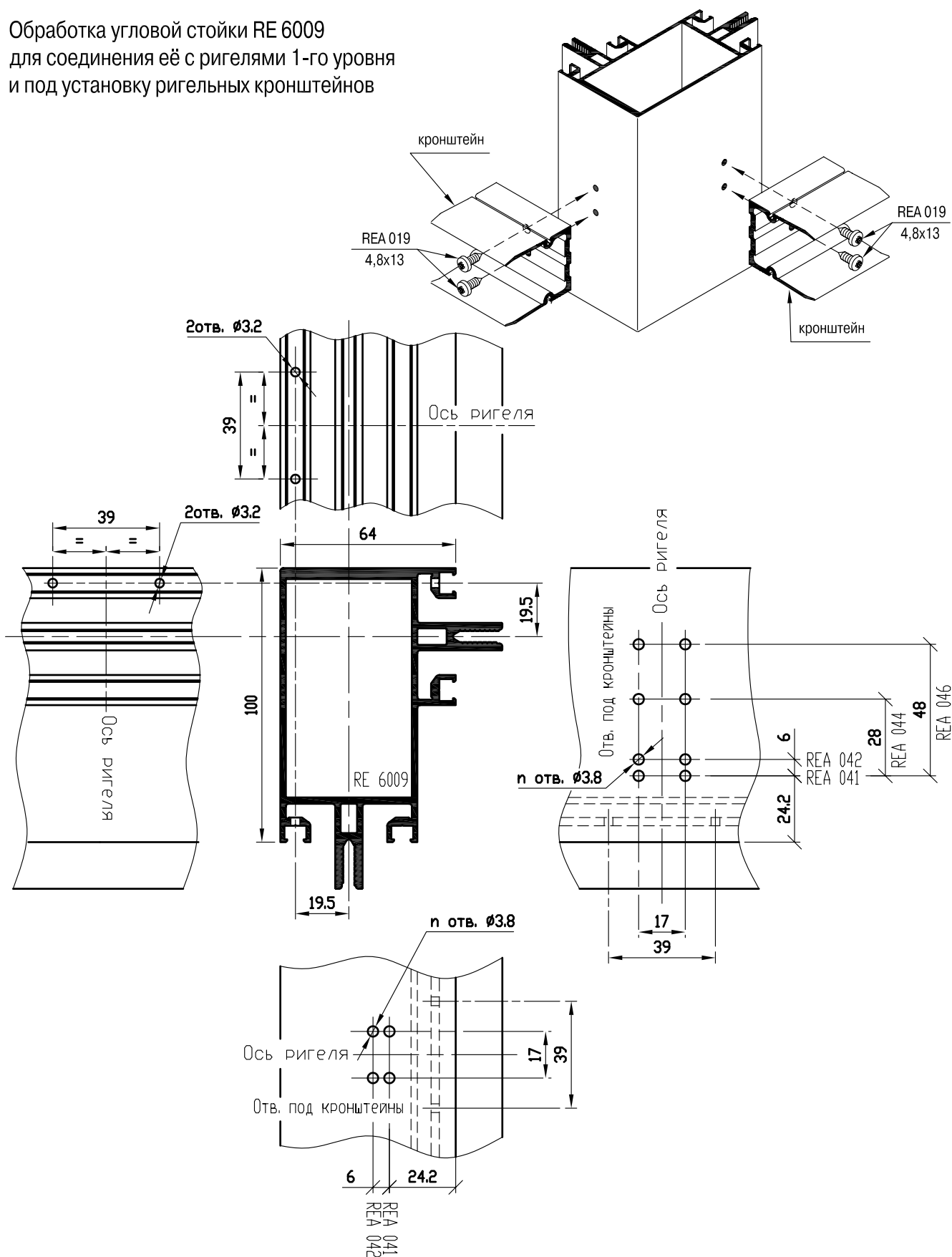
Обработка угловой стойки RE 6008
для соединения её с ригелями 1-го уровня
и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойкой RE 6008

Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024
RE 6008	—	—	REA 052	REA 053	REA 055

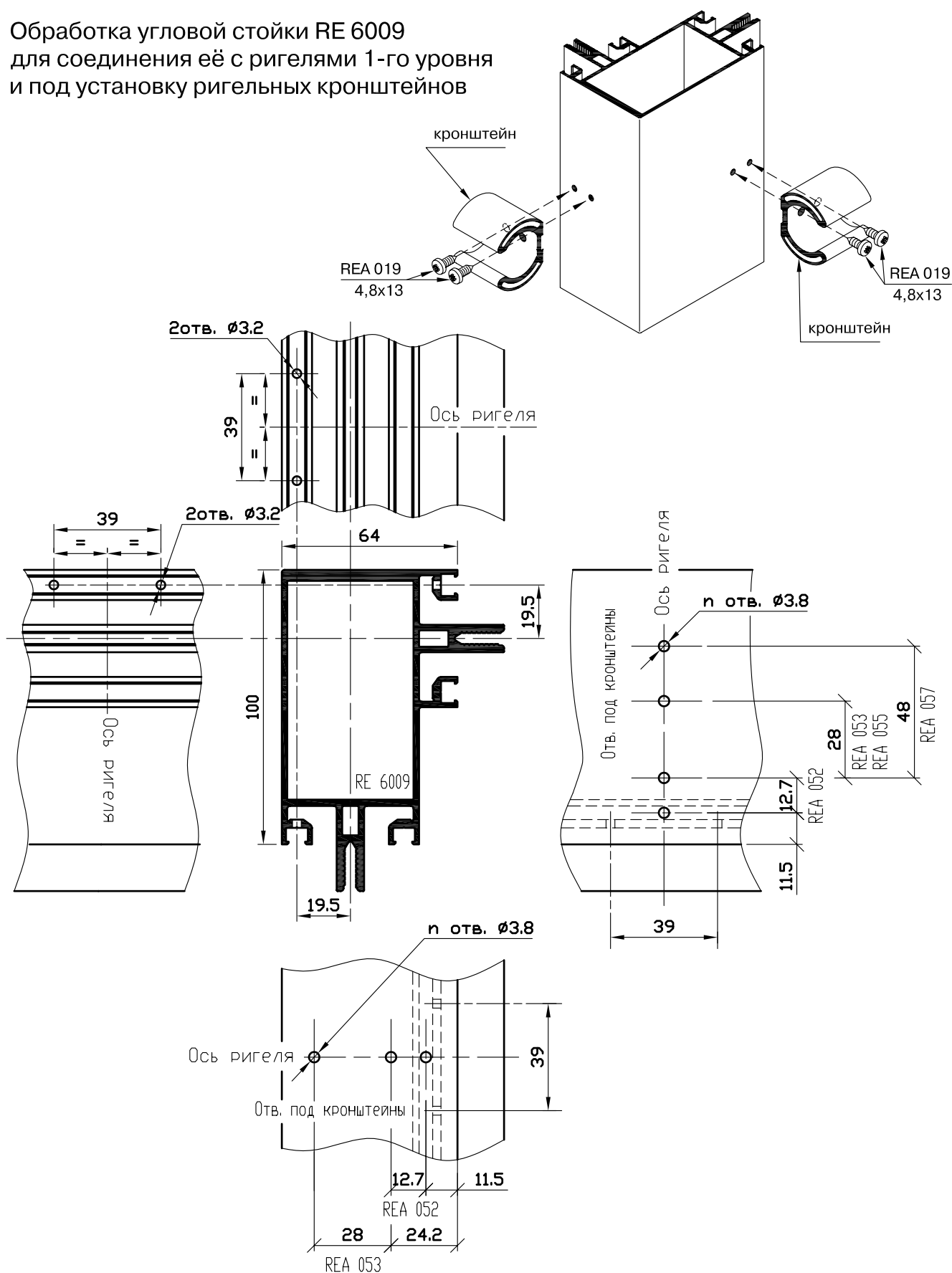
Обработка угловой стойки RE 6009
для соединения её с ригелями 1-го уровня
и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойкой RE 6009

Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024	RE 6025
RE 6008	—	—	REA 041	REA 042	—	—
	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046

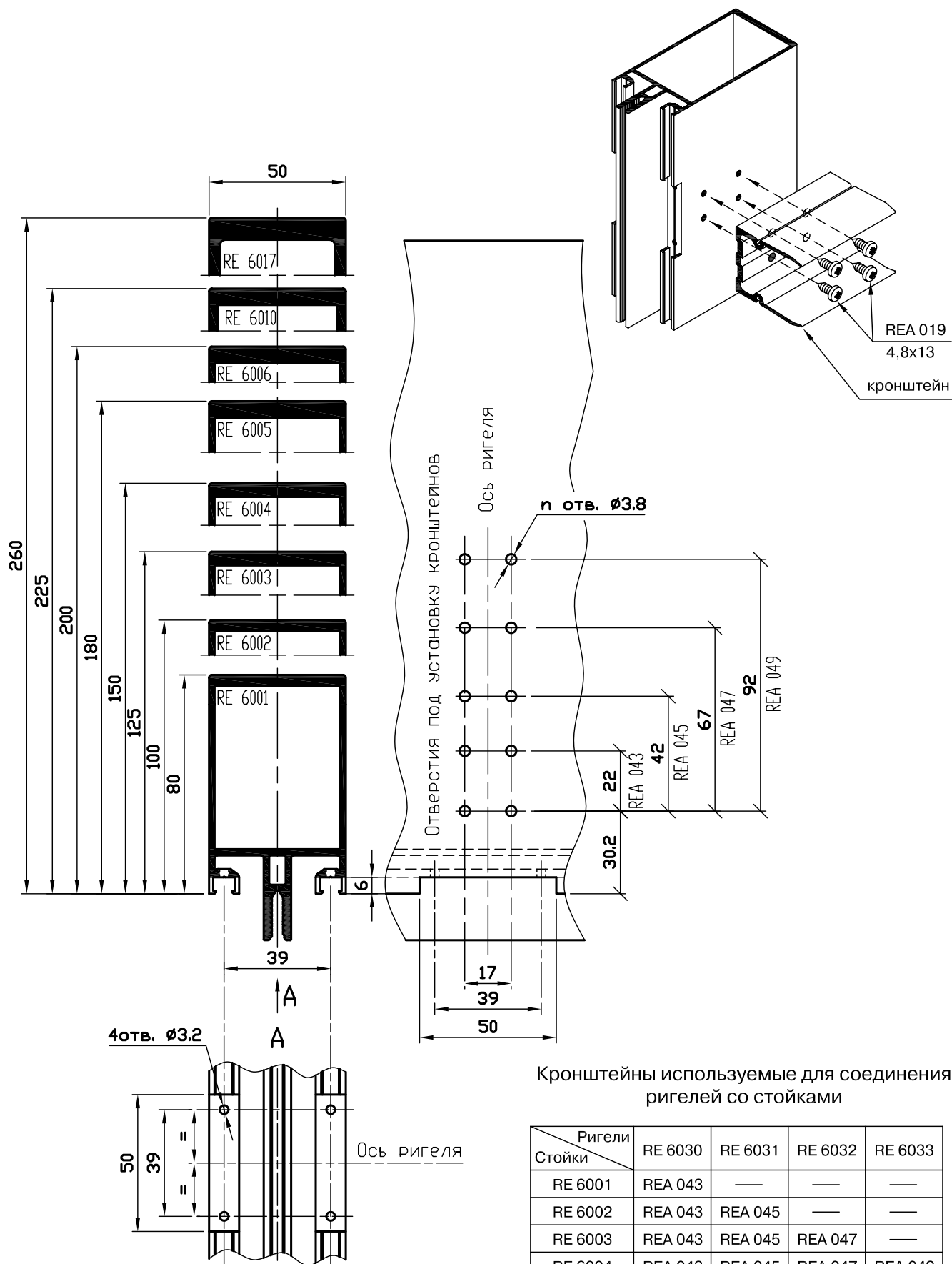
Обработка угловой стойки RE 6009 для соединения её с ригелями 1-го уровня и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойкой RE 6009

Ригели Стойки	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024	RE 6025
RE 6008	—	—	REA 052	REA 053	—	—
	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057

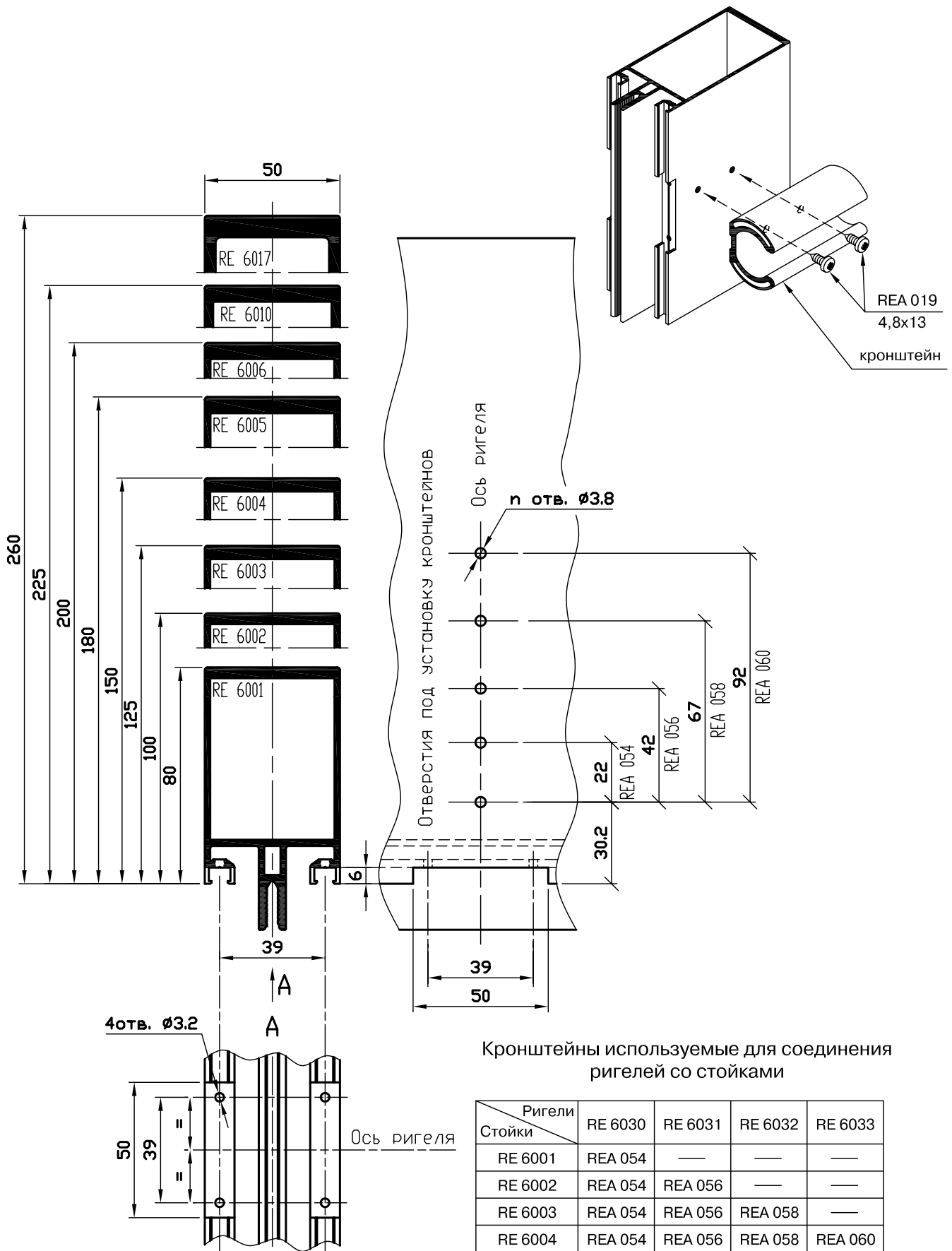
Обработка стоек для соединения их с ригелями 2-го уровня
и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойками

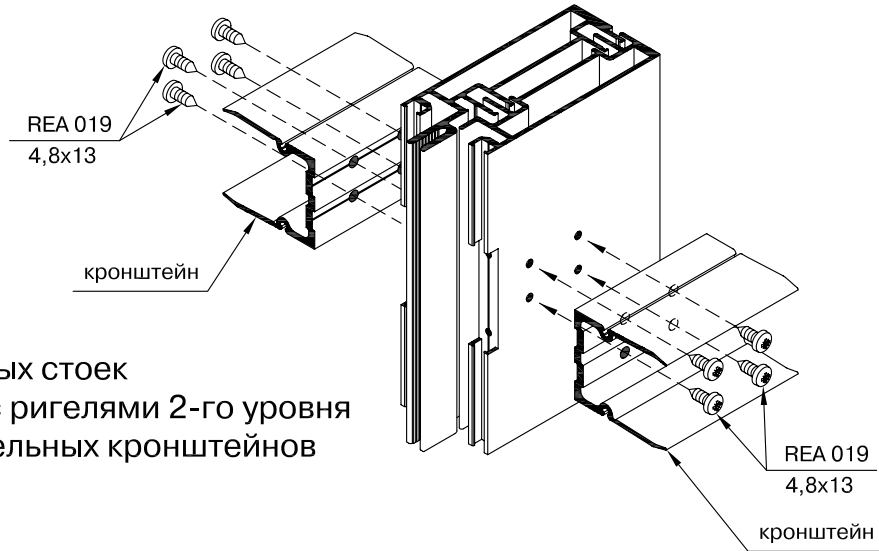
Ригели Стойки	RE 6030	RE 6031	RE 6032	RE 6033
RE 6001	REA 043	—	—	—
RE 6002	REA 043	REA 045	—	—
RE 6003	REA 043	REA 045	REA 047	—
RE 6004	REA 043	REA 045	REA 047	REA 049
RE 6005	REA 043	REA 045	REA 047	REA 049
RE 6006	REA 043	REA 045	REA 047	REA 049
RE 6010	REA 043	REA 045	REA 047	REA 049
RE 6017	REA 043	REA 045	REA 047	REA 049

Обработка стоек для соединения их с ригелями 2-го уровня
и под установку ригельных кронштейнов

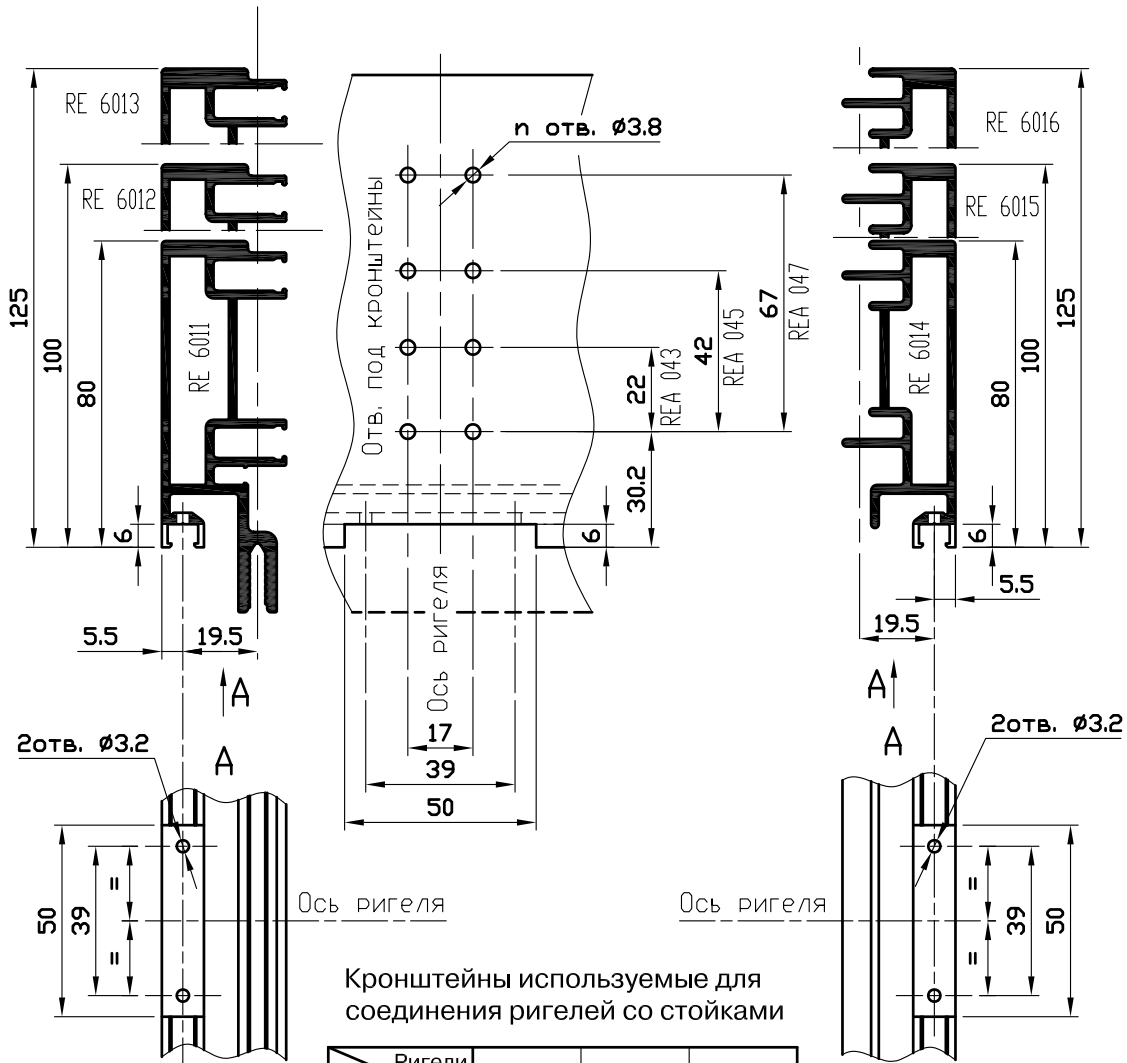


Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойками

Ригели Стойки	RE 6030	RE 6031	RE 6032	RE 6033
RE 6001	REA 054	—	—	—
RE 6002	REA 054	REA 056	—	—
RE 6003	REA 054	REA 056	REA 058	—
RE 6004	REA 054	REA 056	REA 058	REA 060
RE 6005	REA 054	REA 056	REA 058	REA 060
RE 6006	REA 054	REA 056	REA 058	REA 060
RE 6010	REA 054	REA 056	REA 058	REA 060
RE 6017	REA 054	REA 056	REA 058	REA 060

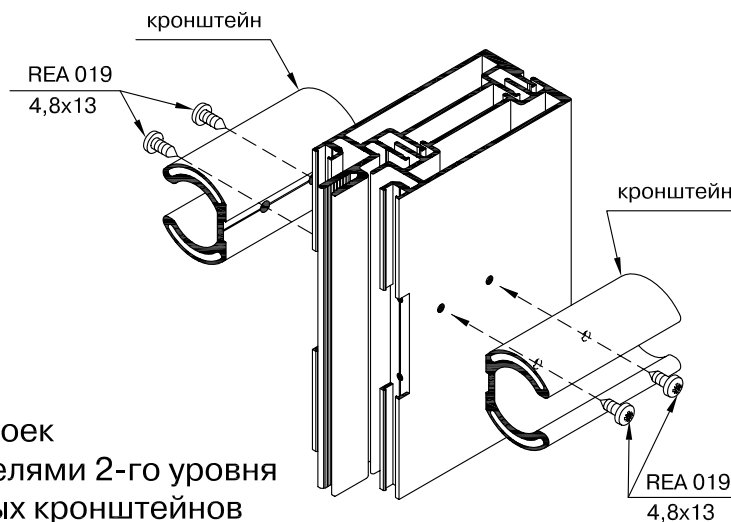


Обработка монтажных стоек для соединения их с ригелями 2-го уровня и под установку ригельных кронштейнов

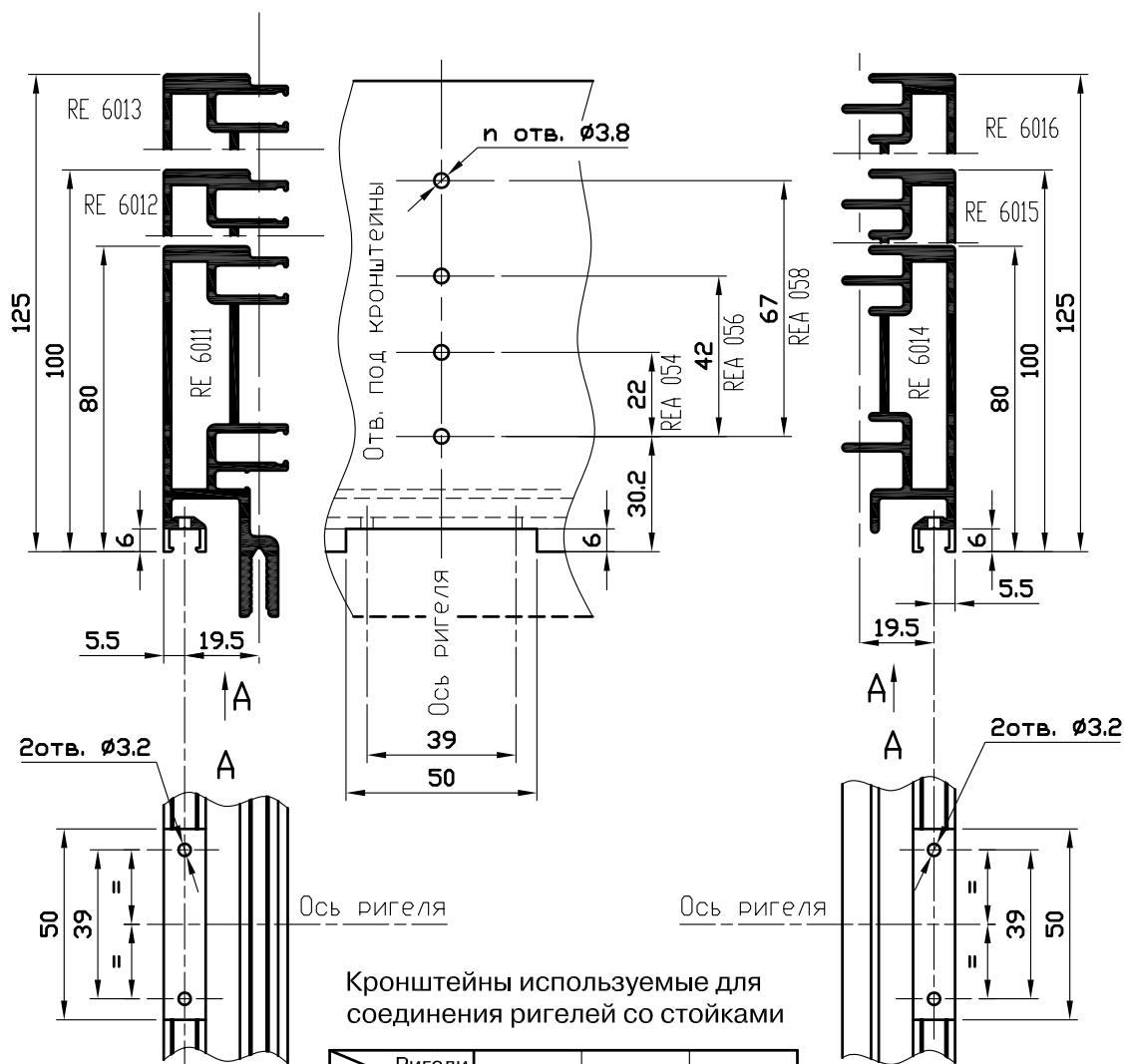


Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойками

Ригели / Стойки	RE 6030	RE 6031	RE 6032
RE 6011	REA 043	—	—
RE 6014	REA 043	—	—
RE 6012	REA 043	REA 045	—
RE 6015	REA 043	REA 045	—
RE 6013	REA 043	REA 045	REA 047
RE 6016	REA 043	REA 045	REA 047



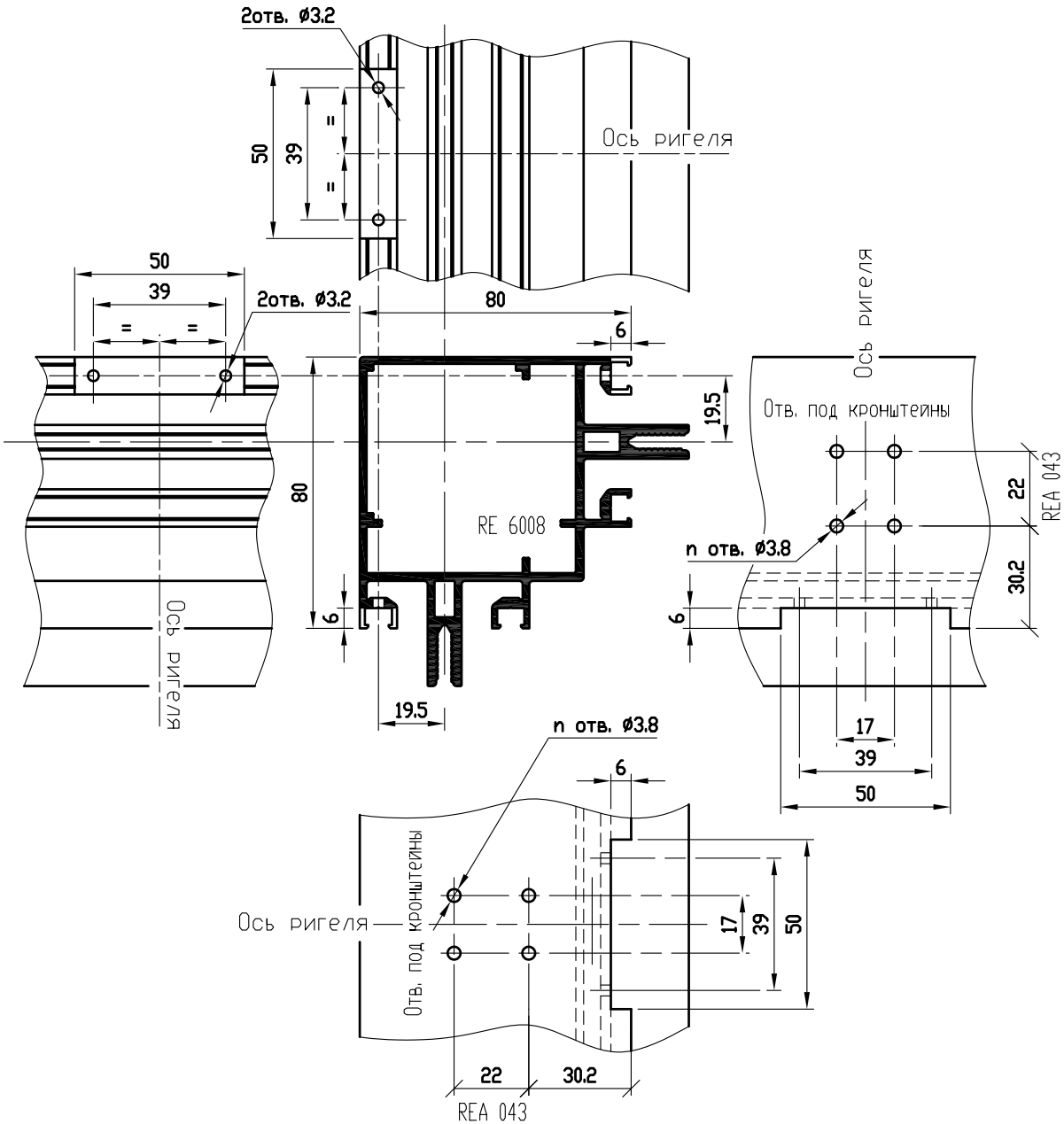
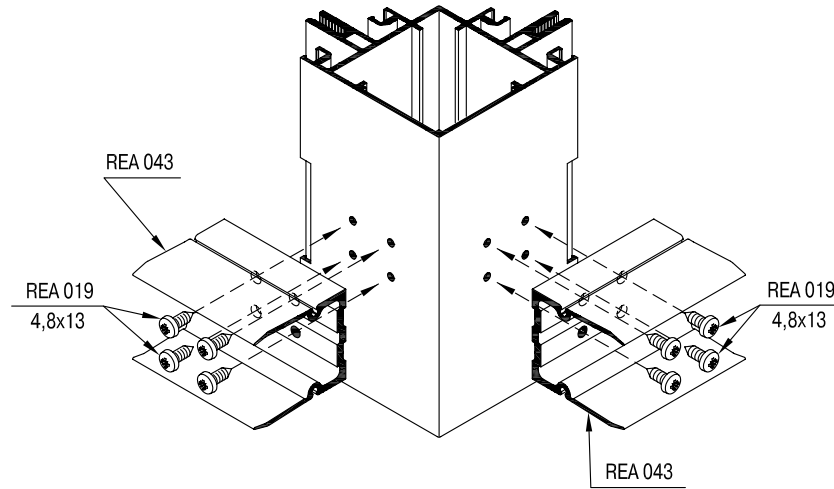
Обработка монтажных стоек для соединения их с ригелями 2-го уровня и под установку ригельных кронштейнов



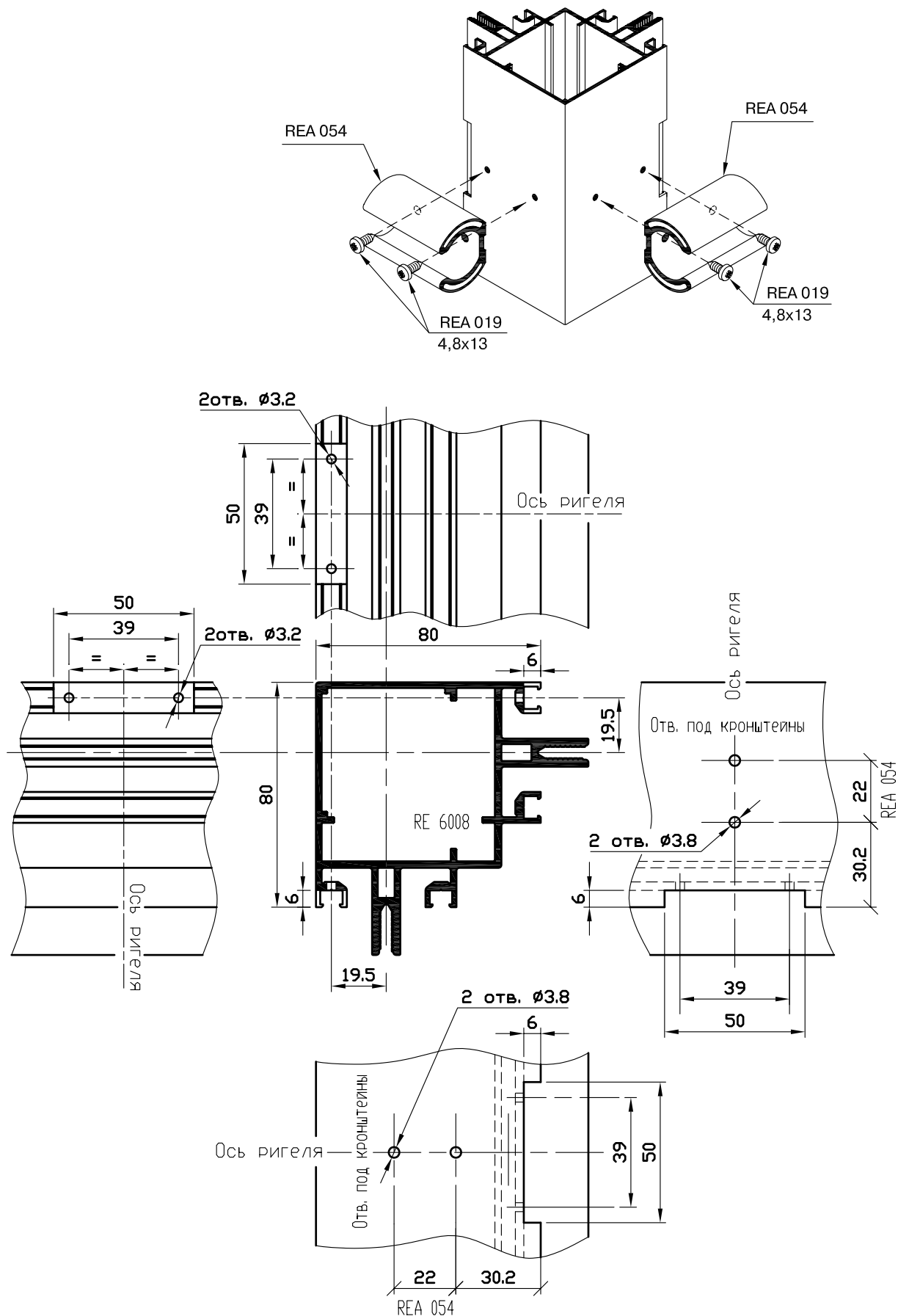
Кронштейны используемые для соединения ригелей со стойками

Ригели Стойки	RE 6030	RE 6031	RE 6032
RE 6011	REA 054	—	—
RE 6014	REA 054	REA 056	—
RE 6012	REA 054	REA 056	—
RE 6015	REA 054	REA 056	—
RE 6013	REA 054	REA 056	REA 058
RE 6016	REA 054	REA 056	REA 058

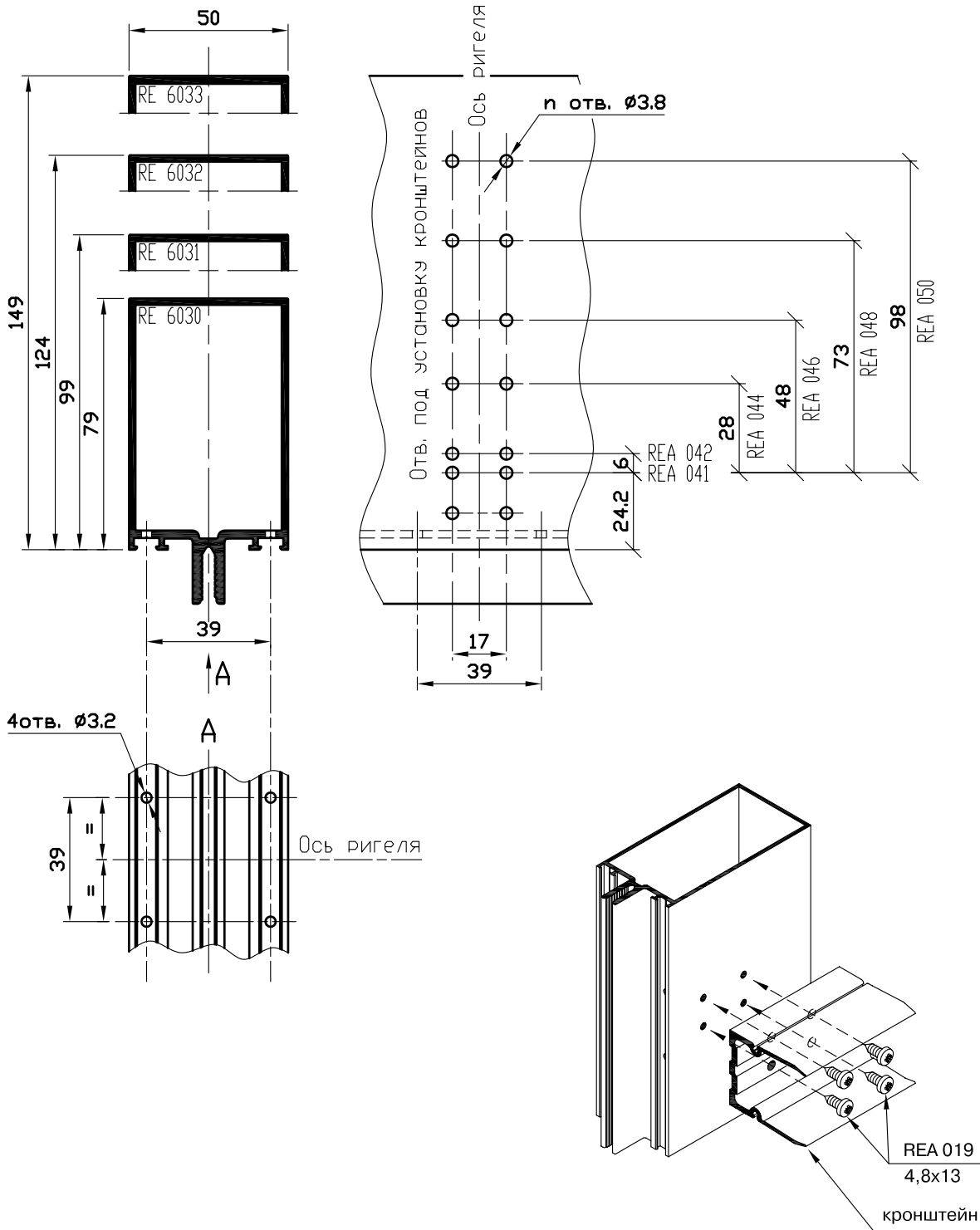
Обработка угловой стойки RE 6008
 для соединения её с ригелем 2-го уровня - RE 6030
 и под установку ригельного кронштейна - REA 043



Обработка угловой стойки RE 6008
 для соединения её с ригелем 2-го уровня - RE 6030
 и под установку ригельного кронштейна - REA 054



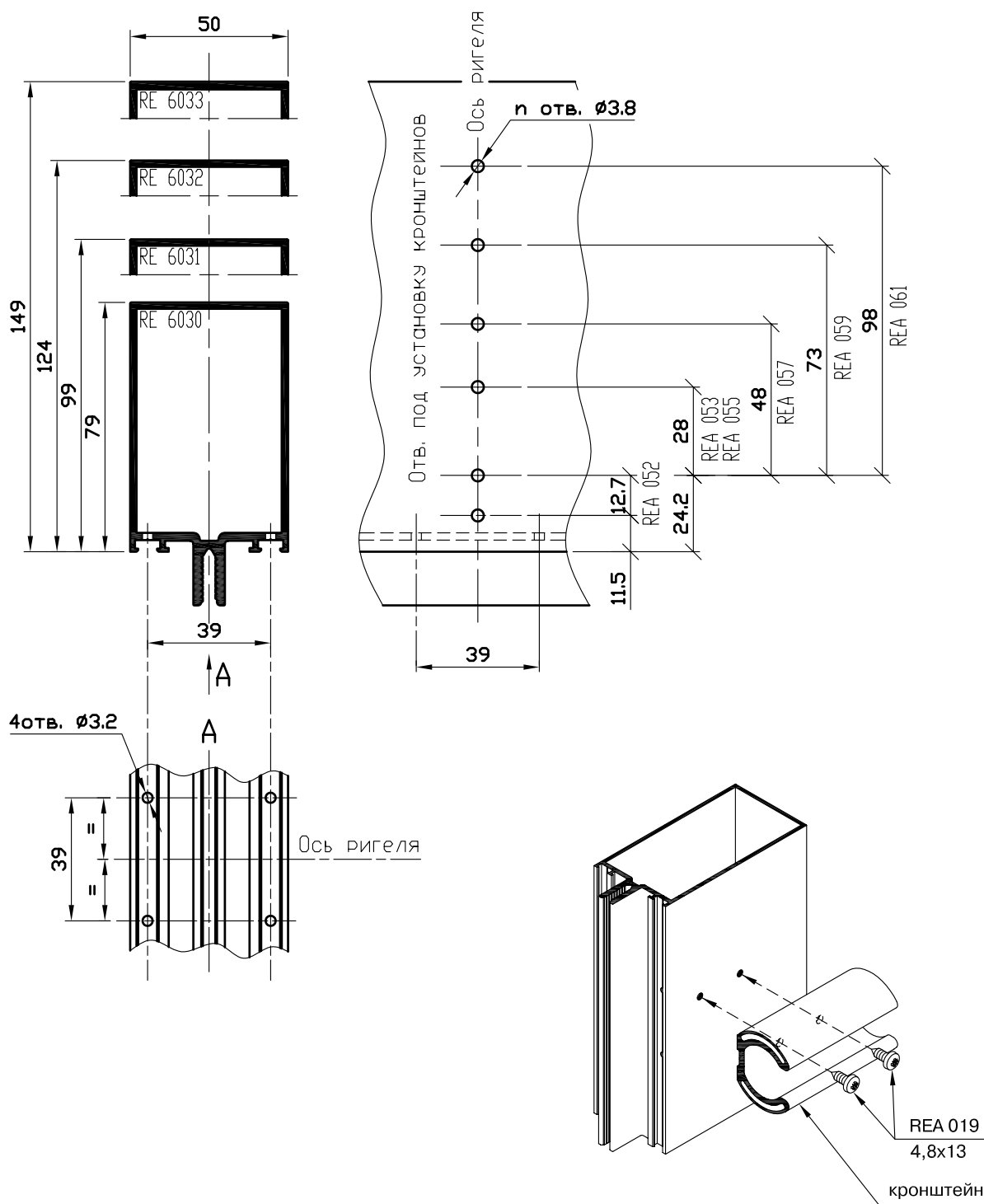
Обработка ригелей 2-го уровня для соединения их с ригелями 1-го уровня и под установку ригельных кронштейнов



Кронштейны используемые для соединения ригелей 1-го уровня с ригелями 2-го уровня

Ригели 1-го уровня \ Ригели 2-го уровня	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024	RE 6025	RE 6026	RE 6027
RE 6030	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	—	—	—
RE 6031	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	—	—
RE 6032	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048	—
RE 6033	—	—	REA 041	REA 042	REA 044	REA 046	REA 048	REA 050

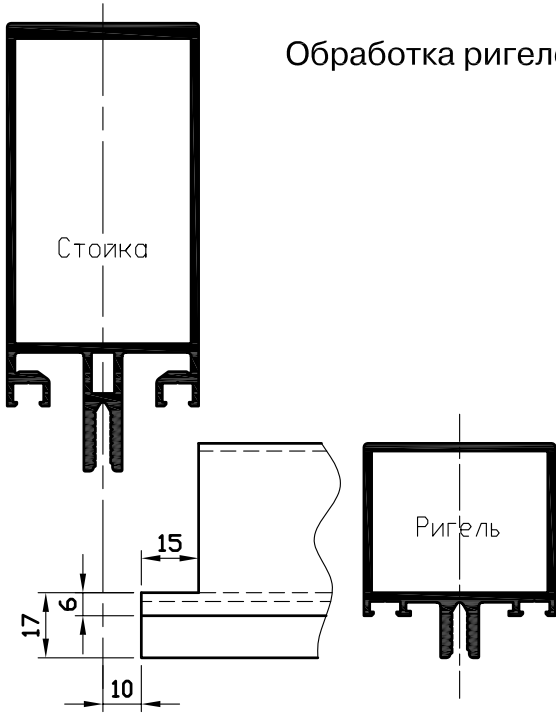
Обработка ригелей 2-го уровня для соединения их с ригелями 1-го уровня и под установку ригельных кронштейнов



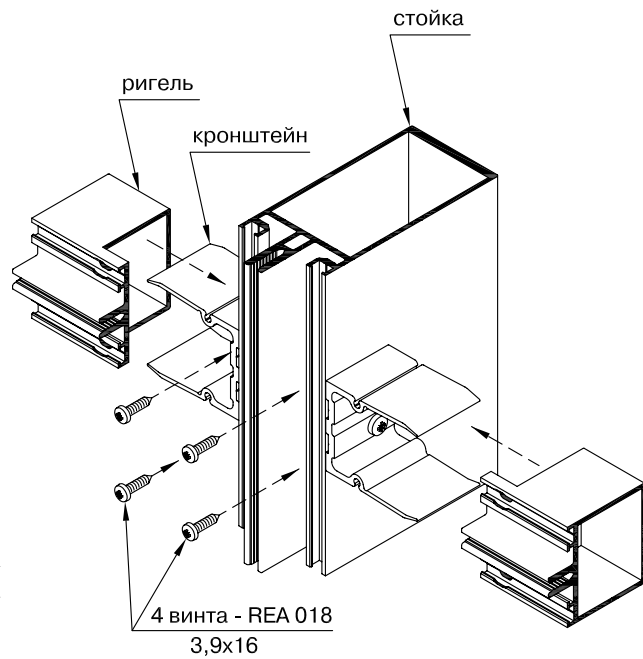
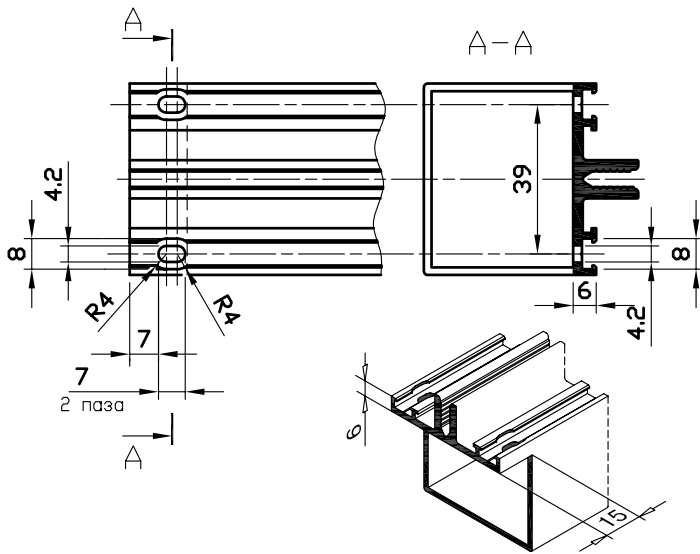
Кронштейны используемые для соединения ригелей 1-го уровня с ригелями 2-го уровня

Ригели 1-го уровня \ Ригели 2-го уровня	RE 6020	RE 6021	RE 6022	RE 6023	RE 6024	RE 6025	RE 6026	RE 6027
RE 6030	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	—	—	—
RE 6031	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	—	—
RE 6032	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059	—
RE 6033	—	—	REA 052	REA 053	REA 055	REA 057	REA 059	REA 061

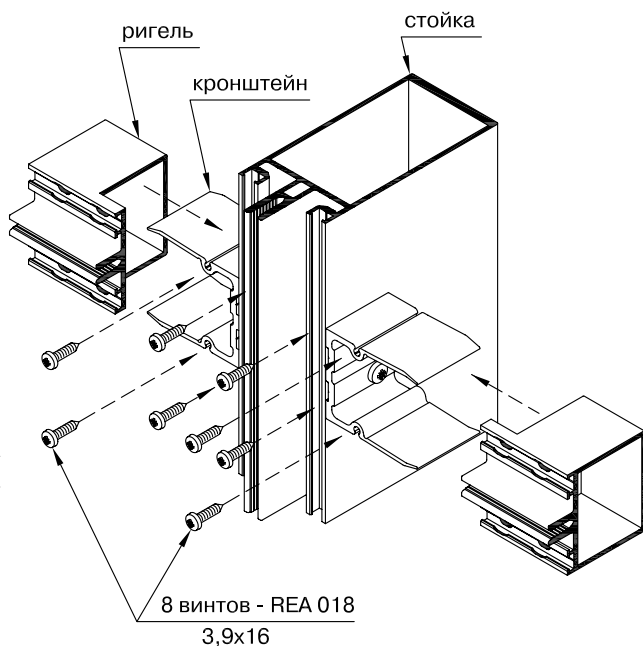
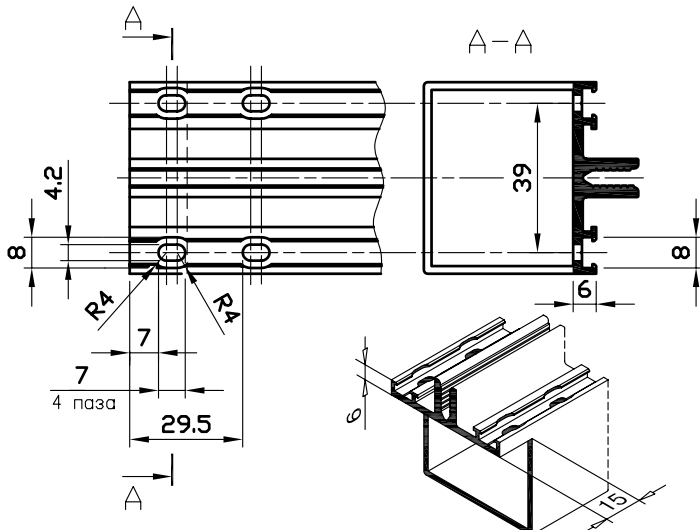
Обработка ригелей 1-го уровня для соединения их со стойкой



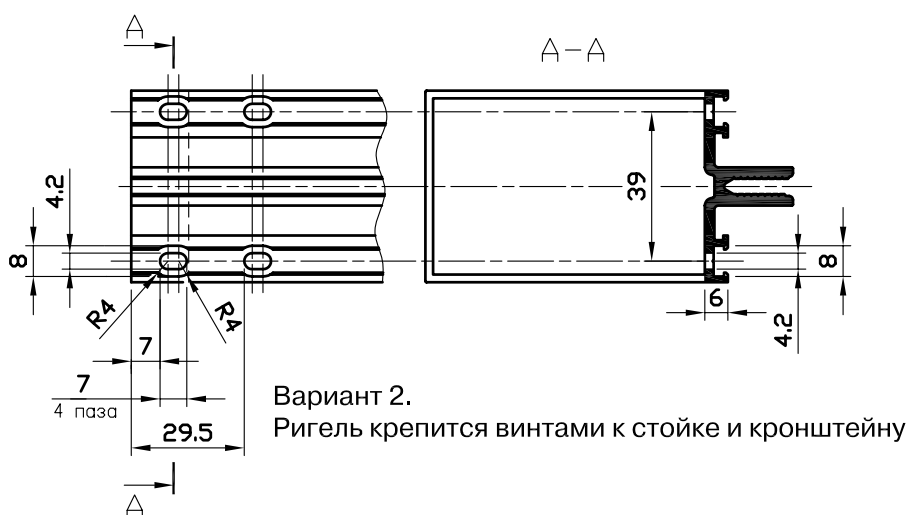
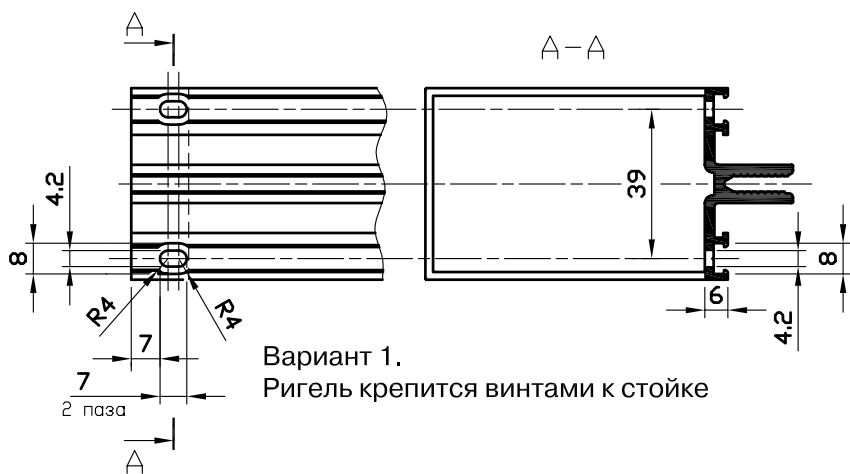
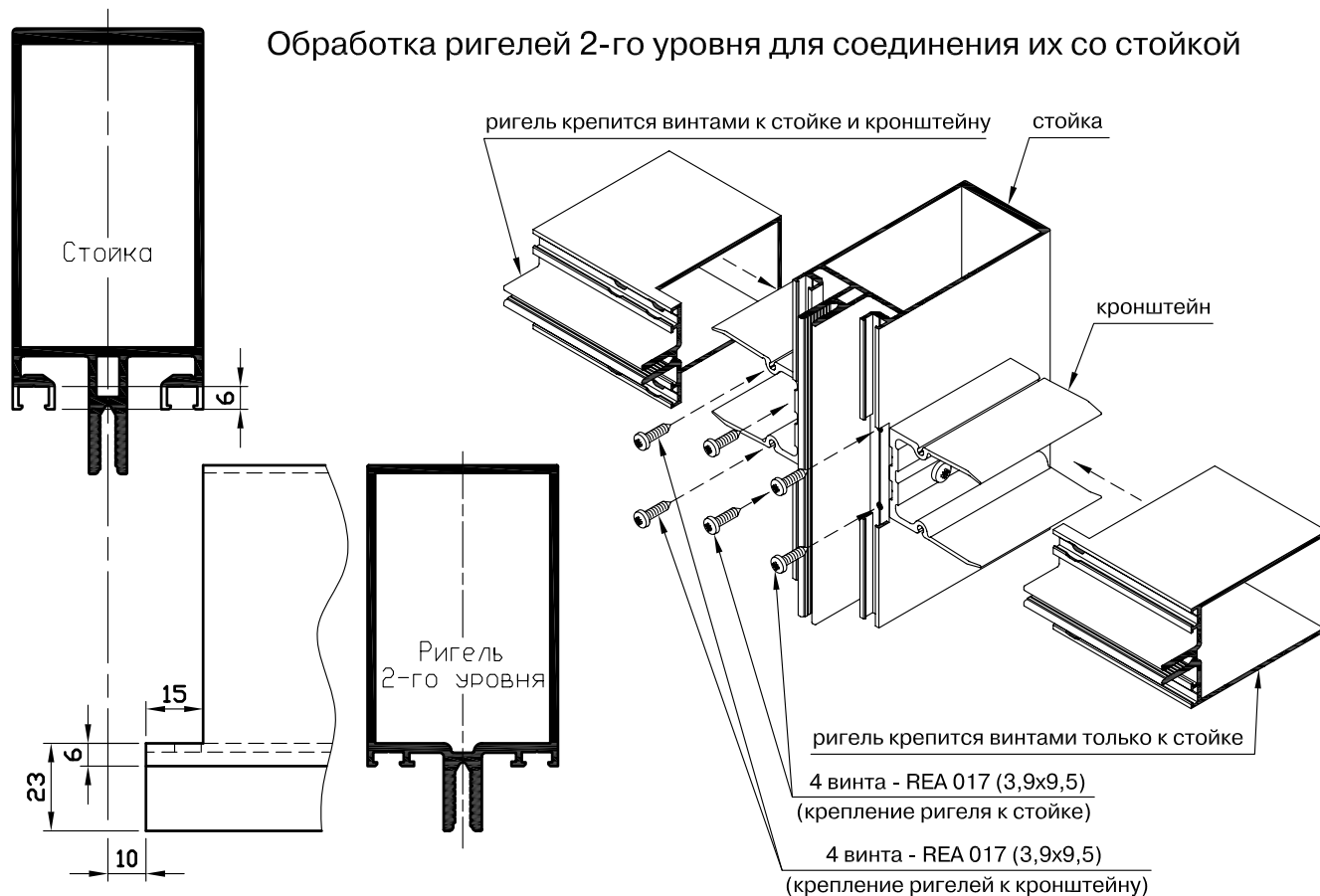
Вариант 1.
Ригель крепится винтами к стойке



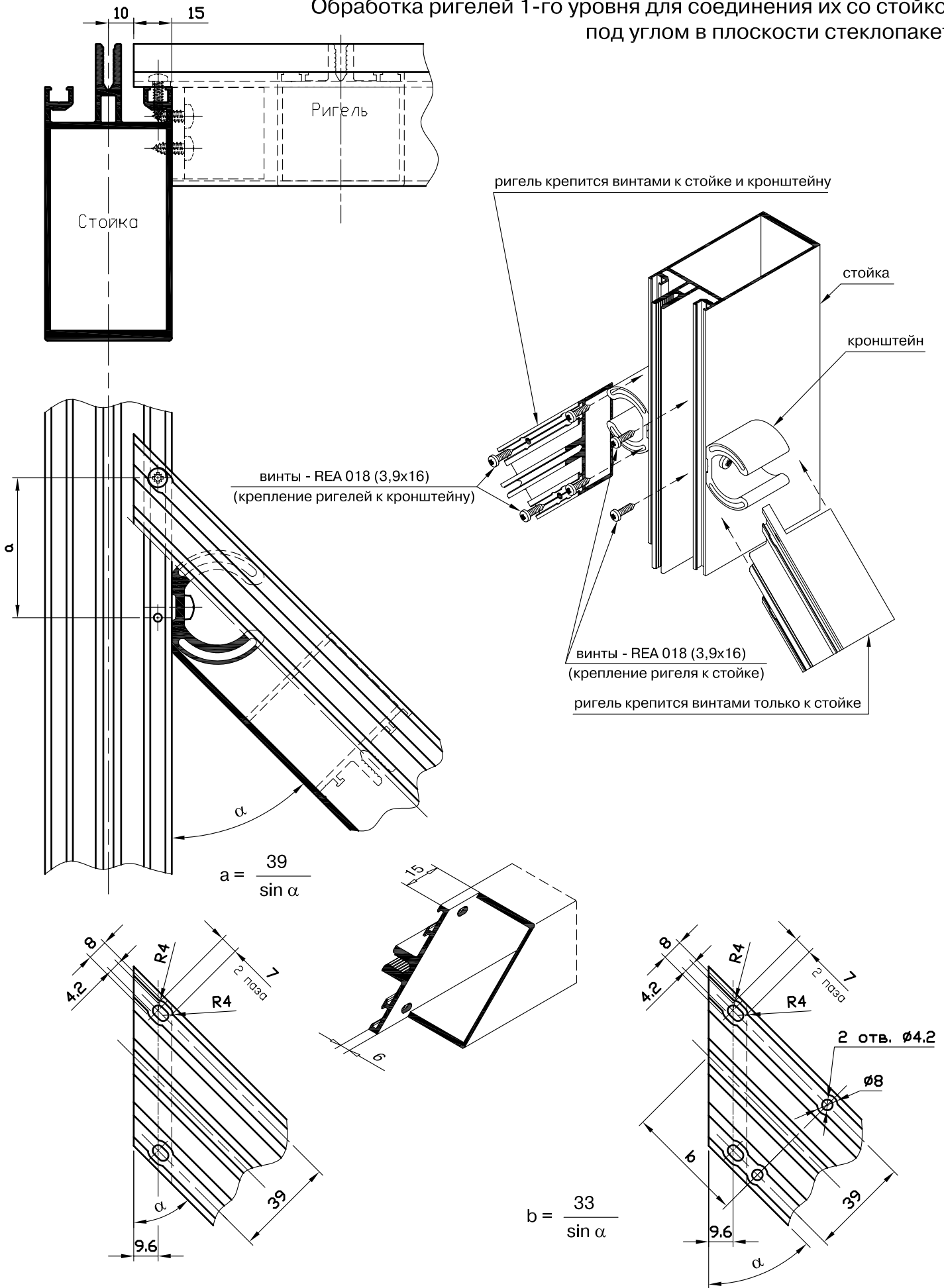
Вариант 2.
Ригель крепится винтами к стойке и кронштейну



Обработка ригелей 2-го уровня для соединения их со стойкой



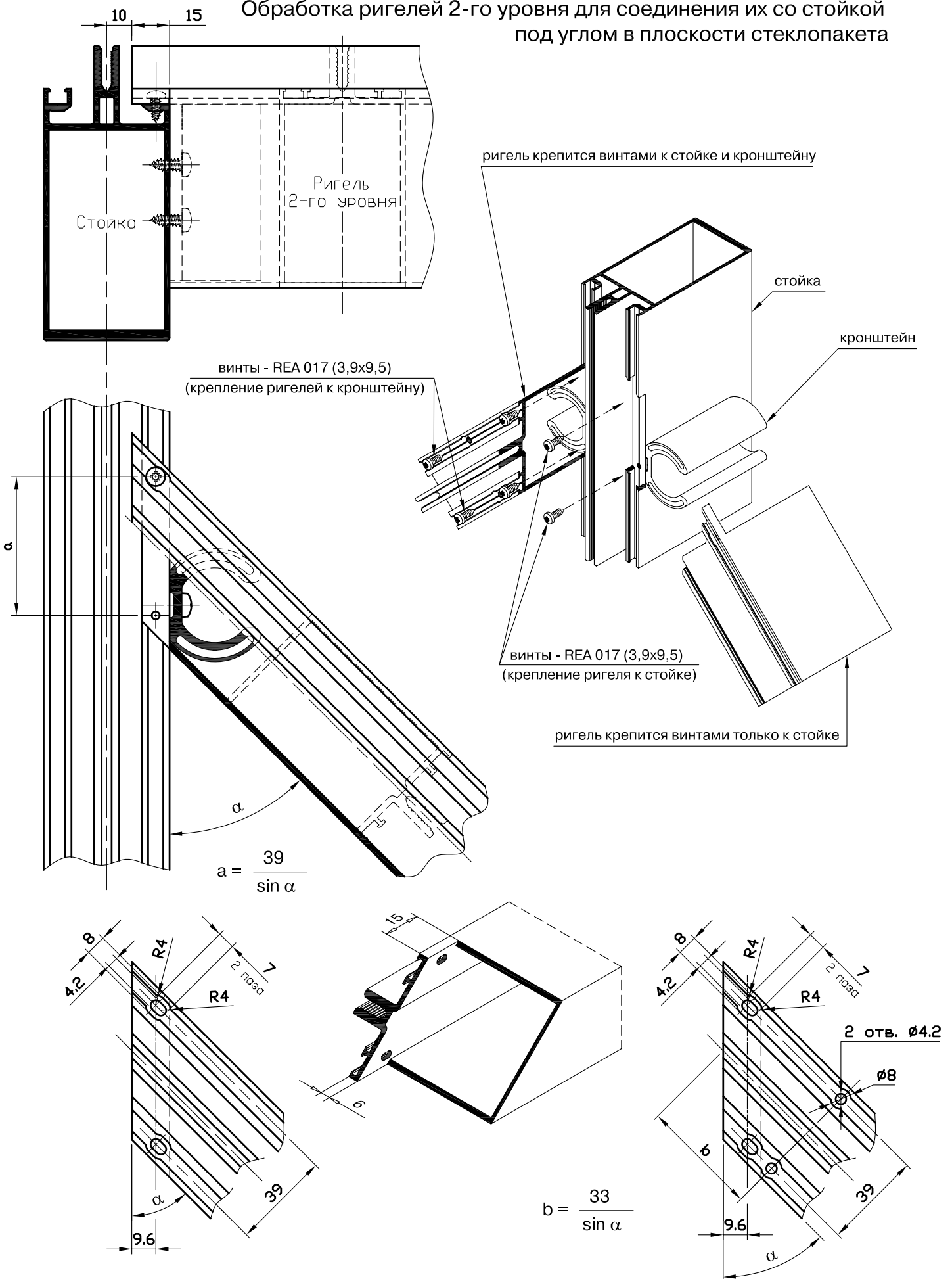
Обработка ригелей 1-го уровня для соединения их со стойкой под углом в плоскости стеклопакета



Вариант 1.
Ригель крепится винтами к стойке

Вариант 2.
Ригель крепится винтами к стойке и кронштейну

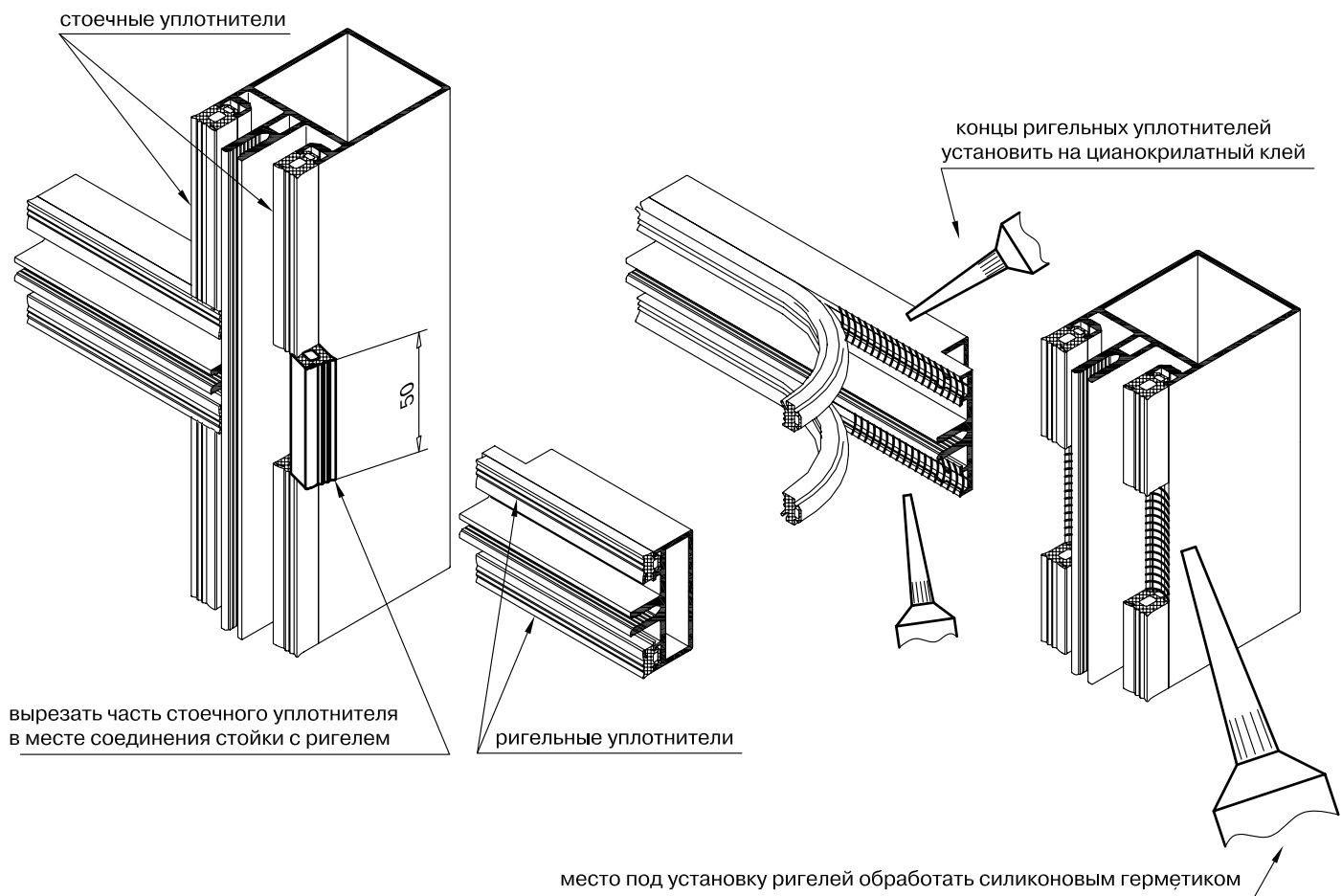
Обработка ригелей 2-го уровня для соединения их со стойкой под углом в плоскости стеклопакета



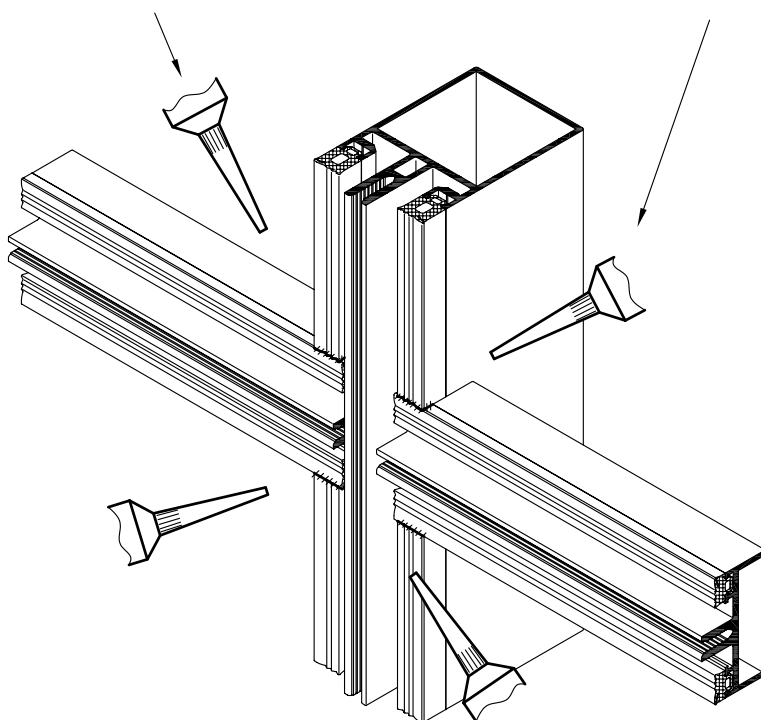
Вариант 1.
Ригель крепится винтами к стойке

Вариант 2.
Ригель крепится винтами к стойке и кронштейну

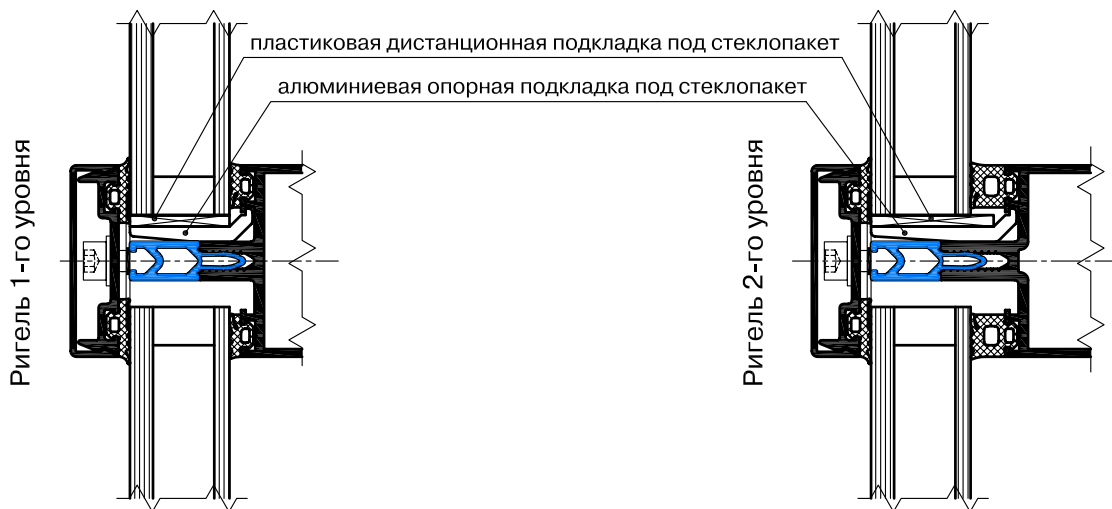
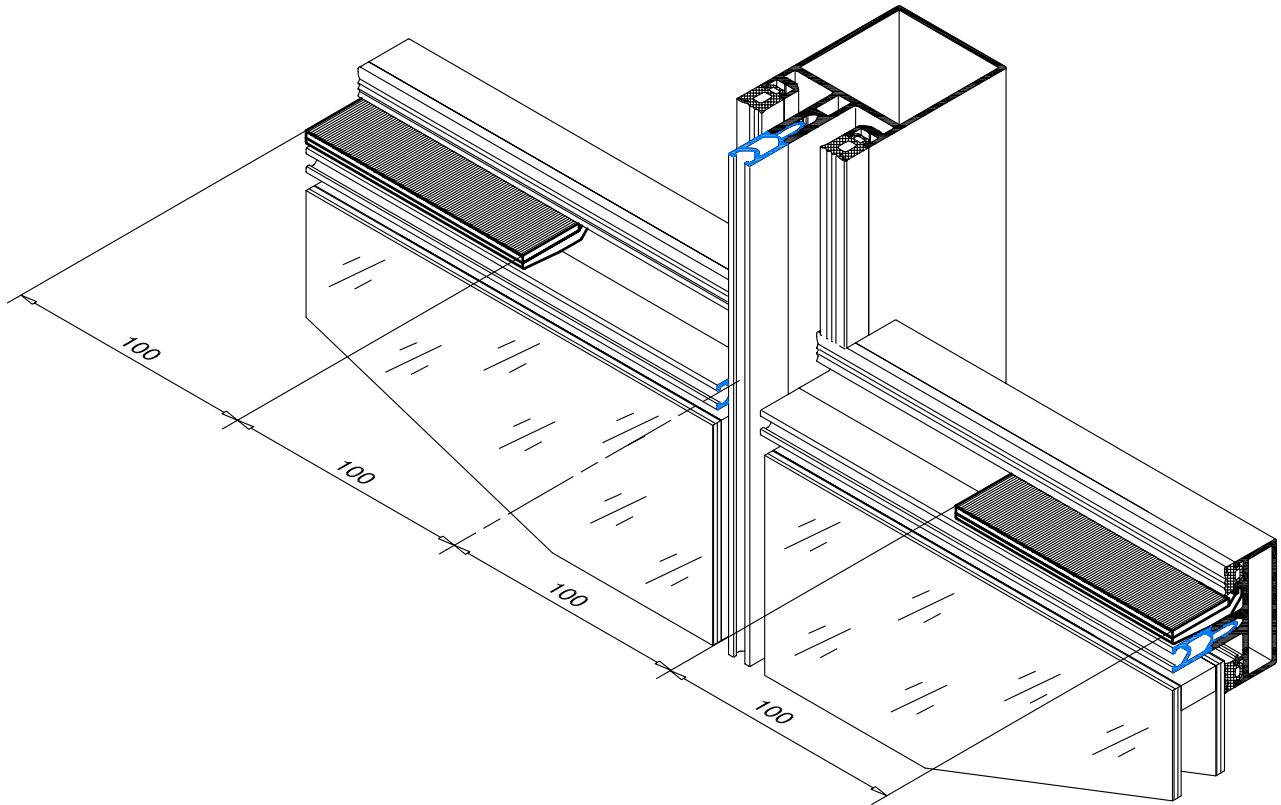
Установка стоечных и ригельных уплотнителей и обработка места их соединения.



места соединения стоечных и ригельных уплотнителей обработать цианокрилатным клеем



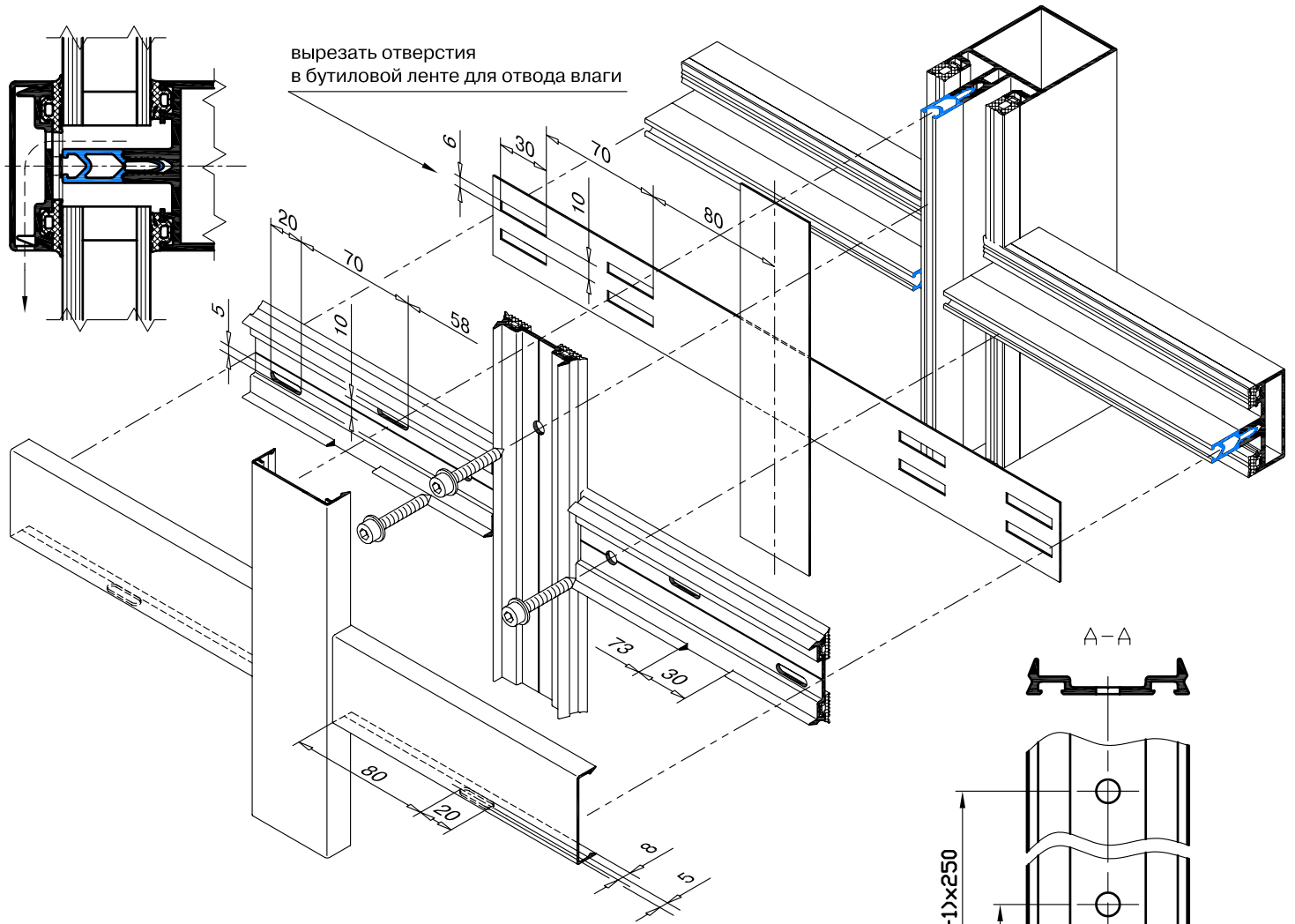
Установка подкладок под стеклопакеты



Выбор подкладок под заполнения различной толщины

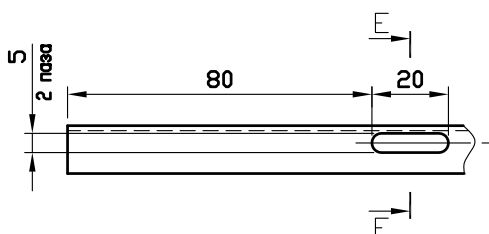
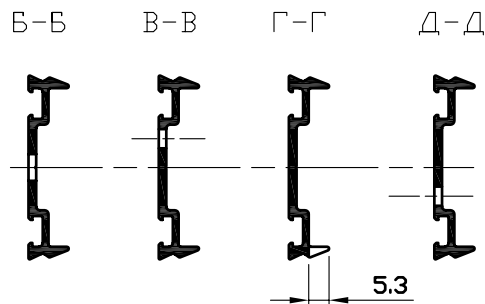
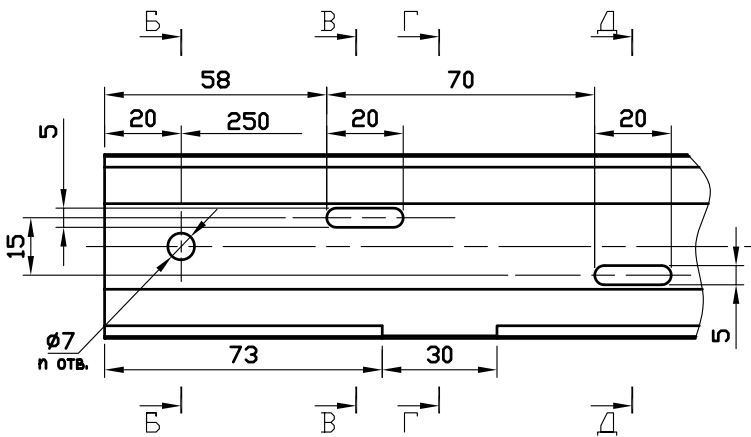
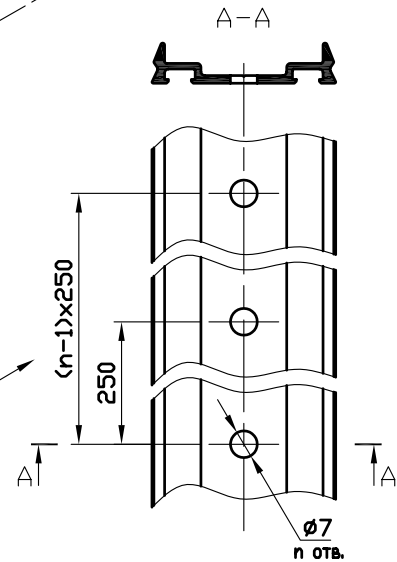
Толщина заполнения, (мм.)	Опорная подкладка		Дистанционная подкладка	
	ригели 1-го уровня	ригели 2-го уровня	ригели 1-го уровня	ригели 2-го уровня
4-6-8	REA 026	REA 027	REA 033	REA 034
16-18-20	REA 027	REA 028	REA 034	REA 035
22-24-26	REA 028	REA 029	REA 035	REA 036
28-30-32	REA 029	REA 030	REA 036	REA 037
34-36-38	REA 030	REA 031	REA 037	REA 038
40-42-44	REA 031	REA 032	REA 038	REA 039
46-48-50	REA 032	—	REA 039	—

Обработка прижимных планок и ригельных декоративных крышек

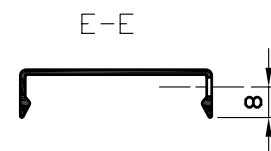


Обработка стоечной прижимной планки (профиль RE 6050)

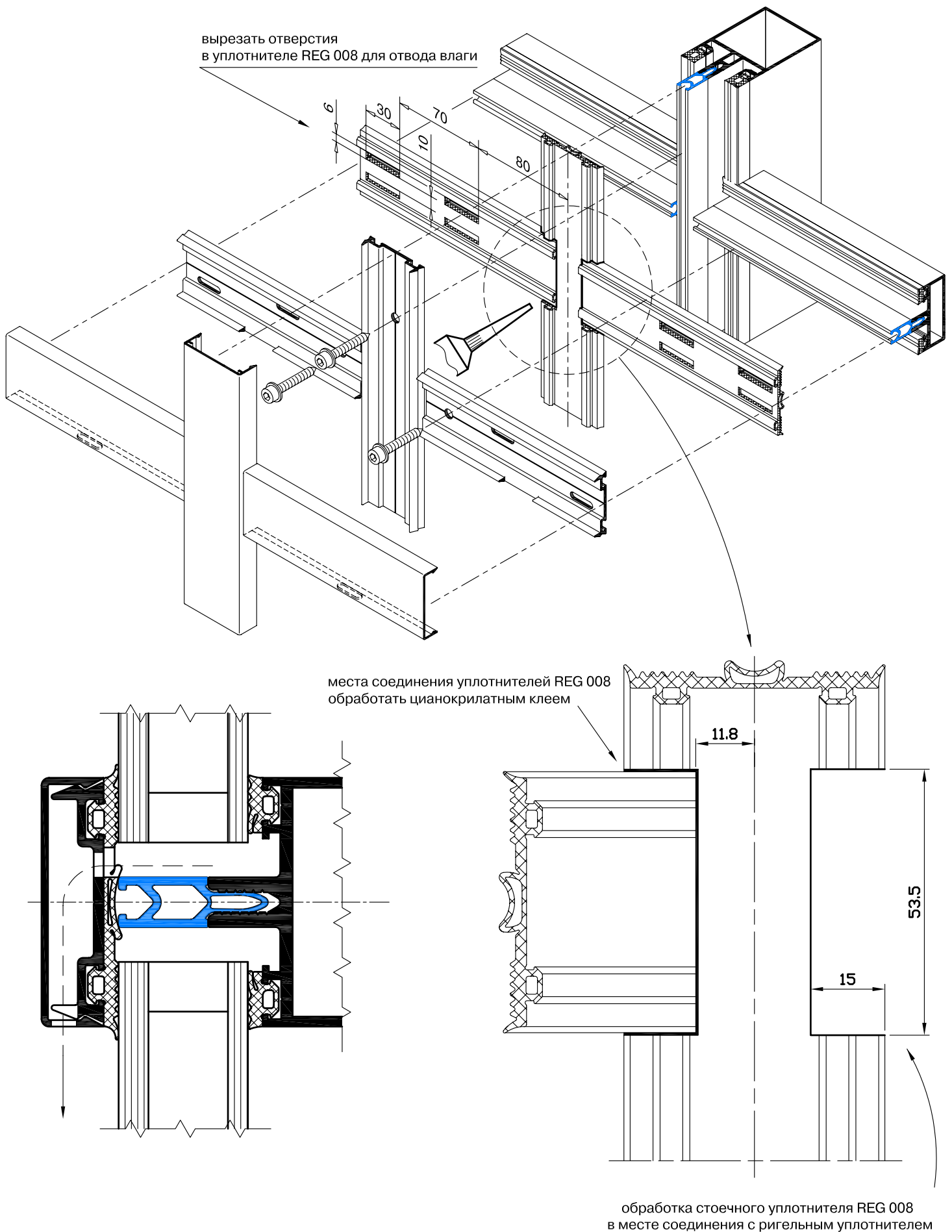
Обработка ригельной прижимной планки (профиль RE 6050)



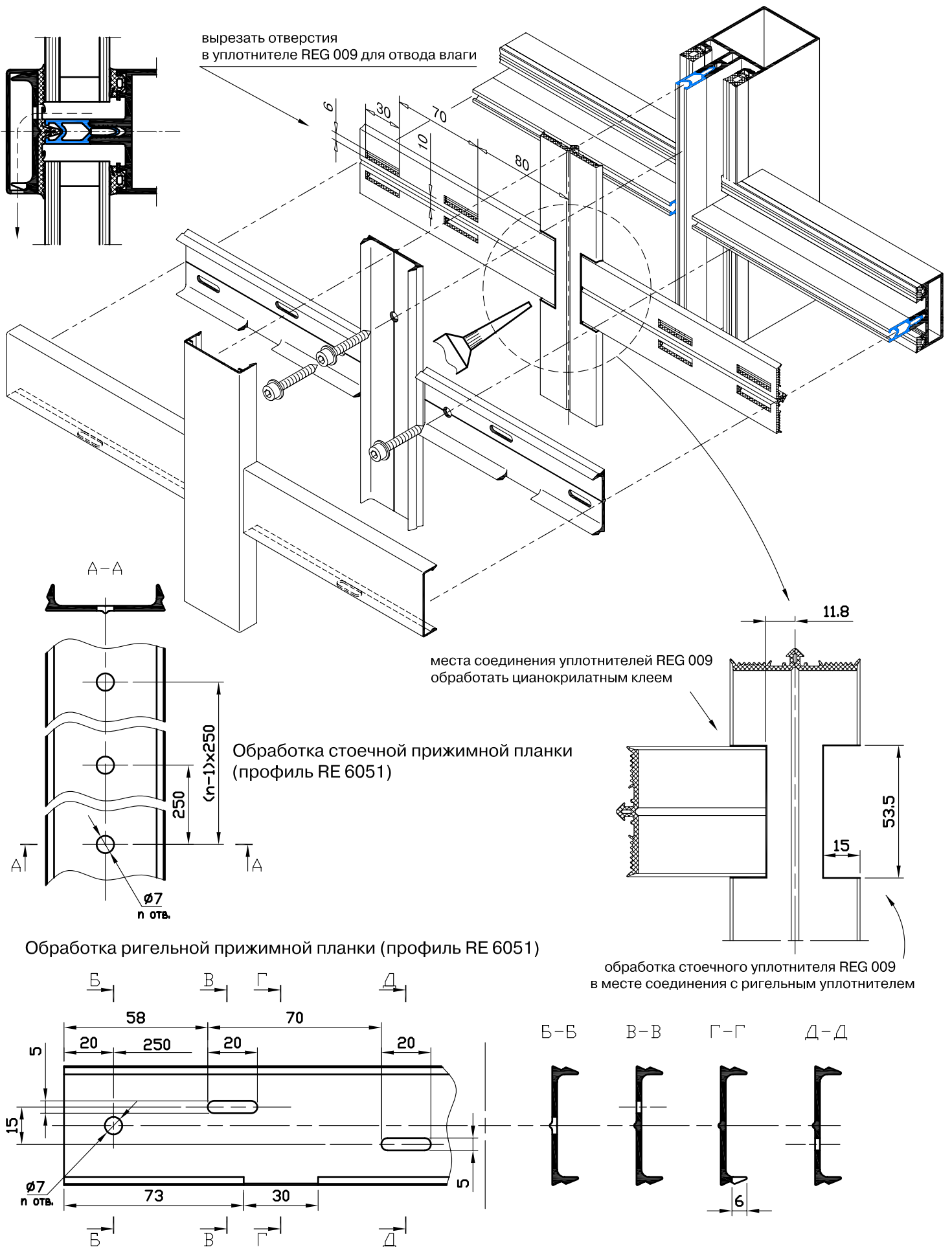
Обработка ригельной декоративной крышки



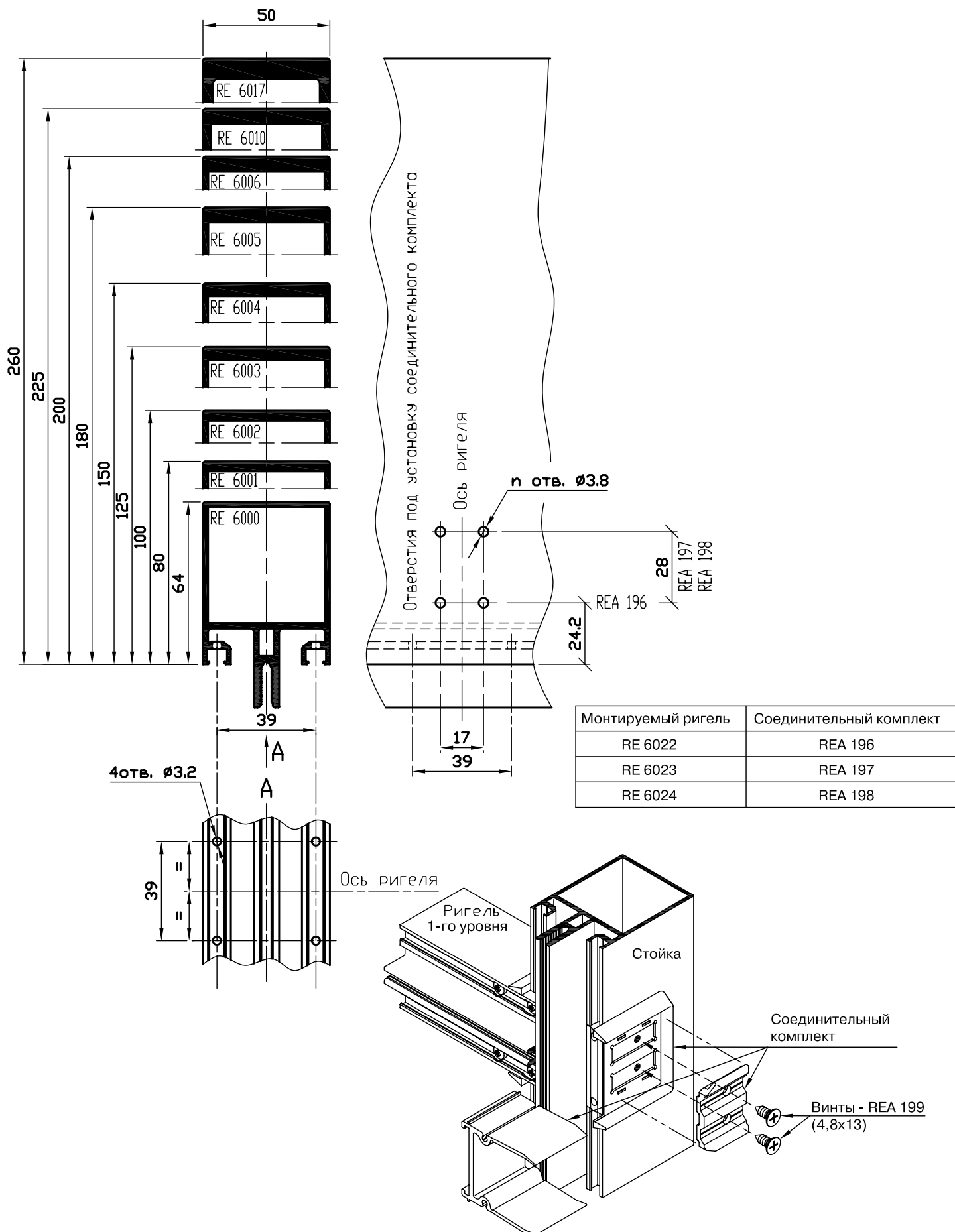
Выполнение стыка прижимных уплотнителей REG 008 в месте соединения стойки с ригелями



Обработка прижимных планок (профиль RE 6051) и выполнение стыка прижимных уплотнителей REG 009



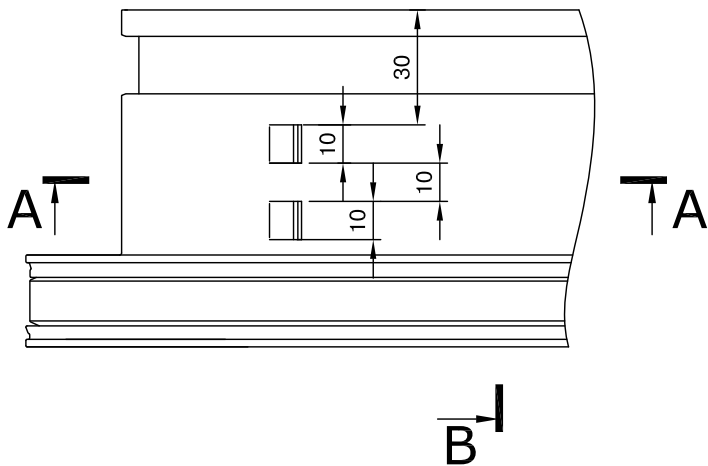
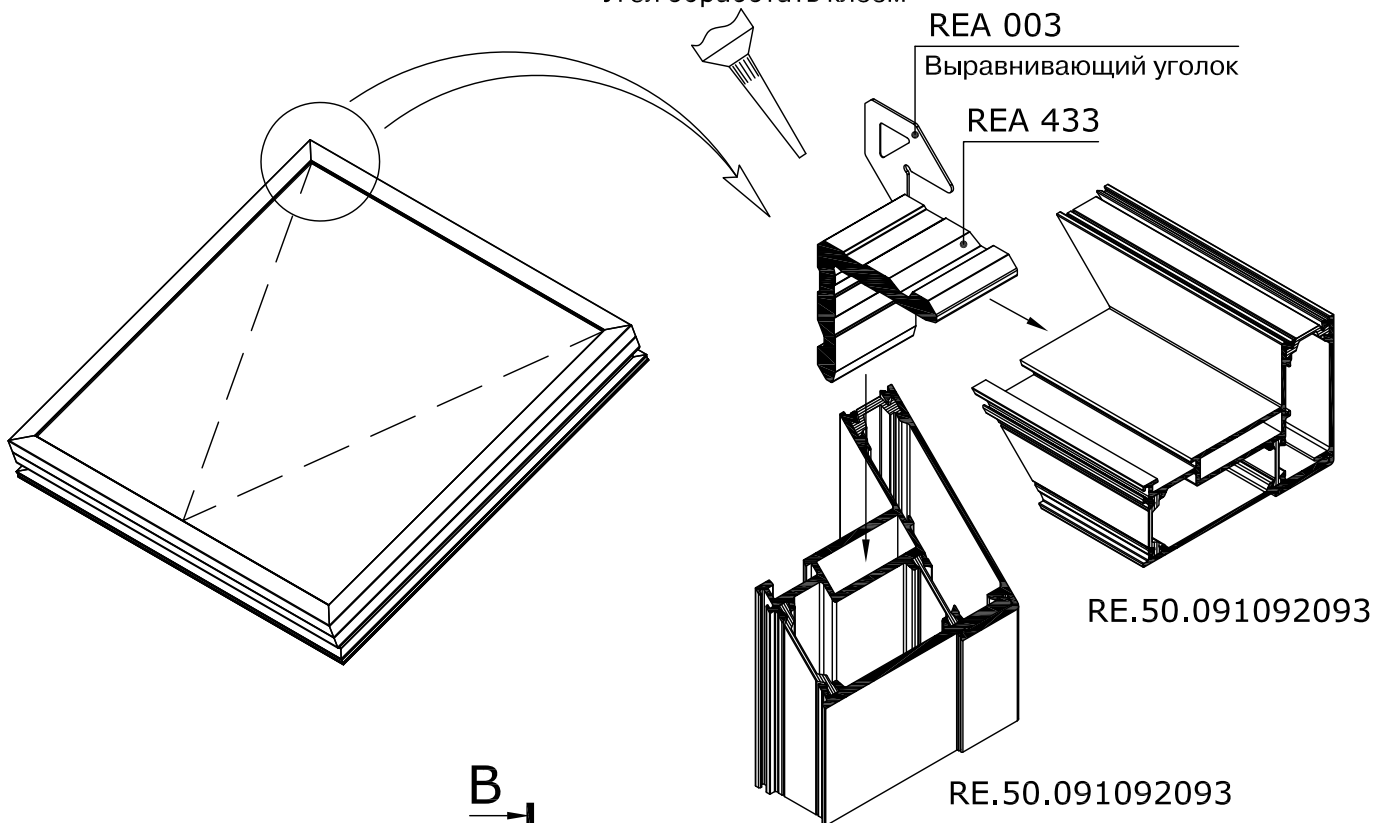
Обработка стоек для соединения их с ригелями 1-го уровня
и под установку ригельных соединительных комплектов



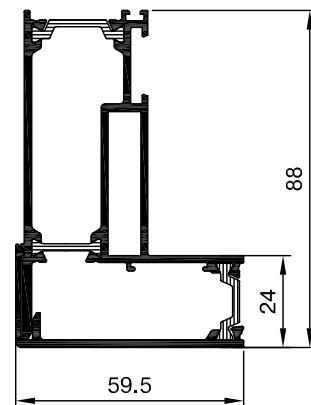
Люк вентиляционный RF 50 LV 150

Сборка углов рамы

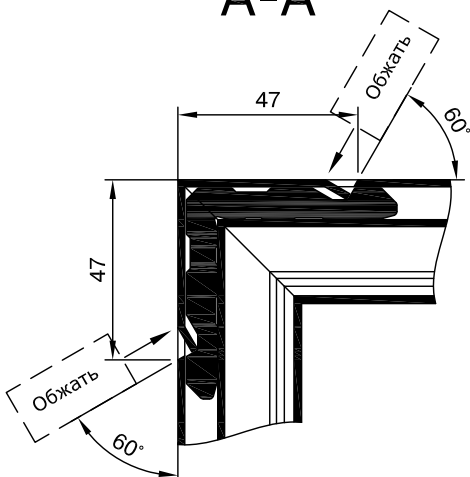
Угол обработать клеем



B-B



A-A

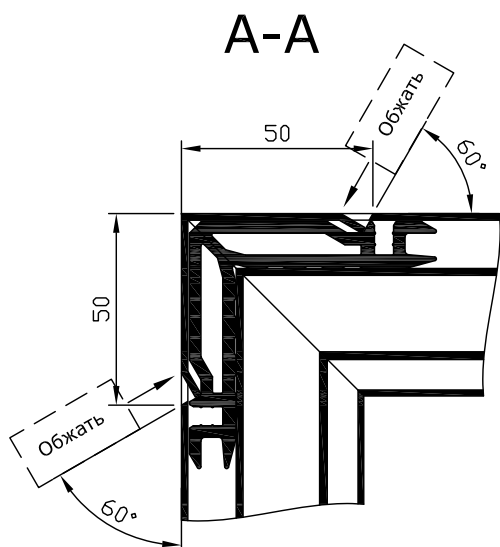
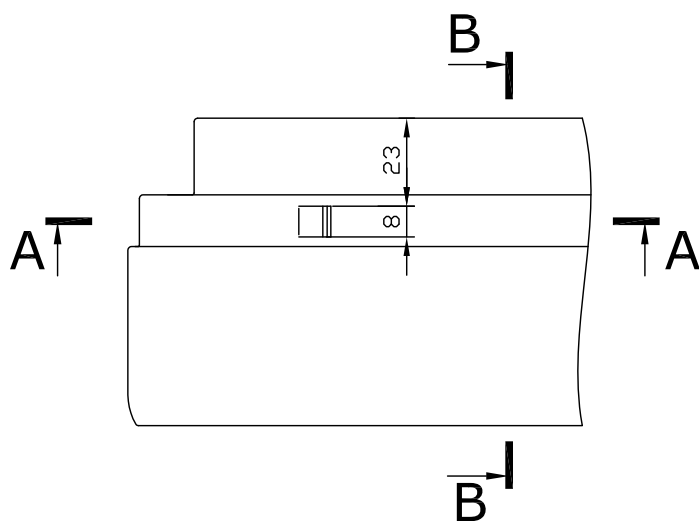
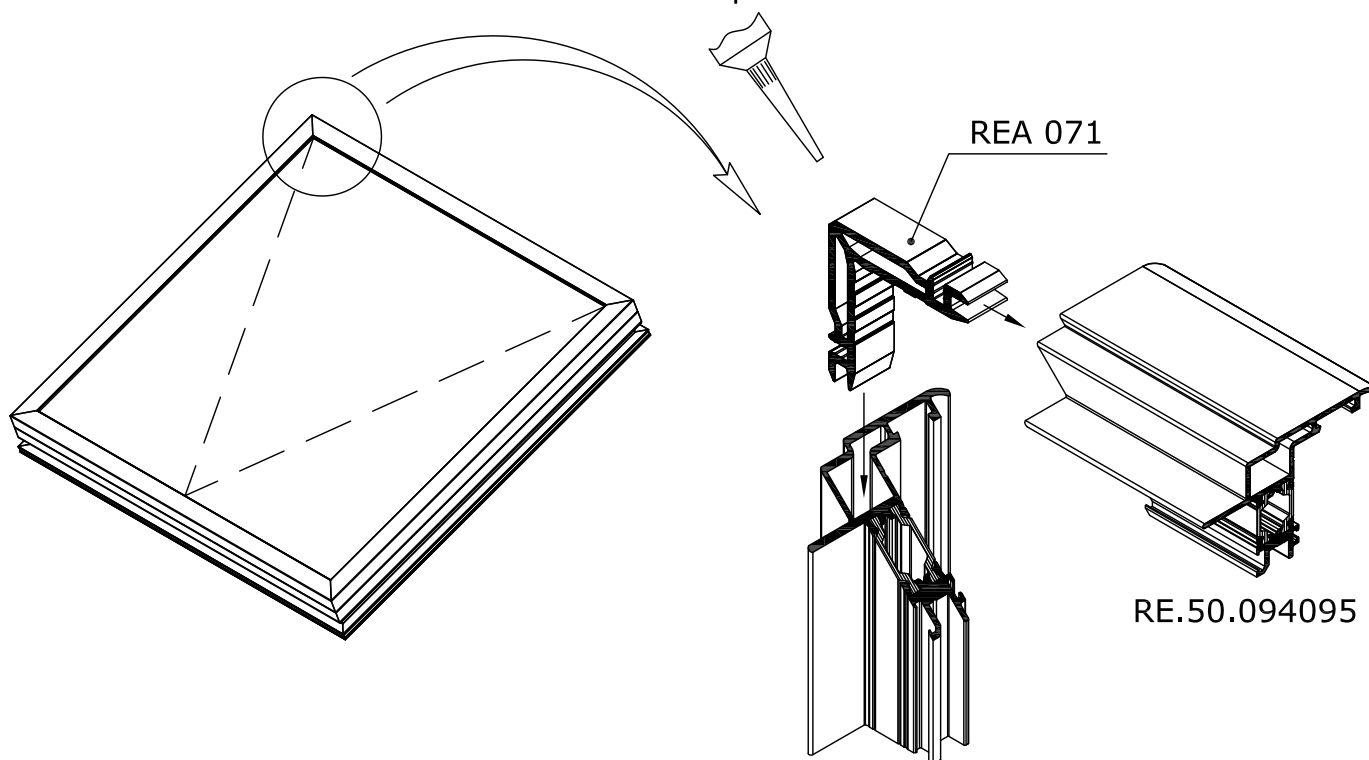


1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Люк вентиляционный RF 50 LV 150

Сборка углов створки

Угол обработать клеем

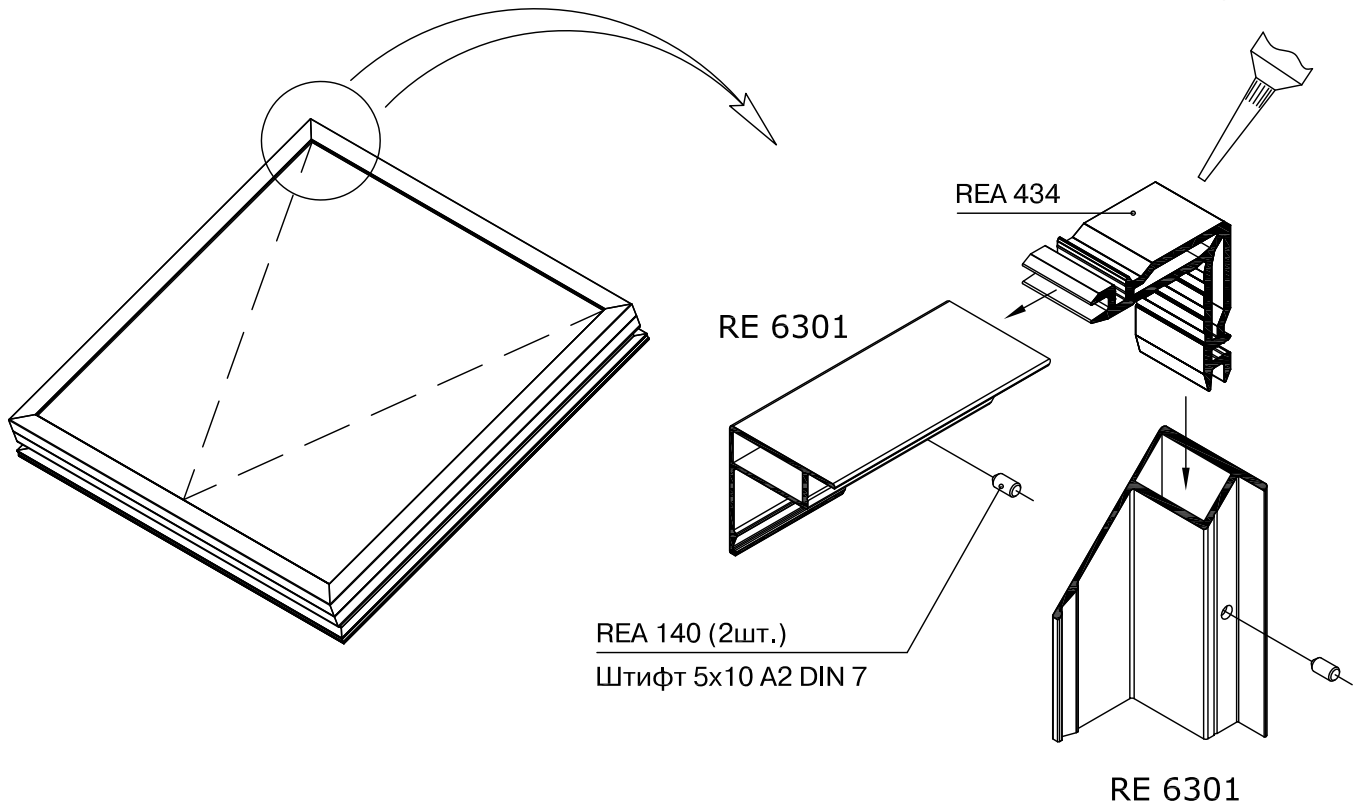


1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

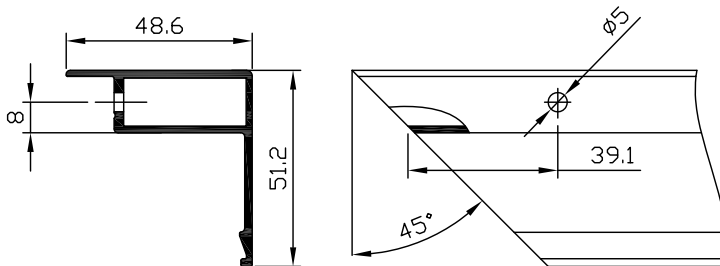
Люк вентиляционный RF 50 LV 150

Сборка углов крышки

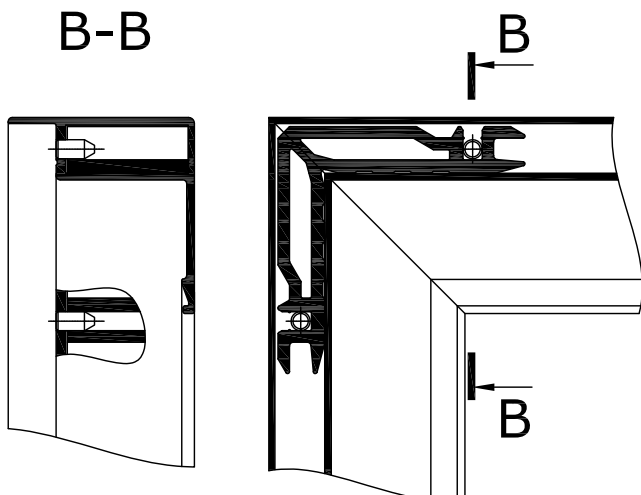
Угол обработать клеем



Обработка крышки RE 6301



Установка штифтов REA 140

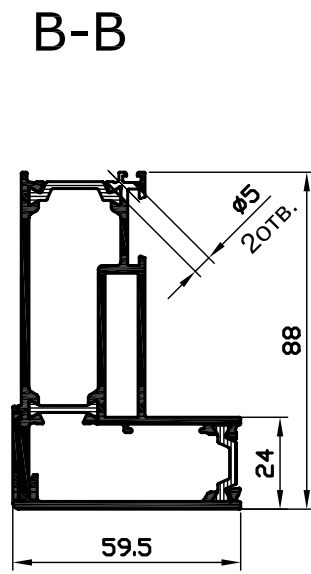
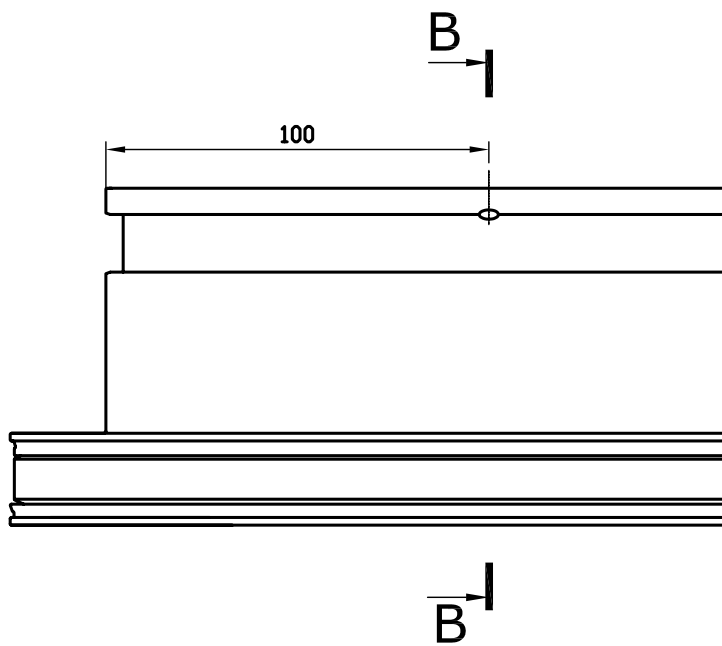
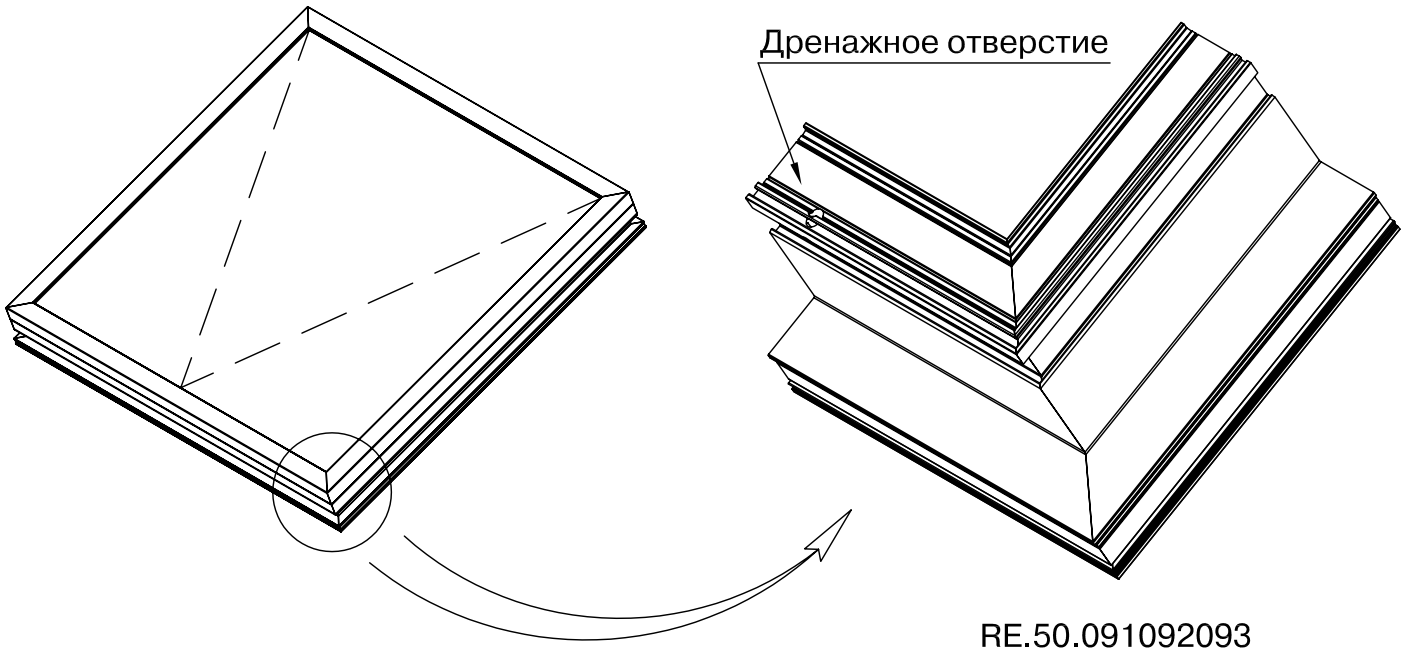


1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Люк вентиляционный RF 50 LV 150

Обработка рамы

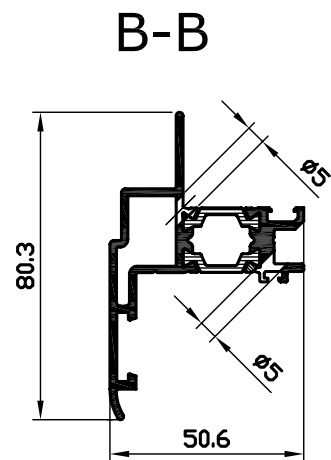
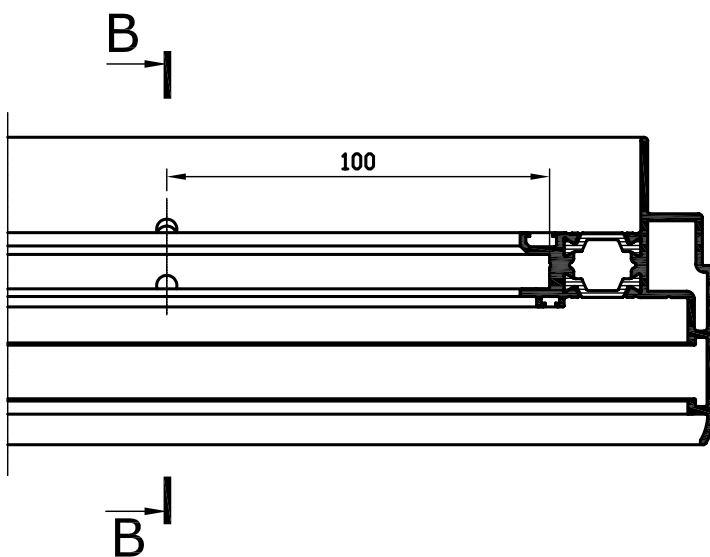
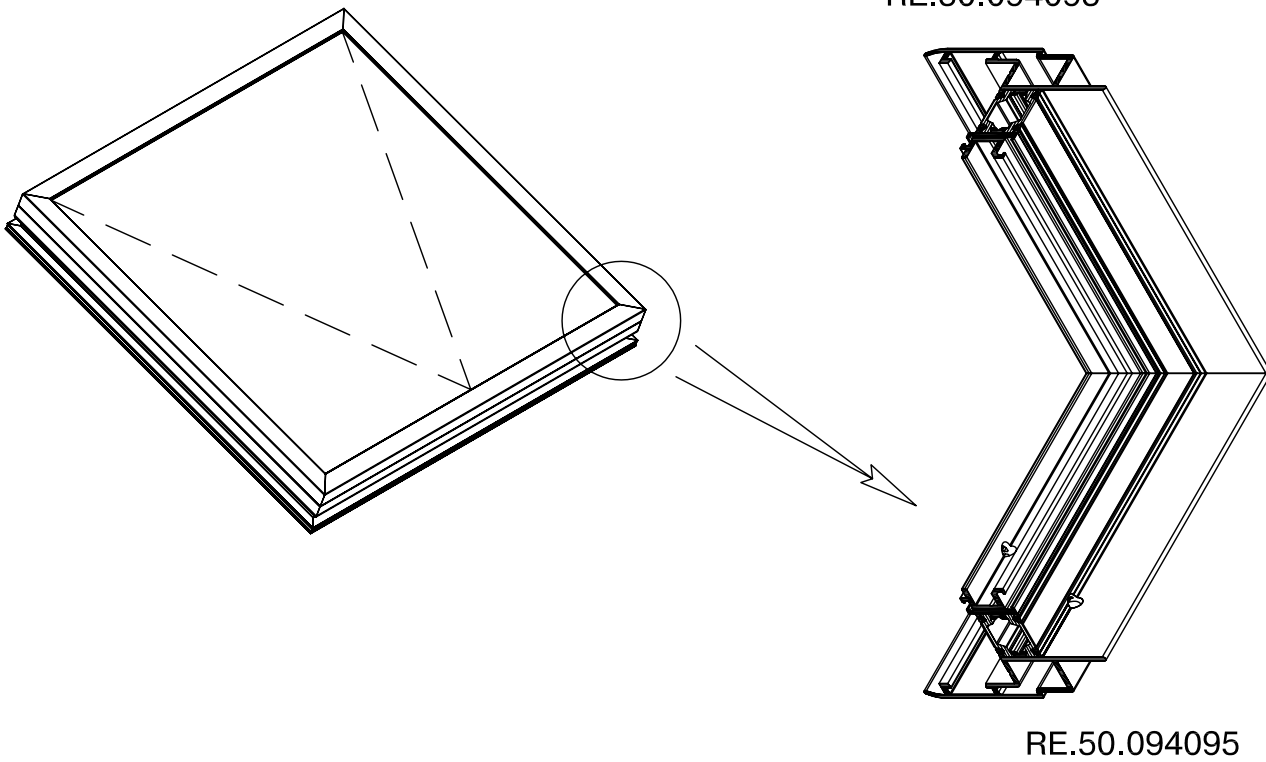
Выполнение дренажных отверстий



Люк вентиляционный RF 50 LV 150

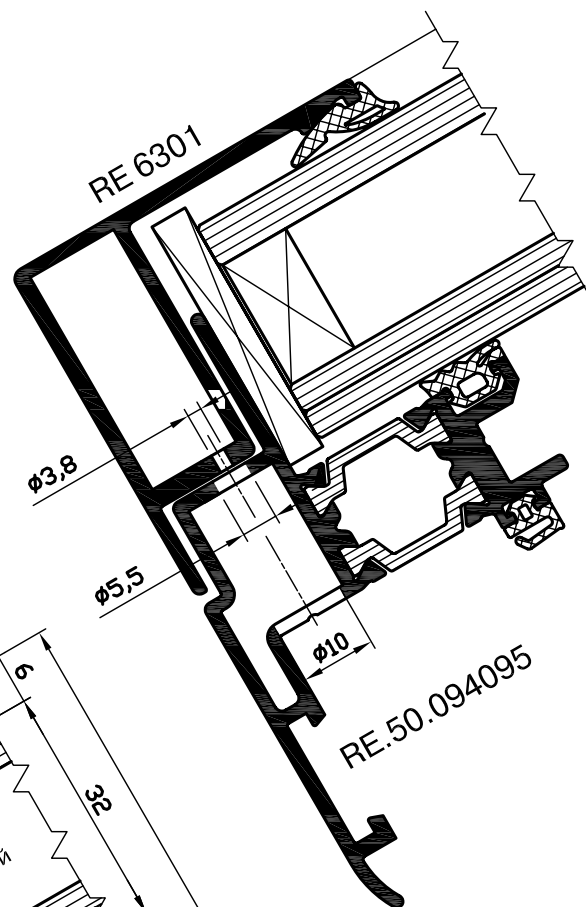
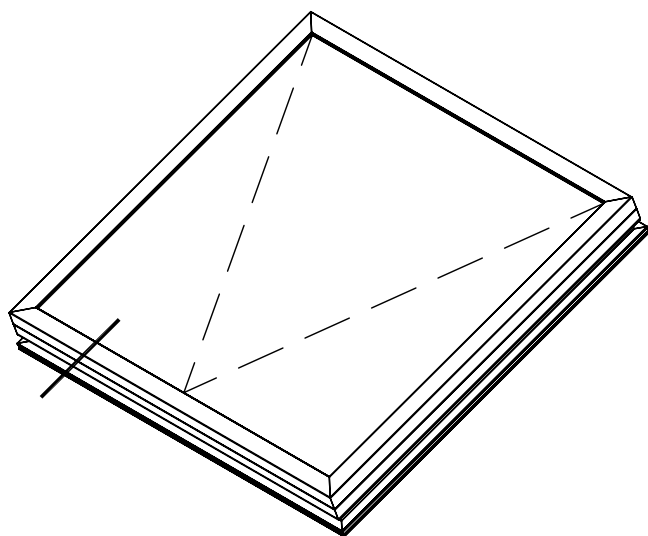
Обработка створки

Выполнение дренажных отверстий



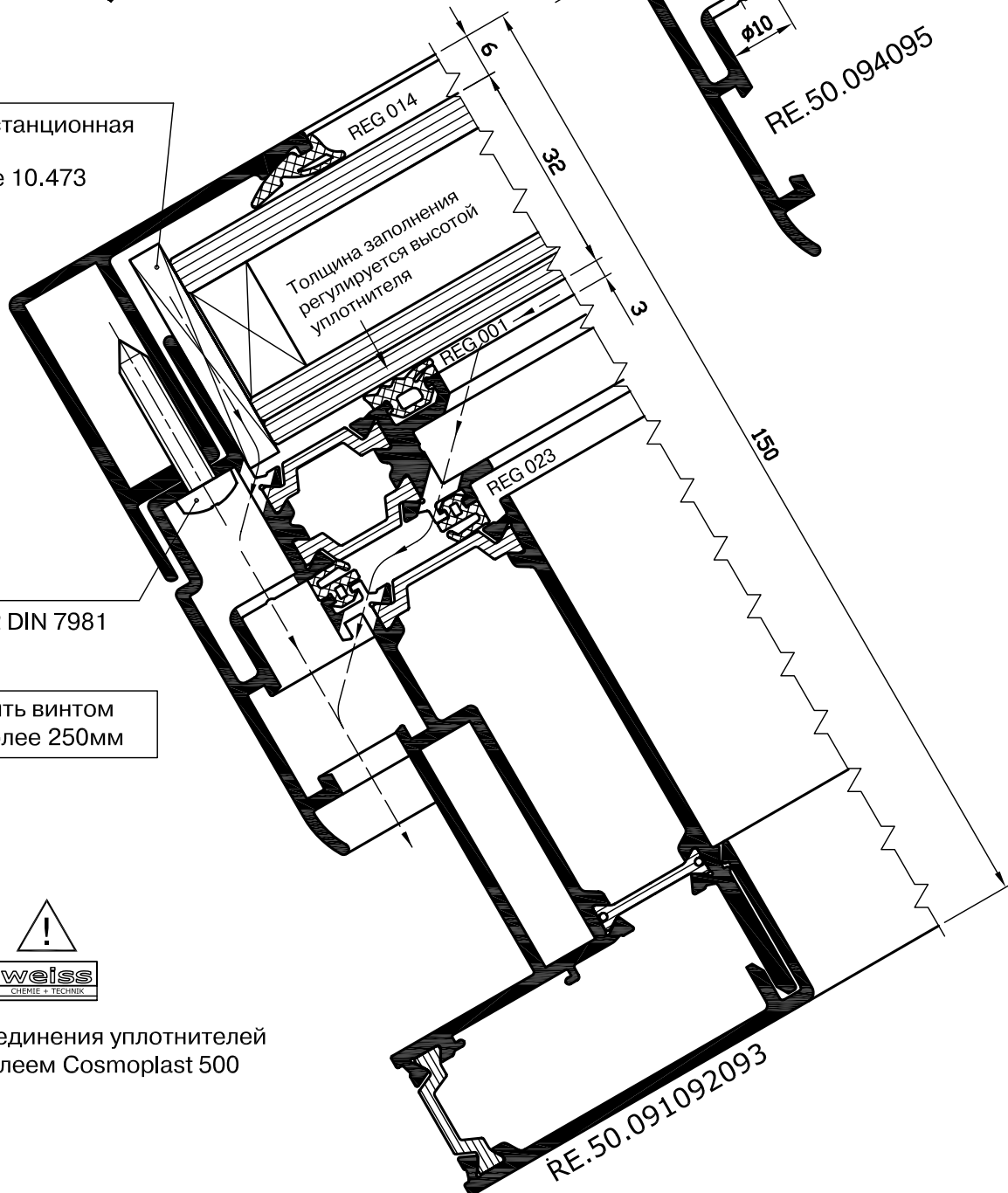
Люк вентиляционный RF 50 LV 150

Крепление крышки



REA 506

Подкладка дистанционная
100x36x5
Joachim Gluske 10.473



REA 290

Винт 4,8x25 A2 DIN 7981

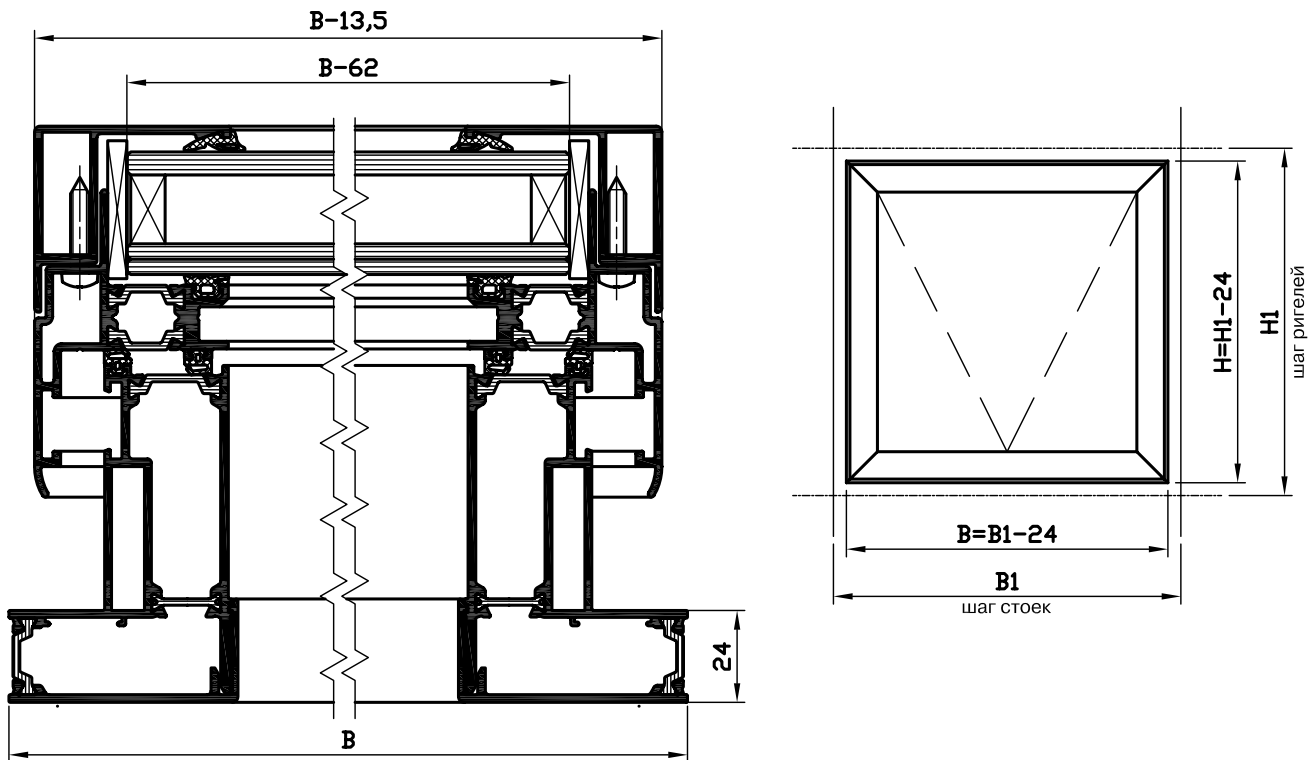
Крышку крепить винтом
с шагом не более 250мм



Угловые соединения уплотнителей
склеивать клеем Cosmoplast 500

Люк вентиляционный RF 50 LV 150

Расчеты типовых конструкций



Алюминиевые профили

Обозначение	Наименование	Размер, мм	Кол-во, шт.
RE.50.091092093	Профиль рамный	B	2
RE.50.091092093	Профиль рамный	H	2
RE.50.094095	Профиль створочный	B-13,5	2
RE.50.094095	Профиль створочный	H-13,5	2
RE 6301	Крышка	B-13,5	2
RE 6301	Крышка	H-13,5	2

Уплотнители

Обозначение	Наименование	Размер, мм	Кол-во, шт.
REG 001	Уплотнитель	2(H+B)	1
REG 014	Уплотнитель	2(H+B)	1
REG 023	Уплотнитель	4(H+B)	1

Люк вентиляционный RF 50 LV 150

Расчеты типовых конструкций

Комплектующие

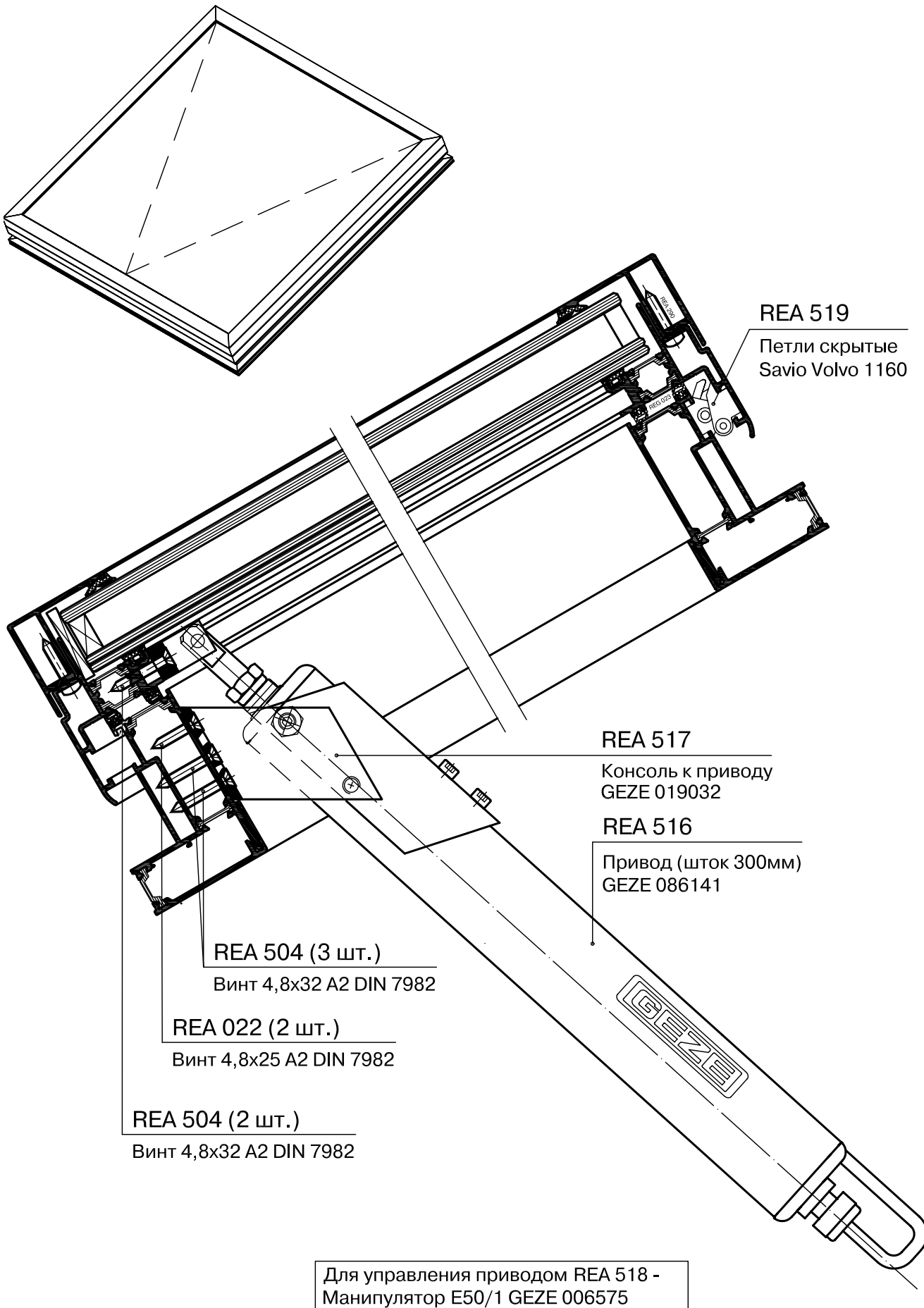
Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
REA 290	Винт 4,8x25 A2 DIN 7981	$2(H+B)/250+4$
REA 506	Подкладка дистанционная 100x36x5 Joachim Gluske 10.473	6
REA 071	Сухарь	4
REA 433	Сухарь	4
REA 434	Сухарь	4
REA 003	Уголок выравнивающий	4

Фурнитура

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
REA 022	Винт 4,8x25 A2 DIN 7982	2
REA 504	Винт 4,8x32 A2 DIN 7982	5
	Консоль к приводу GEZE 019032	1
	Манипулятор E50/1 GEZE 006575	1
	Петли скрытые Volvo 1160	1
	Привод GEZE 086141	1

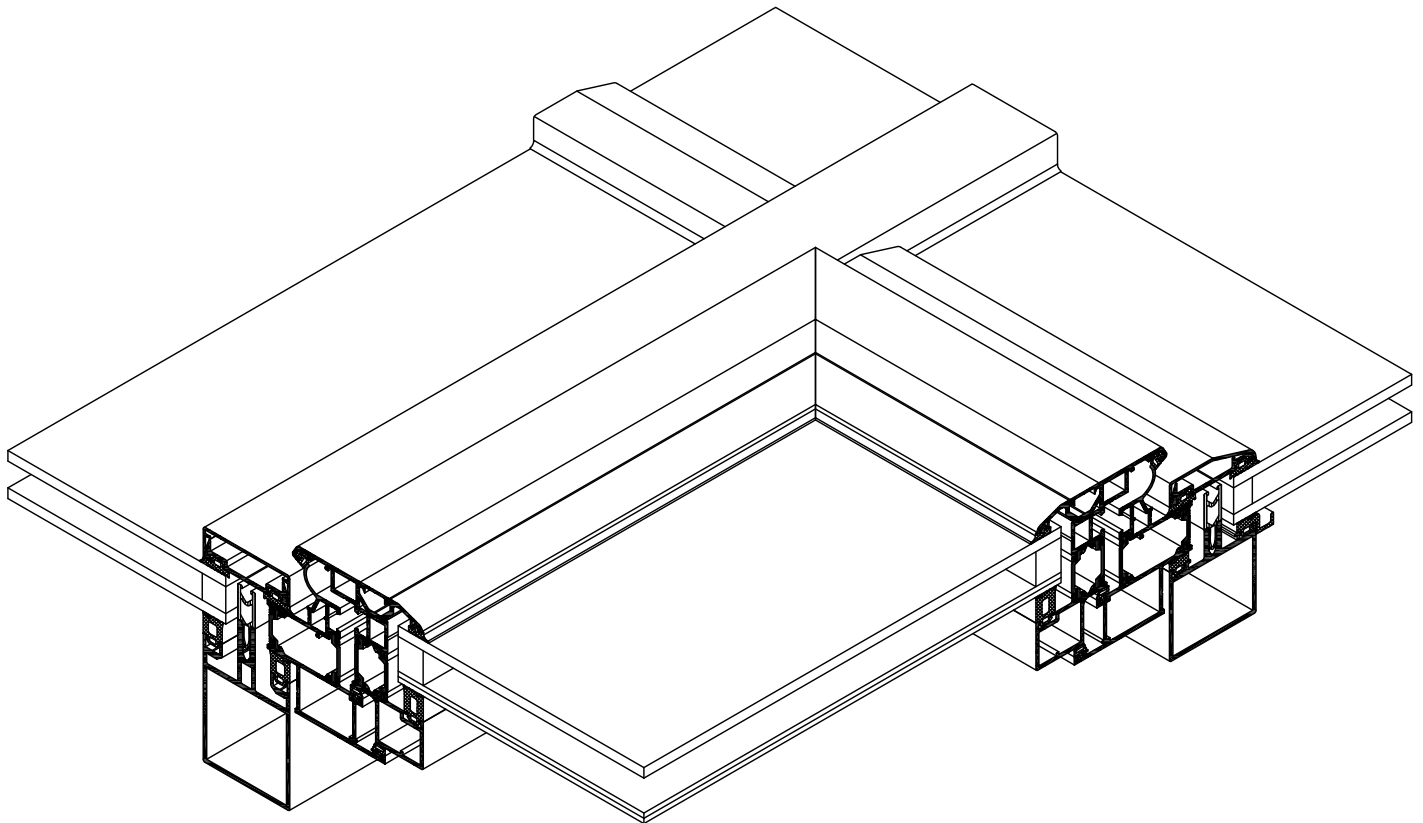
Люк вентиляционный RF 50 LV 150

Установка элементов открывания



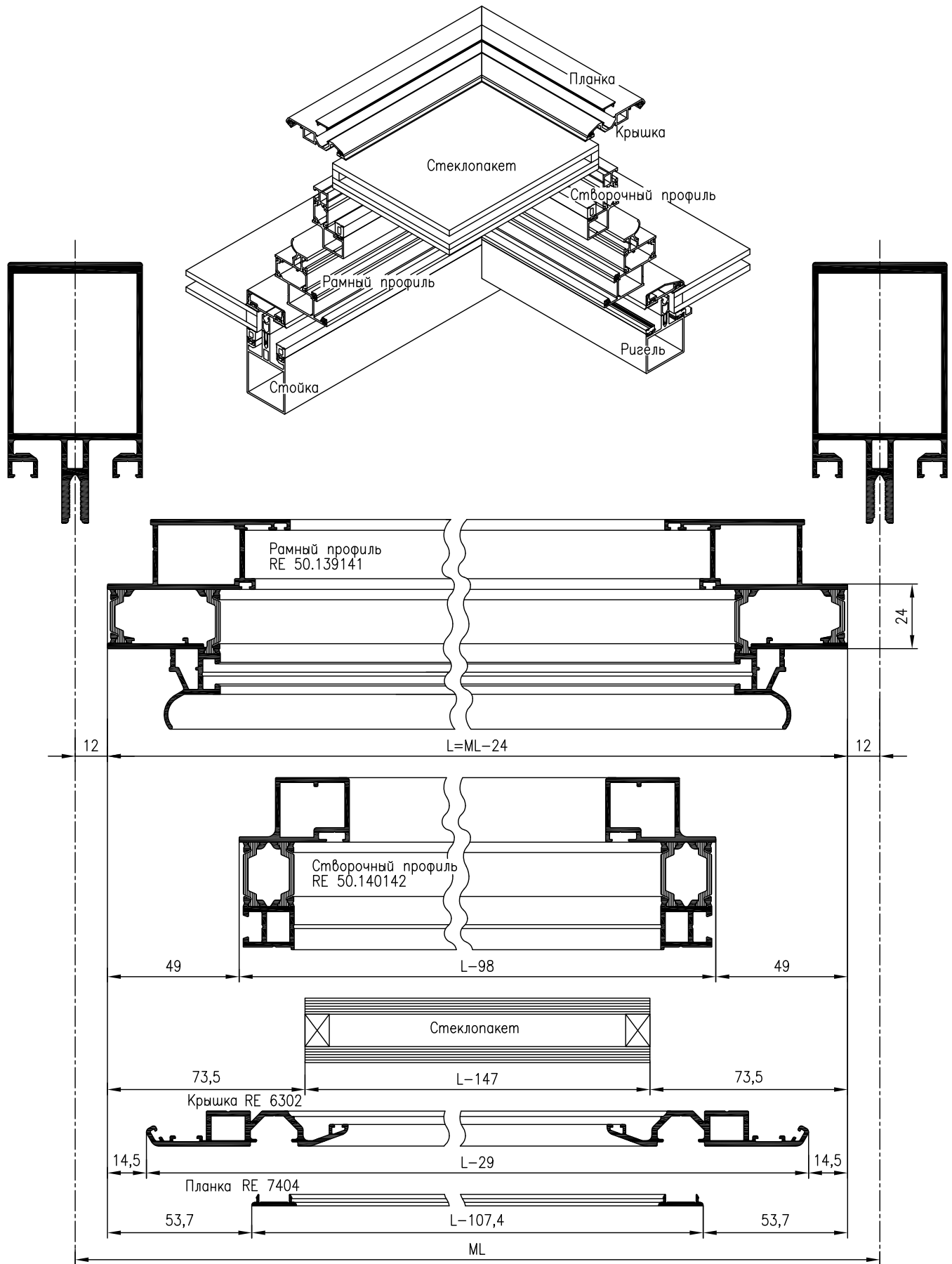
Люк вентиляционный RF 50 LV 60

- Рама и створка люка изготовлены из термоизолированных профилей;
- Малая конструктивная высота, привлекательный внешний вид;
- Хорошо продуманное влагоудаление;
- Возможность изготовления конструкции трапециевидальной формы;
- Толщина стеклопакета от 28 мм до 38 мм без применения дистанционных вставок;
- Установка дистанционных вставок позволяет расширить диапазон применяемого заполнения от 8 мм до 28 мм;
- Применяется при наклоне крыши от 15° до 90°. Подъем створки - 25°.
- Область применения - небольшие наклонные светопрозрачные покрытия, зимние сады, слегка наклоненные фасады.



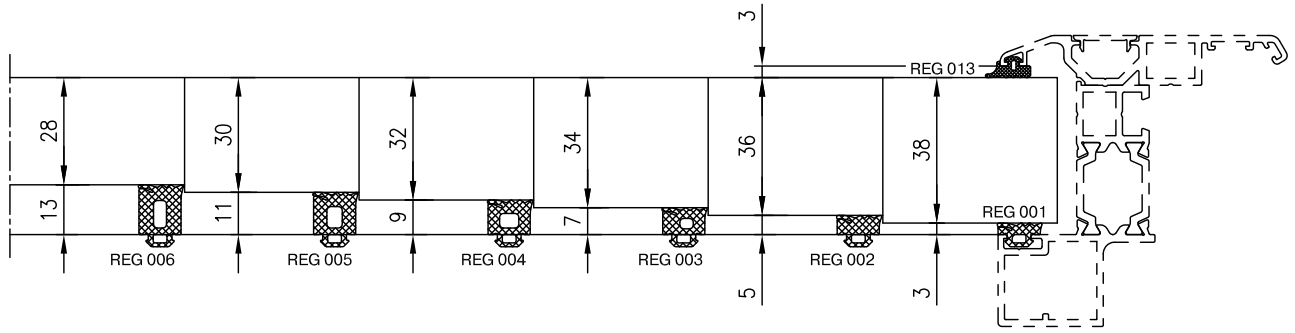
Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Длина рамных и створочных профилей, крышки и планки
в зависимости от расстояния между стойками (ригелями)

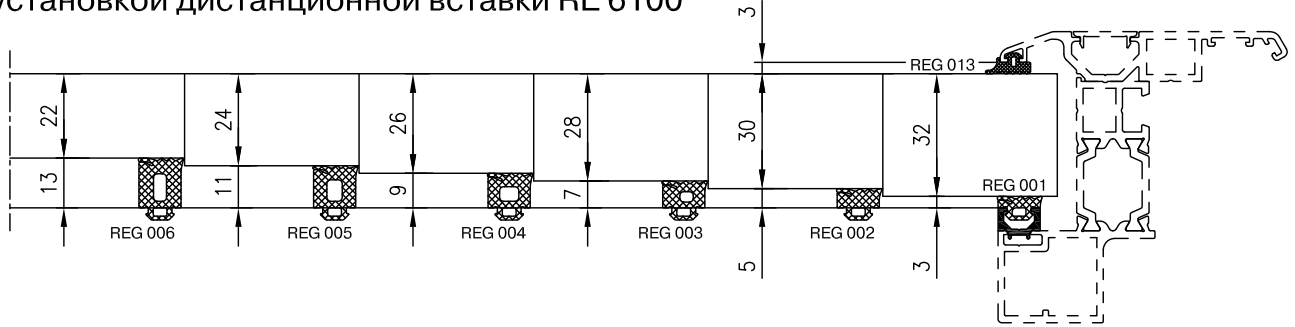


Люк вентиляционный RF 50 LV 60

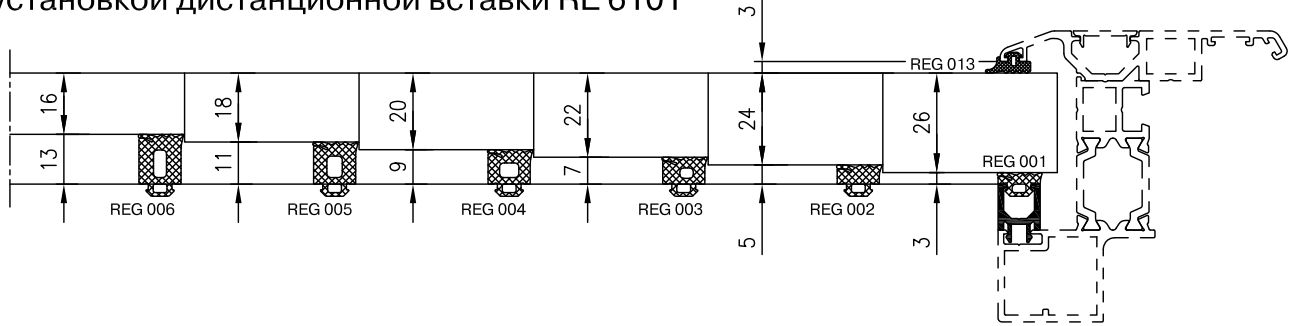
Остекление вентиляционного люка:
без установки дистанционных вставок.



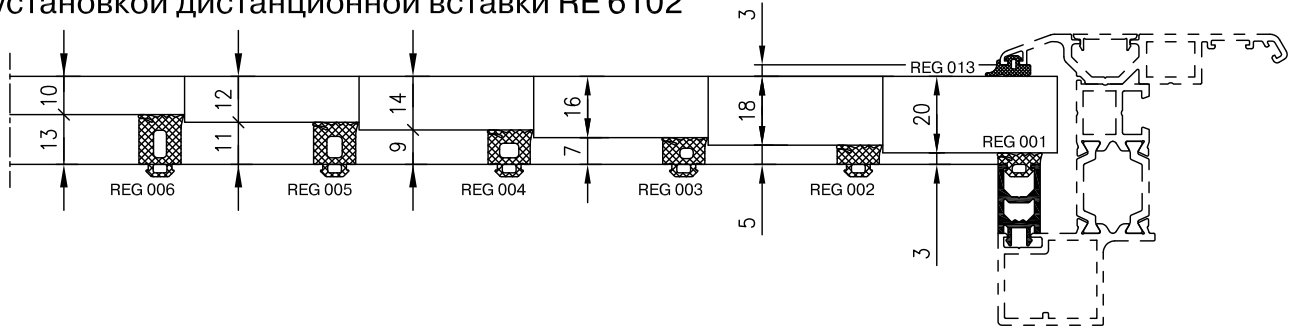
с установкой дистанционной вставки RE 6100



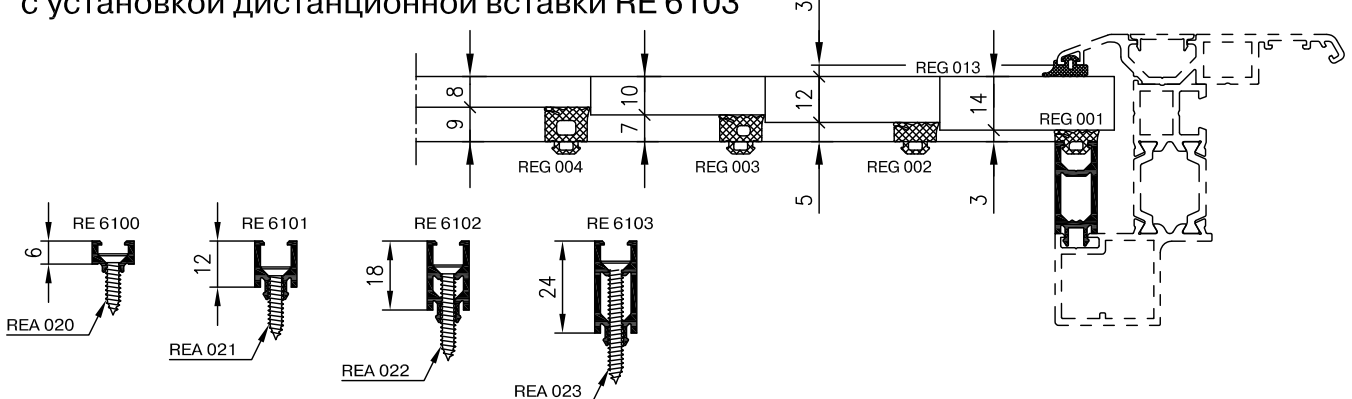
с установкой дистанционной вставки RE 6101



с установкой дистанционной вставки RE 6102

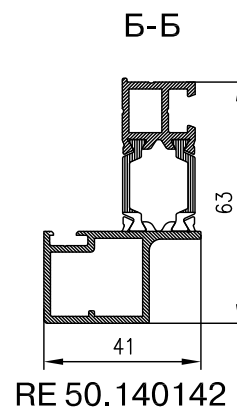
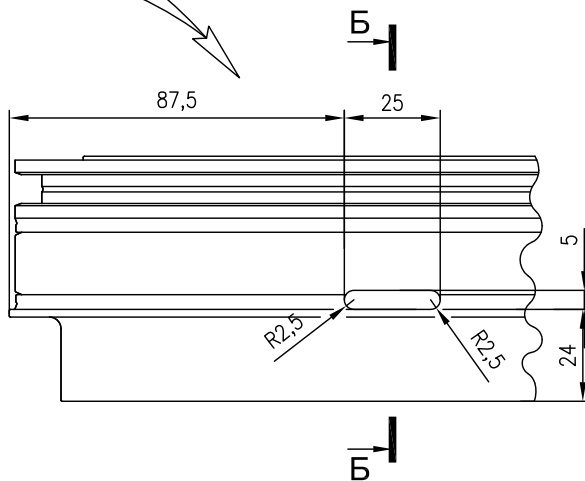
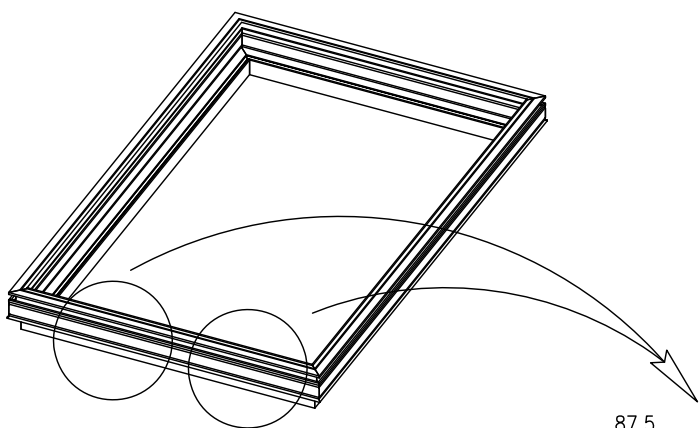
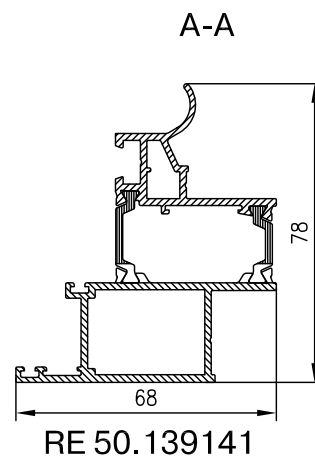
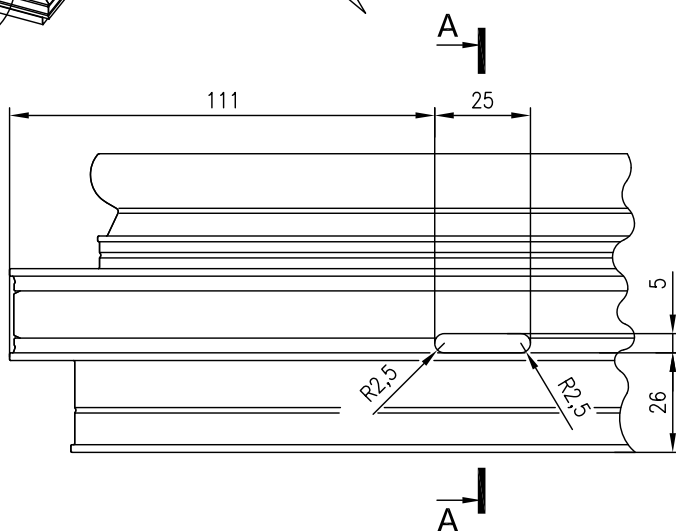
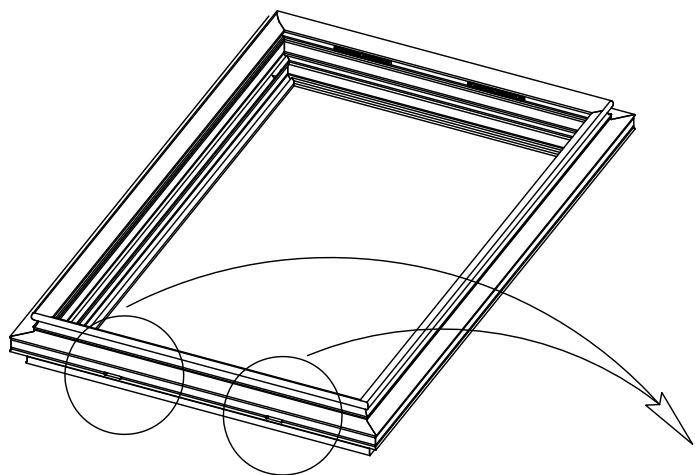


с установкой дистанционной вставки RE 6103



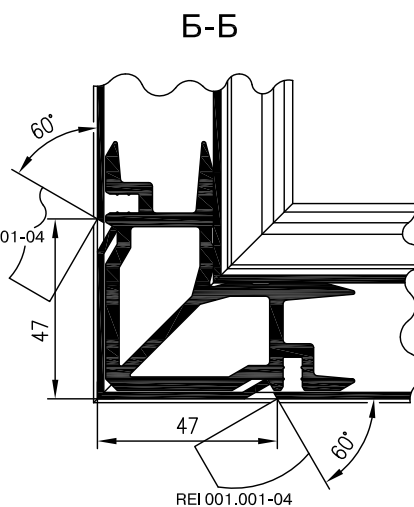
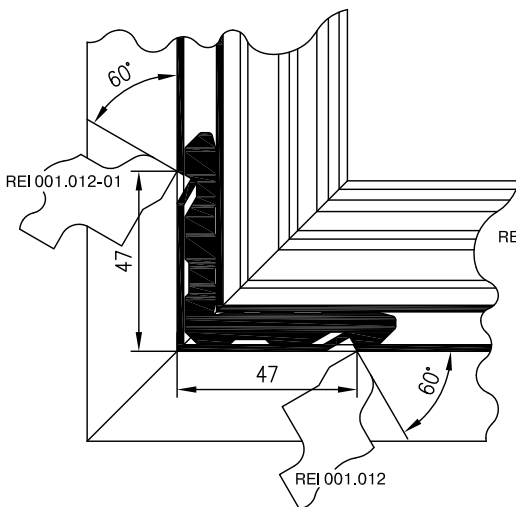
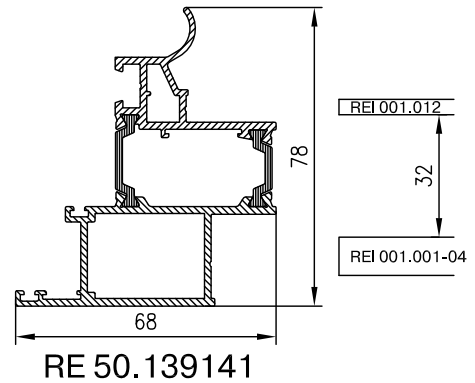
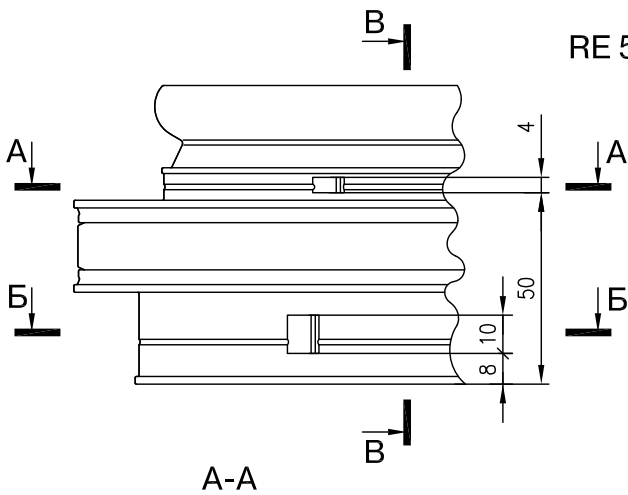
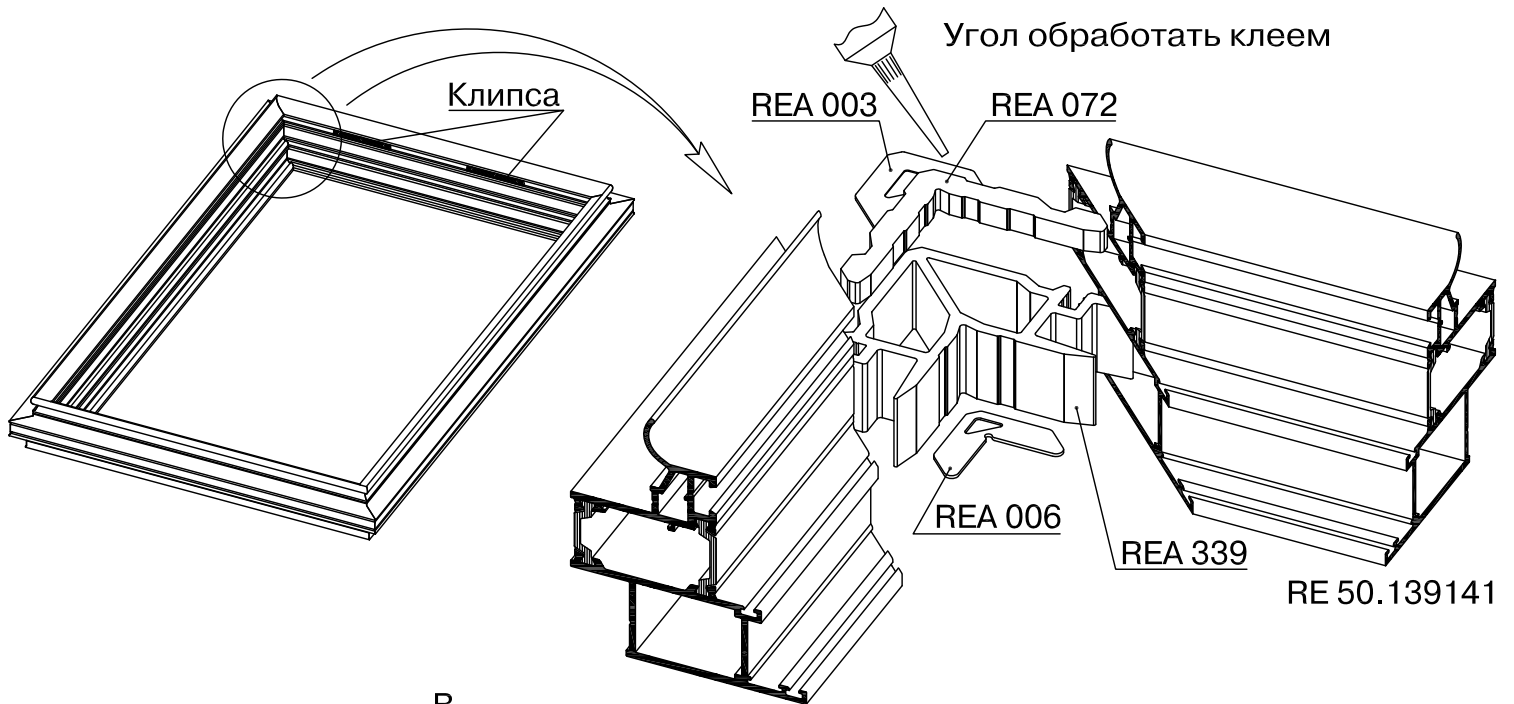
Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Обработка рамы и створки вентиляционного люка для удаления конденсата



Люк вентиляционный RF 50 LV 60

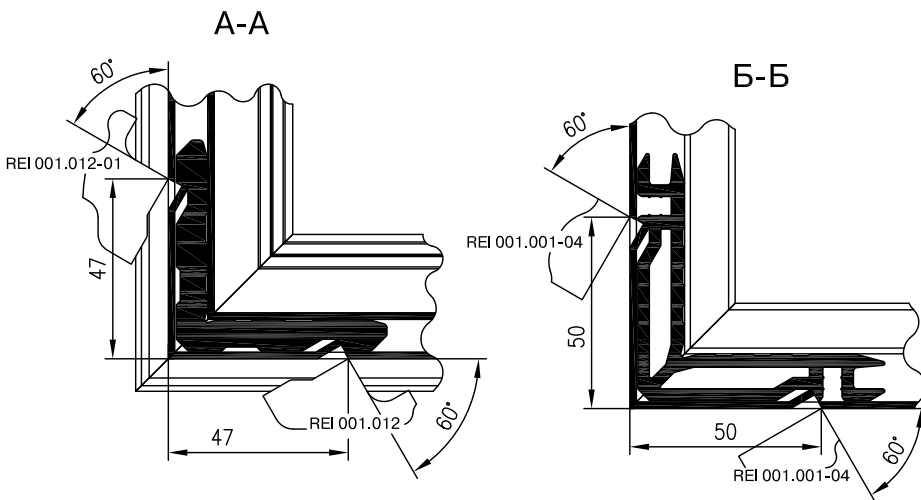
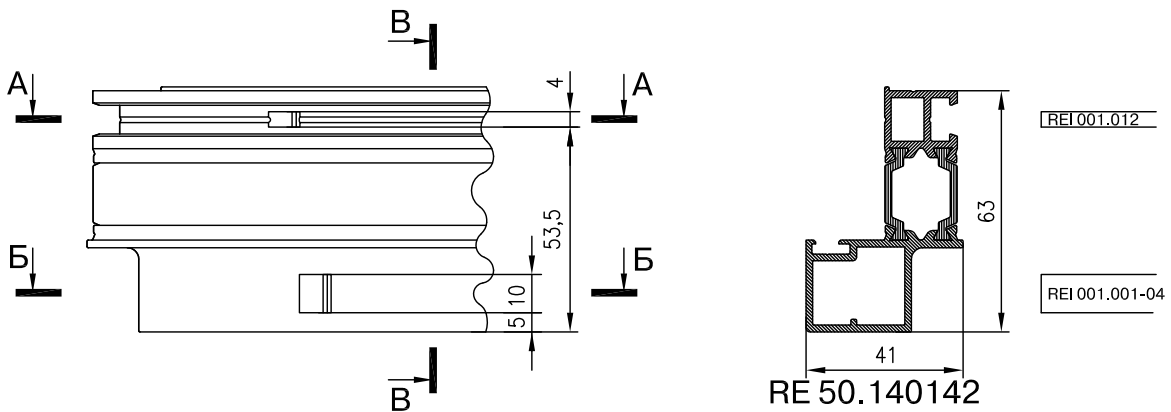
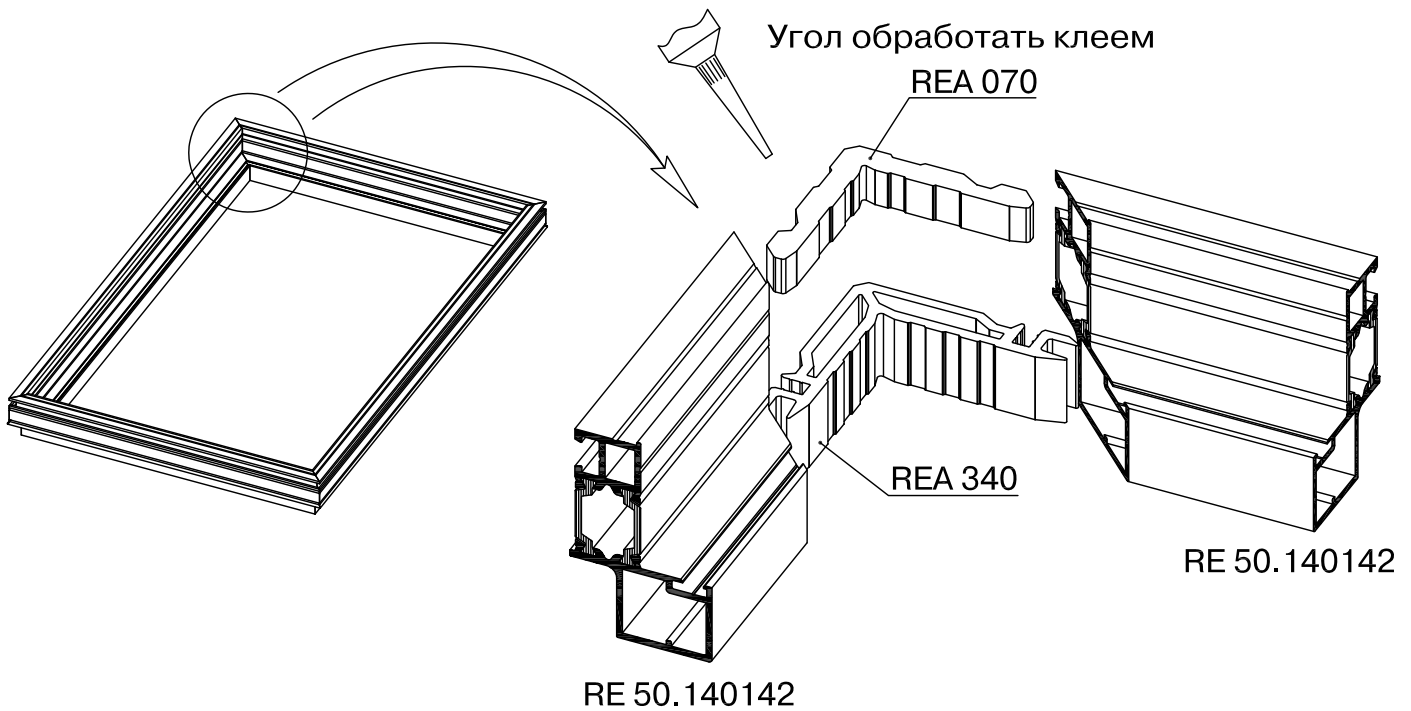
Сборка углов рамы с применением REA 003, REA 006, REA 072 и REA 339 с предварительно установленными клипсами петель



1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Люк вентиляционный RF 50 LV 60

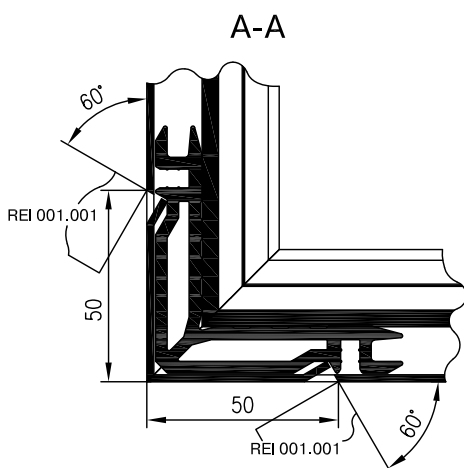
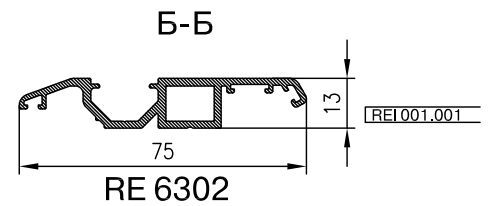
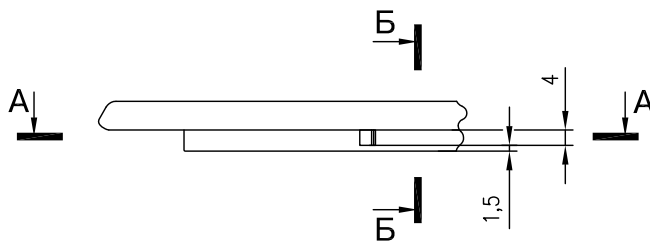
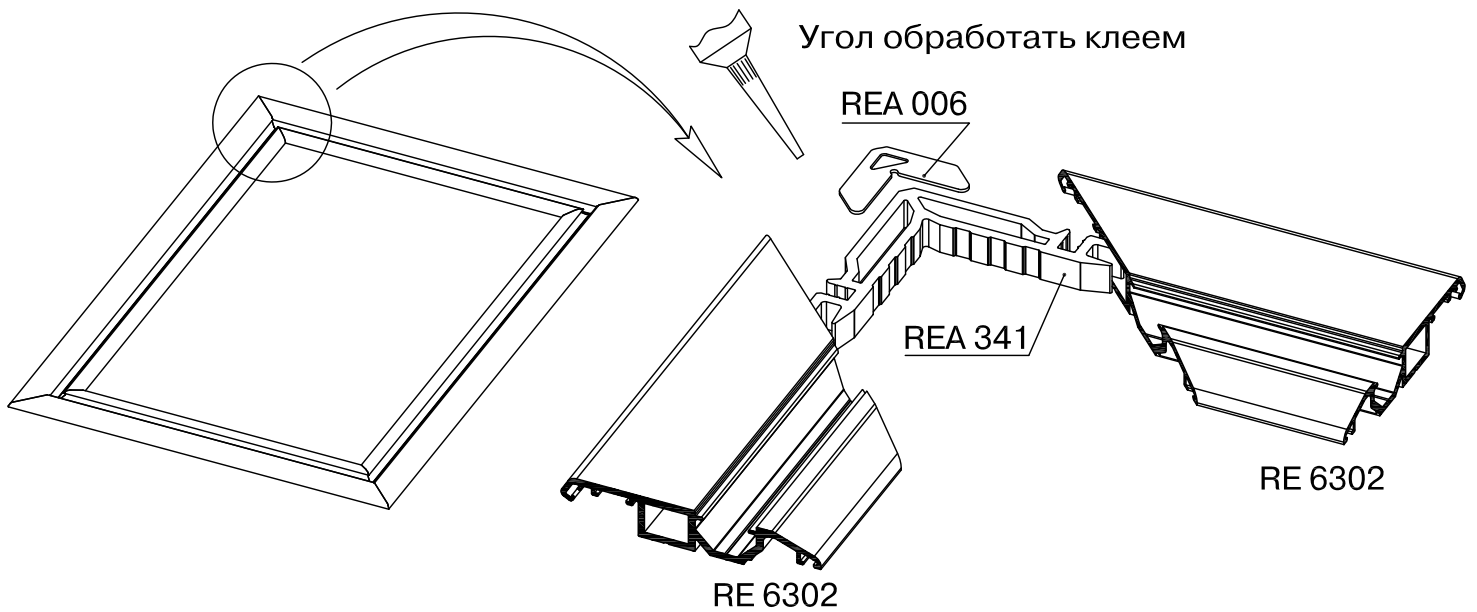
Сборка углов створки с применением REA 070 и REA 340



1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Люк вентиляционный RF 50 LV 60

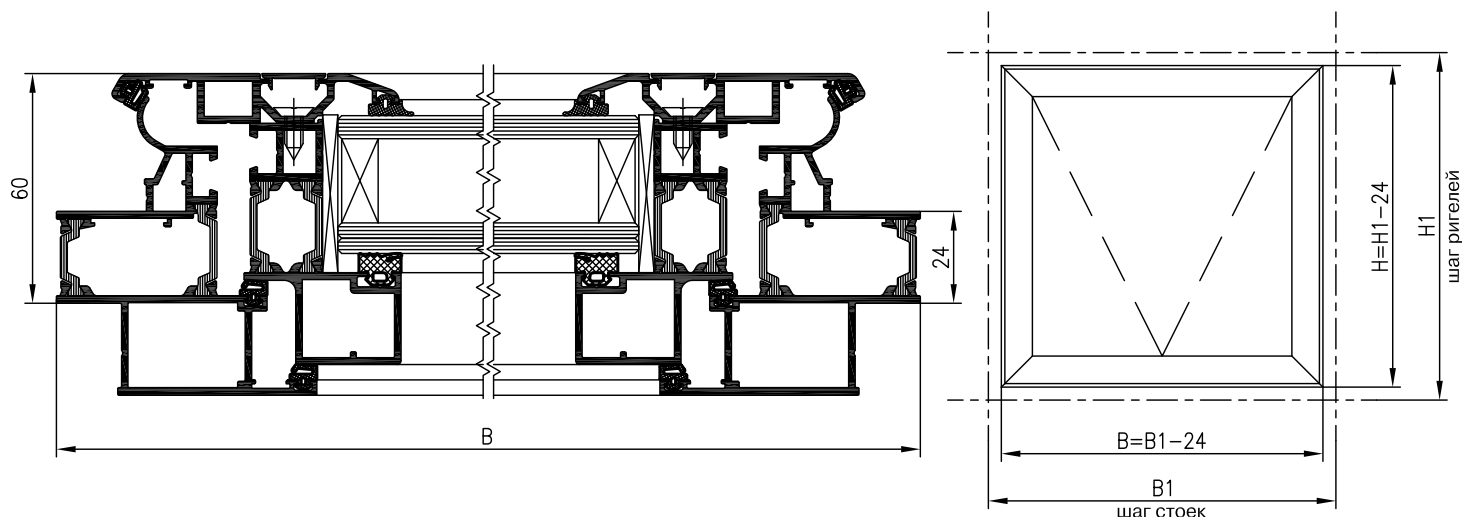
Сборка углов крышки с применением REA 006 и REA 341



1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Расчеты типовых конструкций



Алюминиевые профили

Обозначение	Наименование	Размер, мм	Кол-во, шт.
RE 50.139141	Профиль рамный	B	2
RE 50.139141	Профиль рамный	H	2
RE 50.140142	Профиль створочный	B-98	2
RE 50.140142	Профиль створочный	H-98	2
RE 6302	Крышка	B-29	2
RE 6302	Крышка	H-29	2
RE 7404	Планка	B-107.4	2
RE 7404	Планка	H-107.4	2

Уплотнители

Обозначение	Наименование	Размер, мм	Кол-во, шт.
REG 001...REG 006*	Уплотнитель	2(H+B)	1
REG 013	Уплотнитель	2(H+B)	1
REG 023	Уплотнитель	6(H+B)	1

* Выбирается в зависимости от толщины заполнения (см. лист 41)

Заполнение	(B-147) x (H-147)мм.	1 шт.
------------	----------------------	-------

Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Расчеты типовых конструкций

Комплектующие

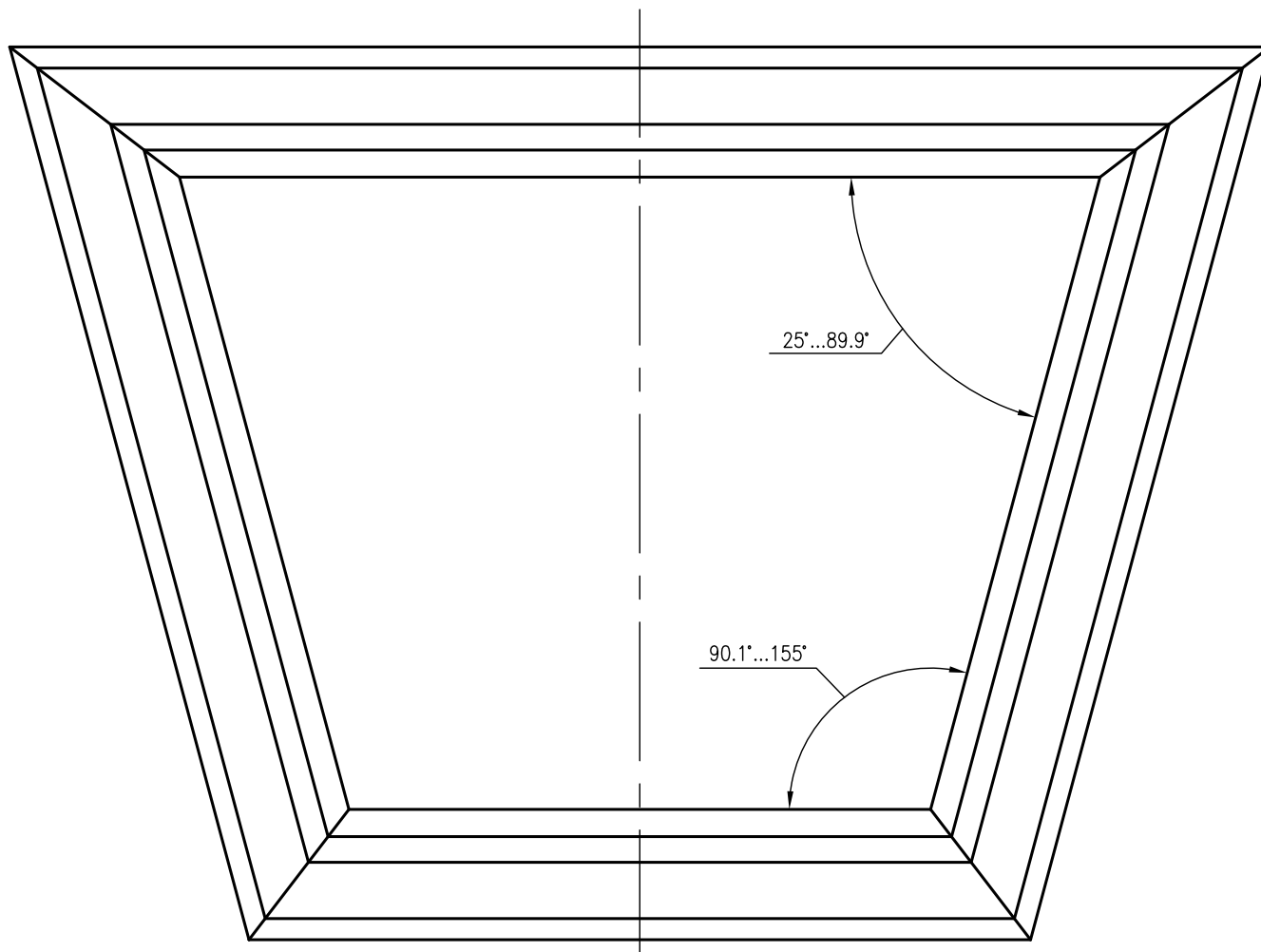
Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
REA 199	Винт 4,8x13 A2 DIN 7982	$2(H+B)/250+4$
REA 662	Подкладка дистанционная 100x40x4 Joachim Gluske 10.473	6
REA 003	Уголок выравнивающий	4
REA 006	Уголок выравнивающий	8
REA 070	Сухарь	4
REA 072	Сухарь	4
REA 339	Сухарь	4
REA 340	Сухарь	4
REA 341	Сухарь	4

Фурнитура

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
art. 71-412244	Петля ESCO	2
art. 72-559377	Стержневой привод SM 450 ESCO	1
art. 72-623148	Консоль к приводу SM 450 ESCO	1

Люк вентиляционный RF 50 LV 60 с углами от 25° до 155°

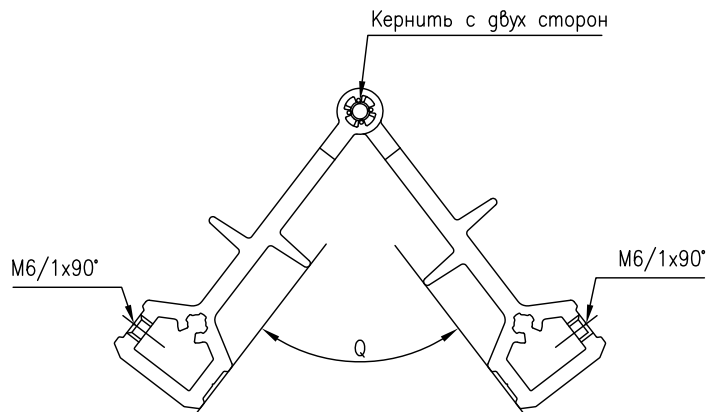
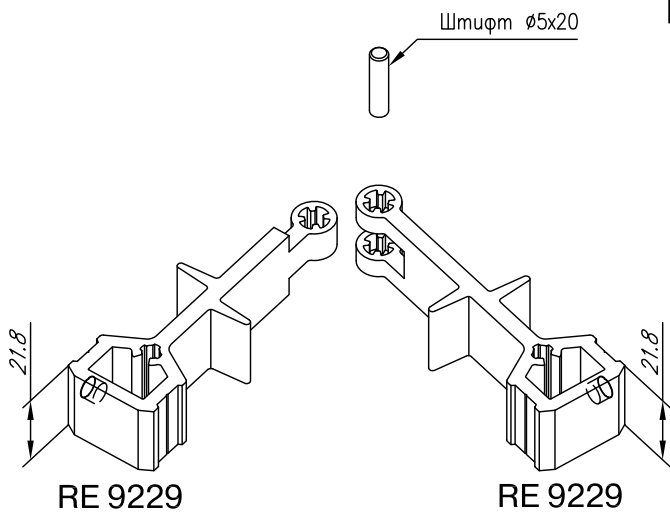
Конструкция трапецеидальной формы



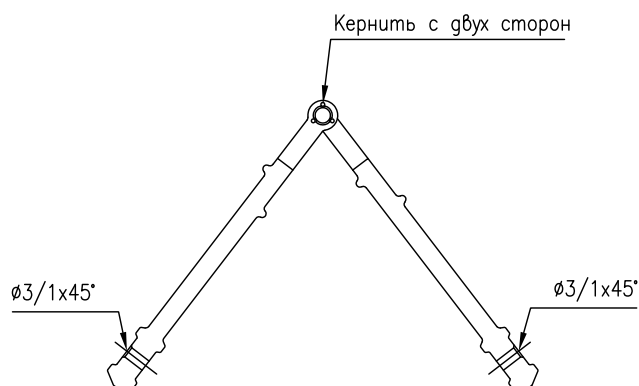
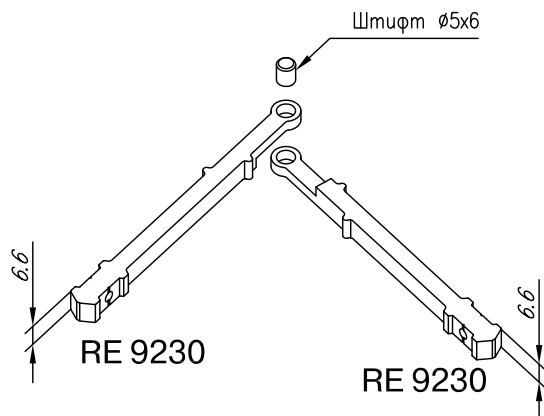
Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Сборка сухарей REA 482, REA 483, REA 484

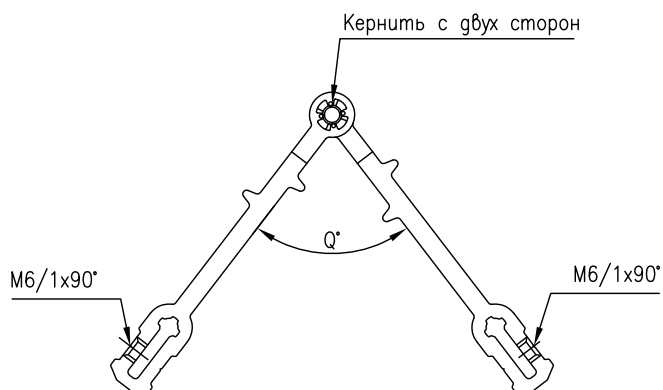
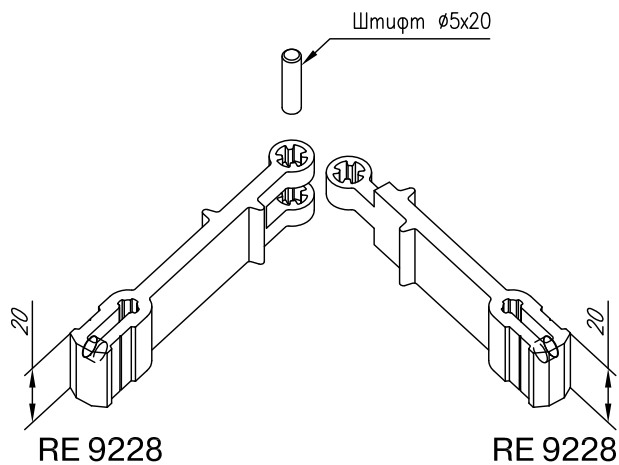
REA 482



REA 483



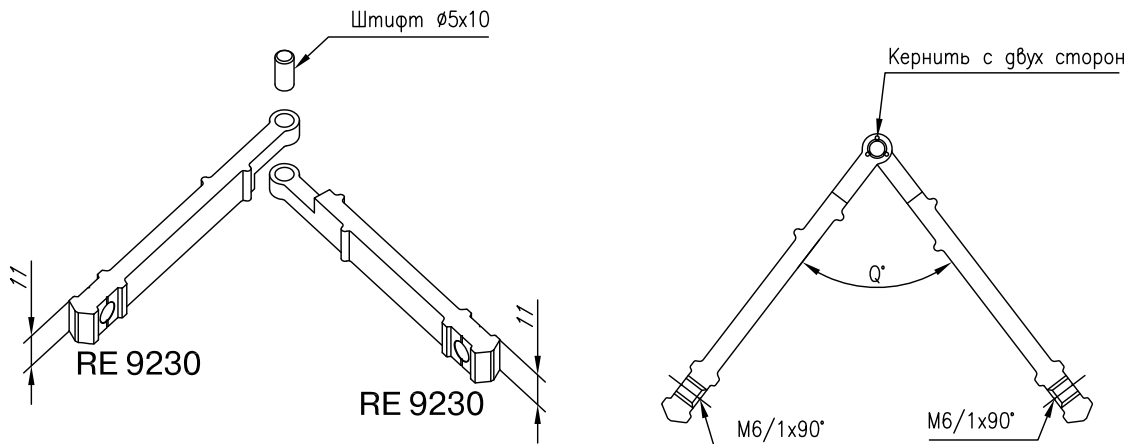
REA 484



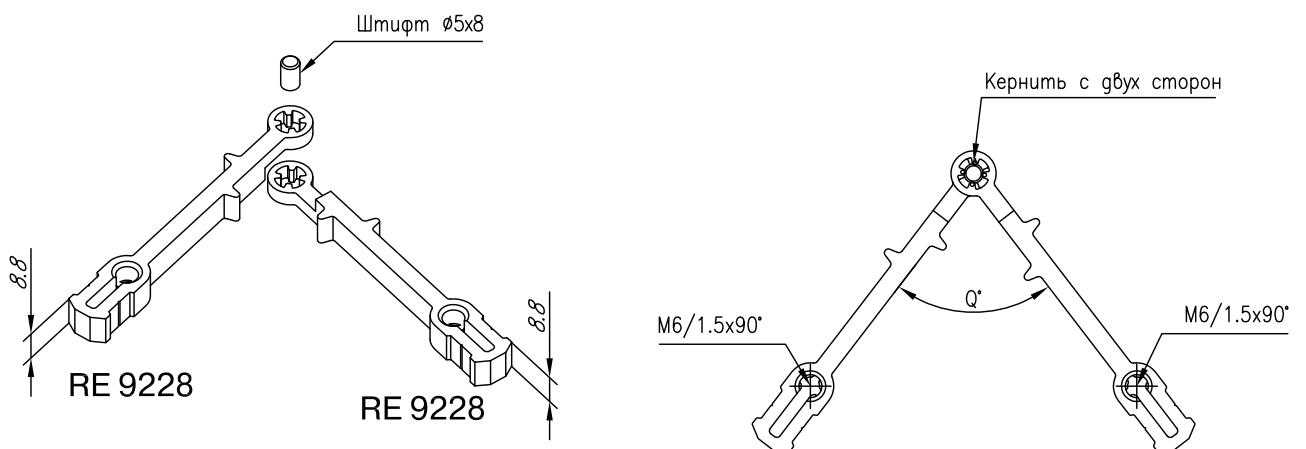
Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Сборка сухарей REA 485 и REA 486

REA 485

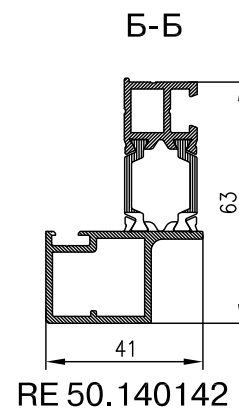
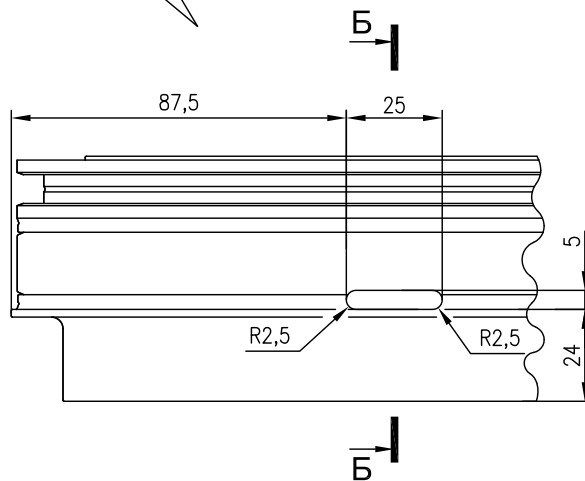
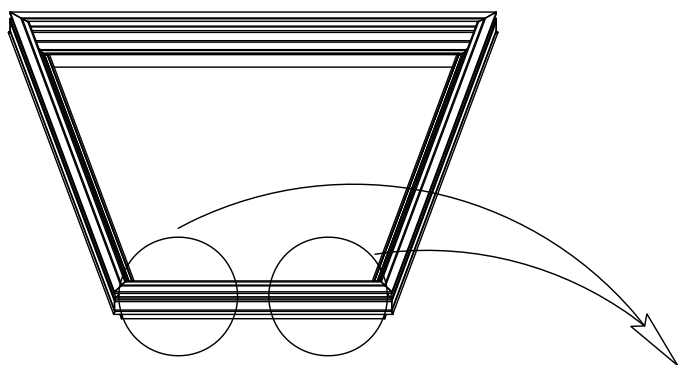
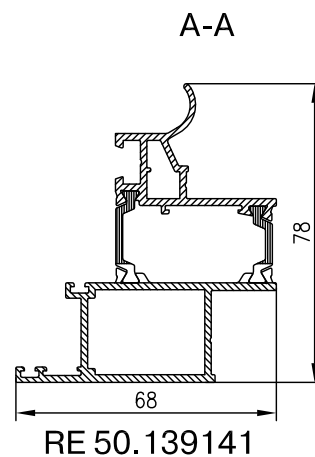
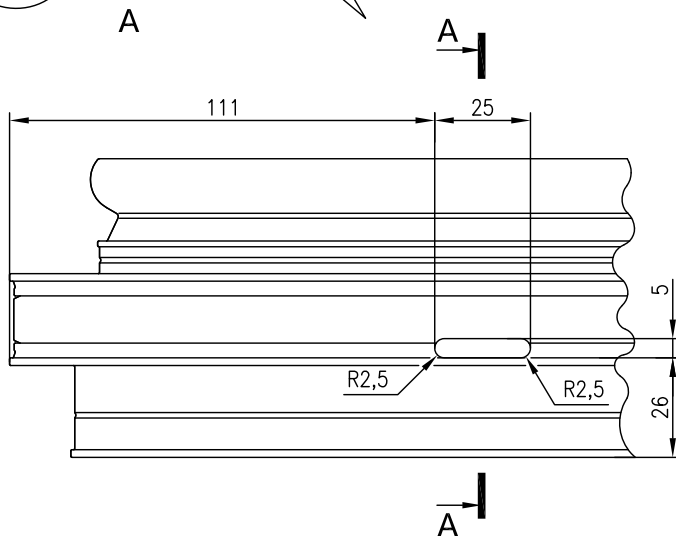
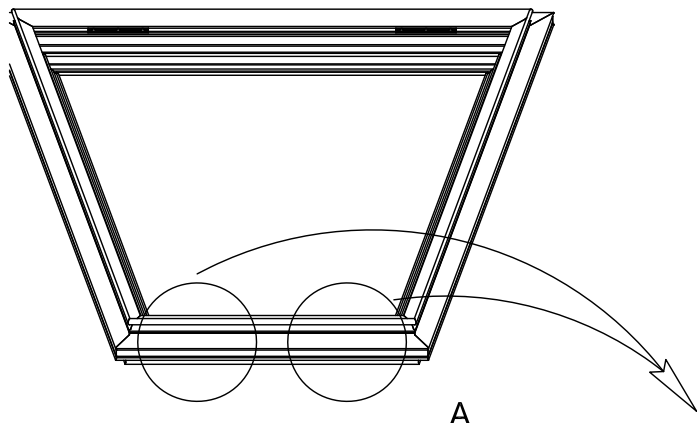


REA 486



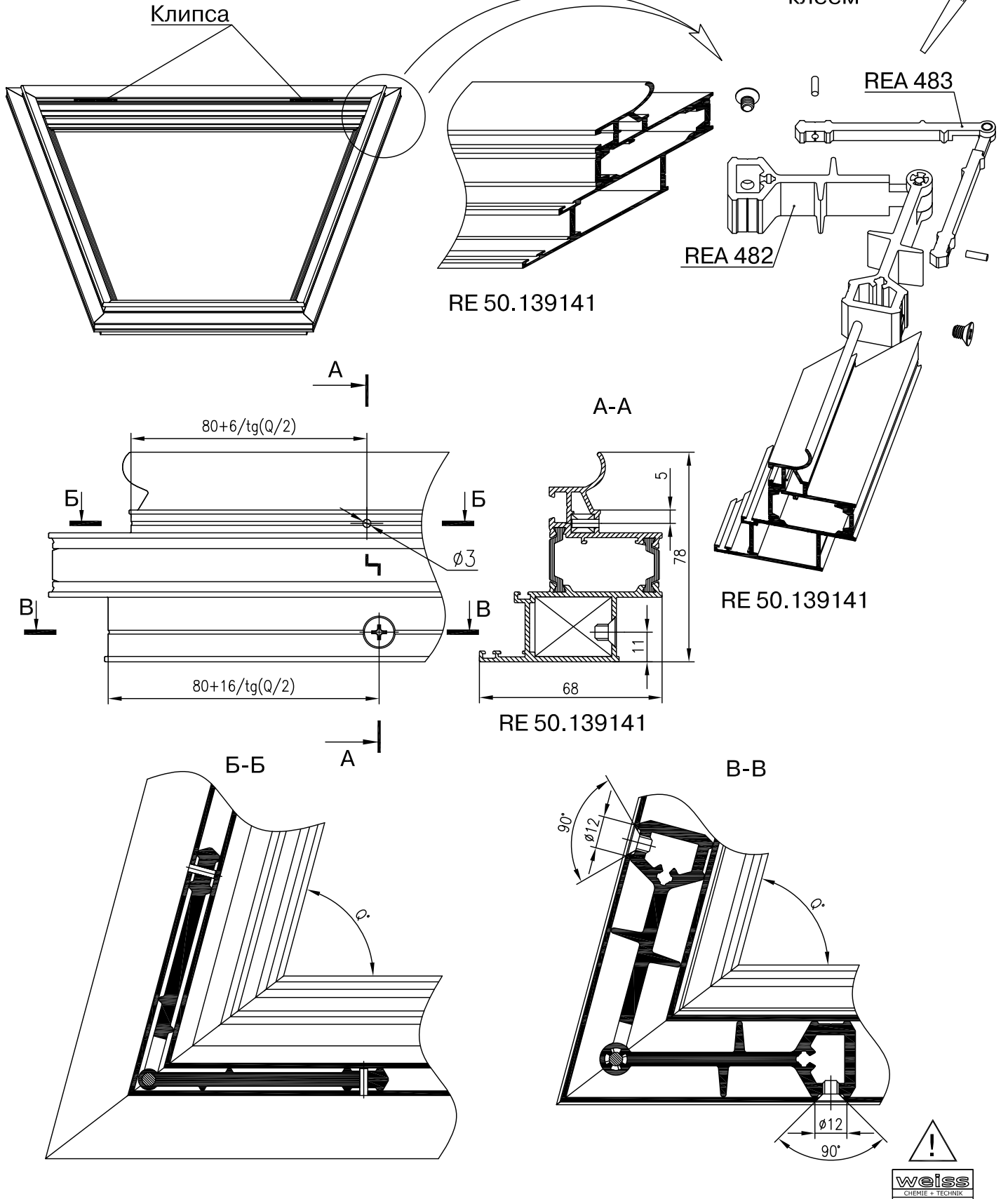
Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Обработка рамы и створки вентиляционного люка для удаления конденсата



Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Сборка углов рамы с применением REA 482 и REA 483 с предварительно установленными клипсами петель

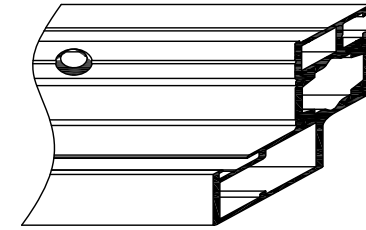
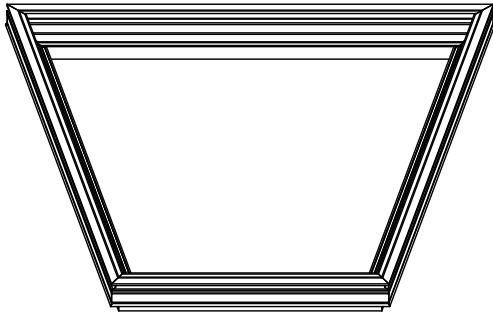


1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

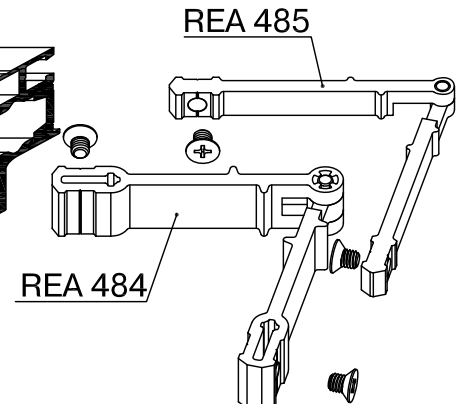
Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Сборка углов створки с применением REA 484 и REA 485

Угол обработать
клеем

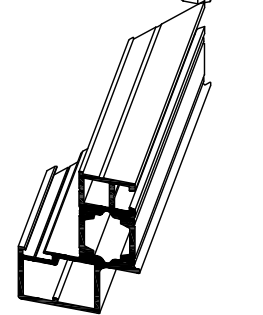


RE 50.140142

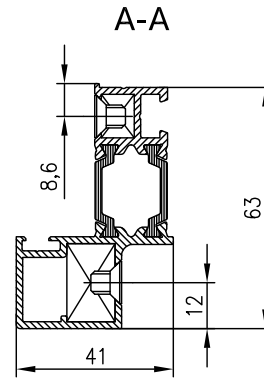
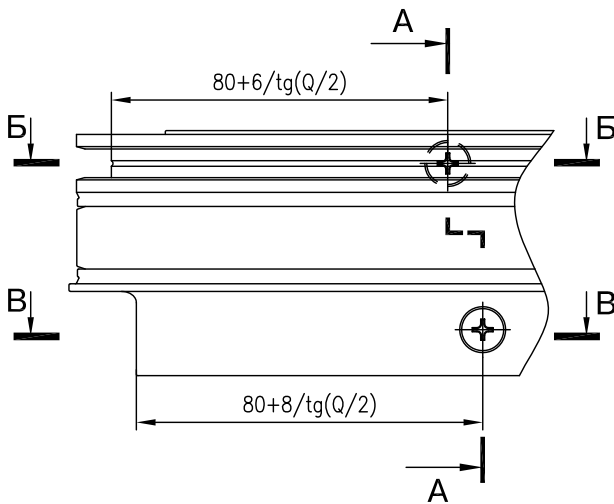


REA 484

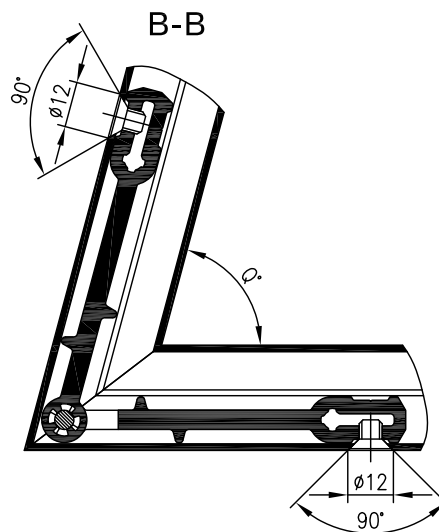
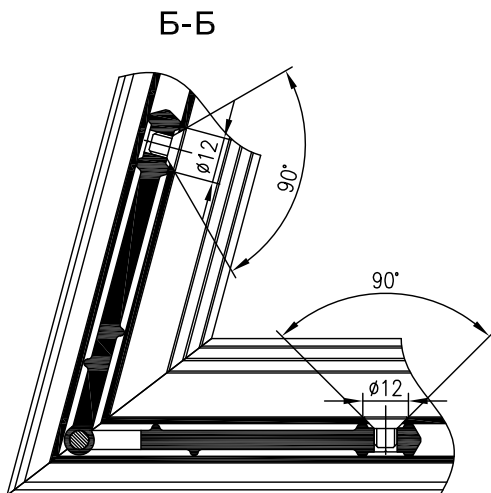
REA 485



RE 50.140142



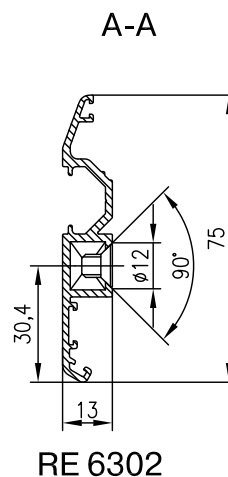
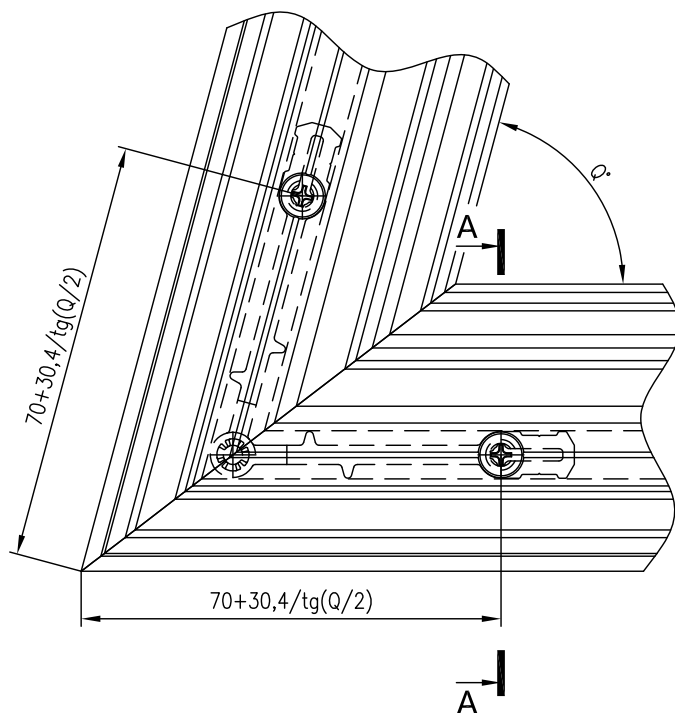
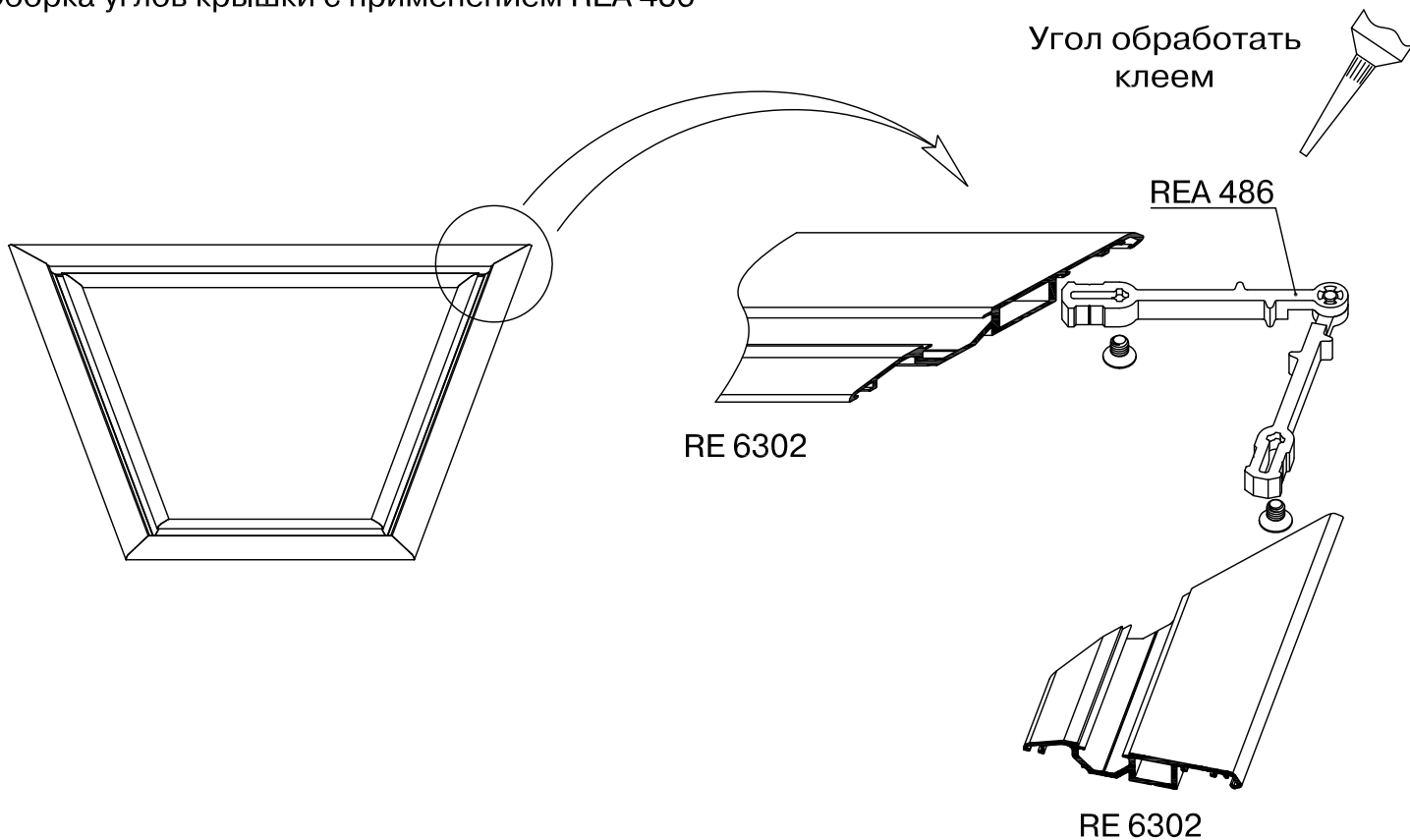
RE 50.140142



1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Люк вентиляционный RF 50 LV 60

Сборка углов крышки с применением REA 486

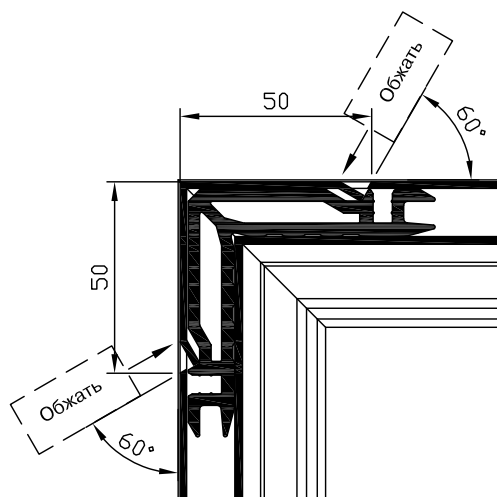
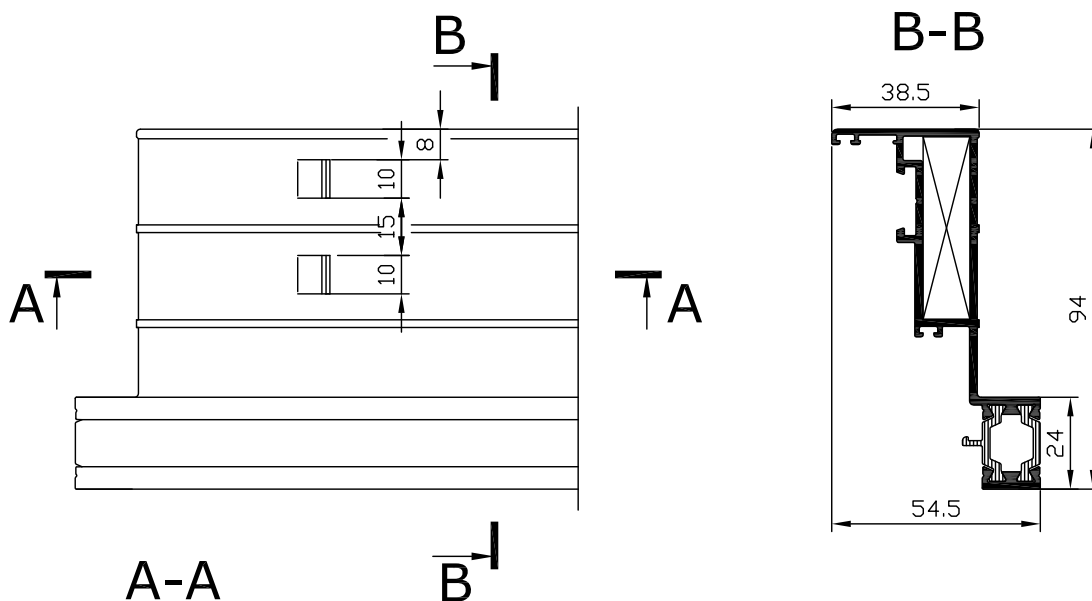
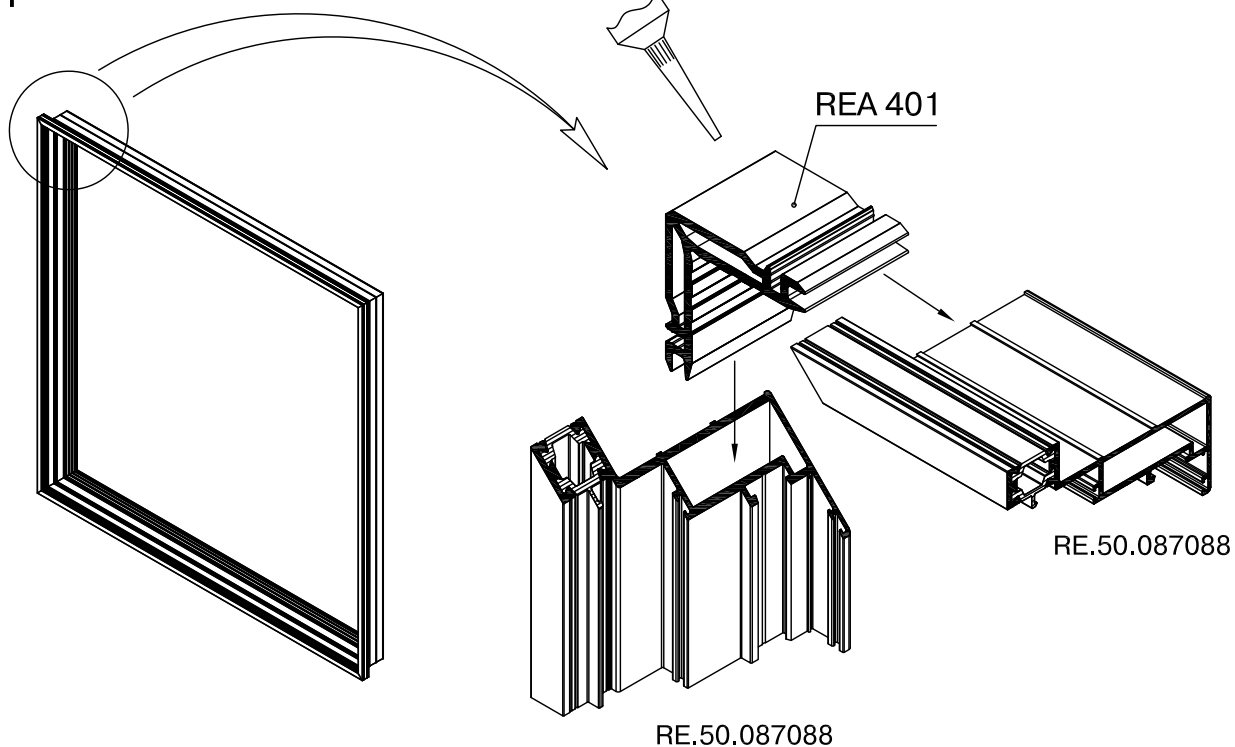


1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Сборка рамы

Угол обработать клеем

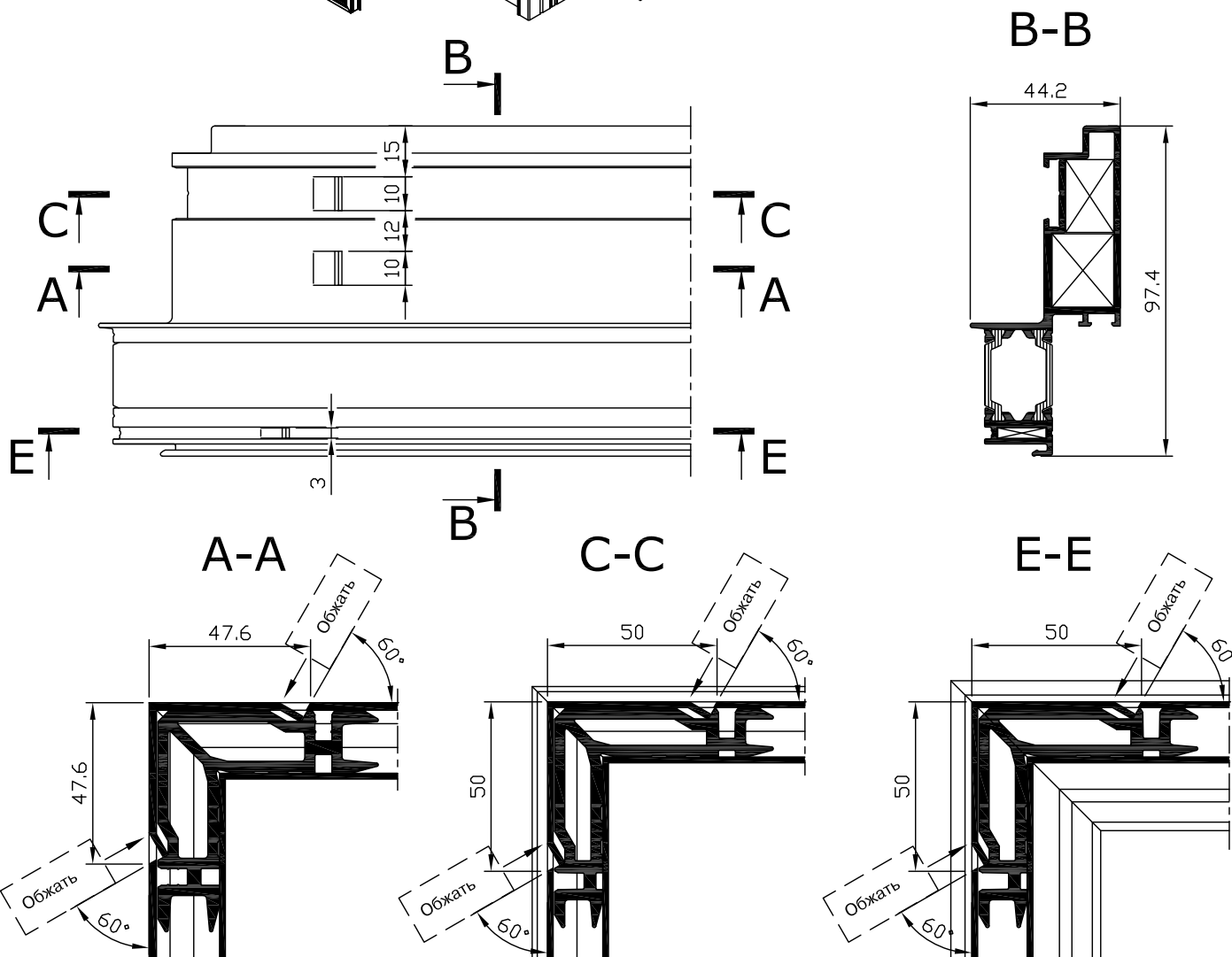
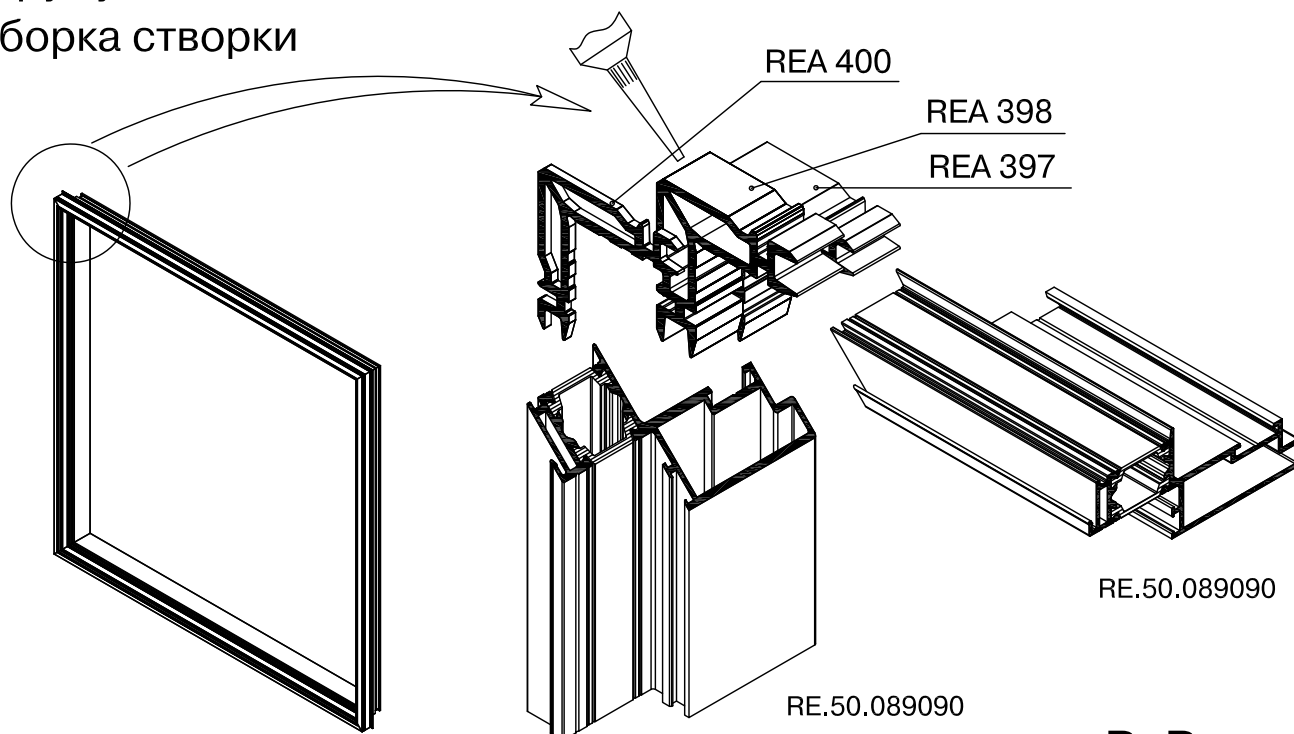


1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

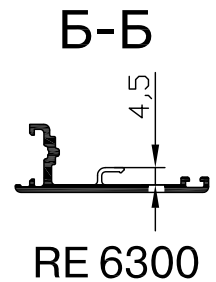
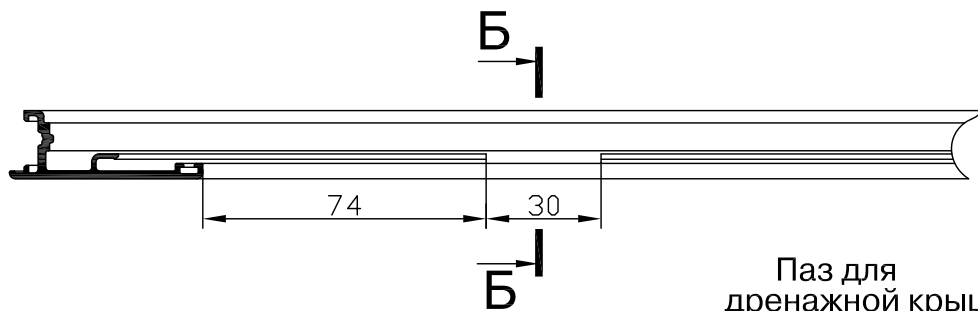
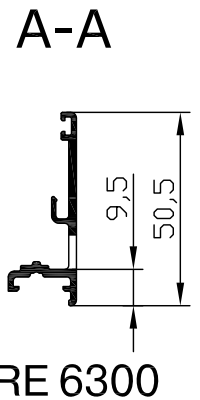
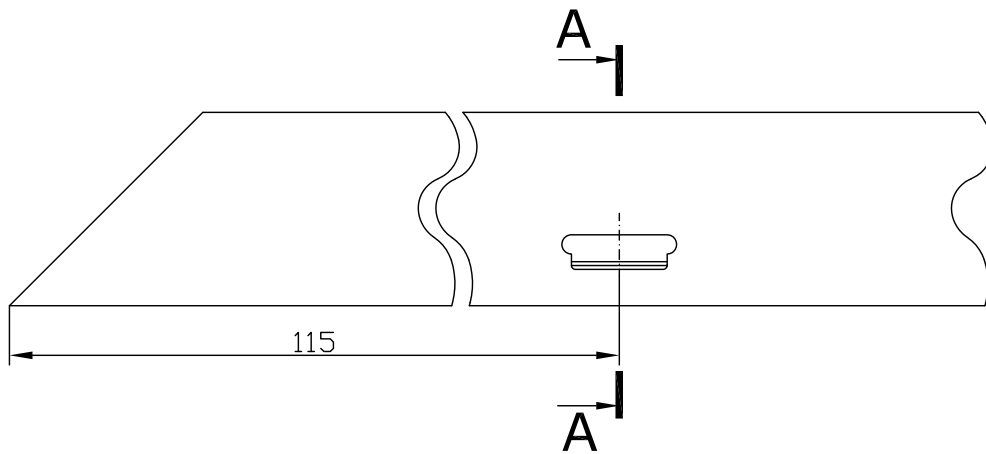
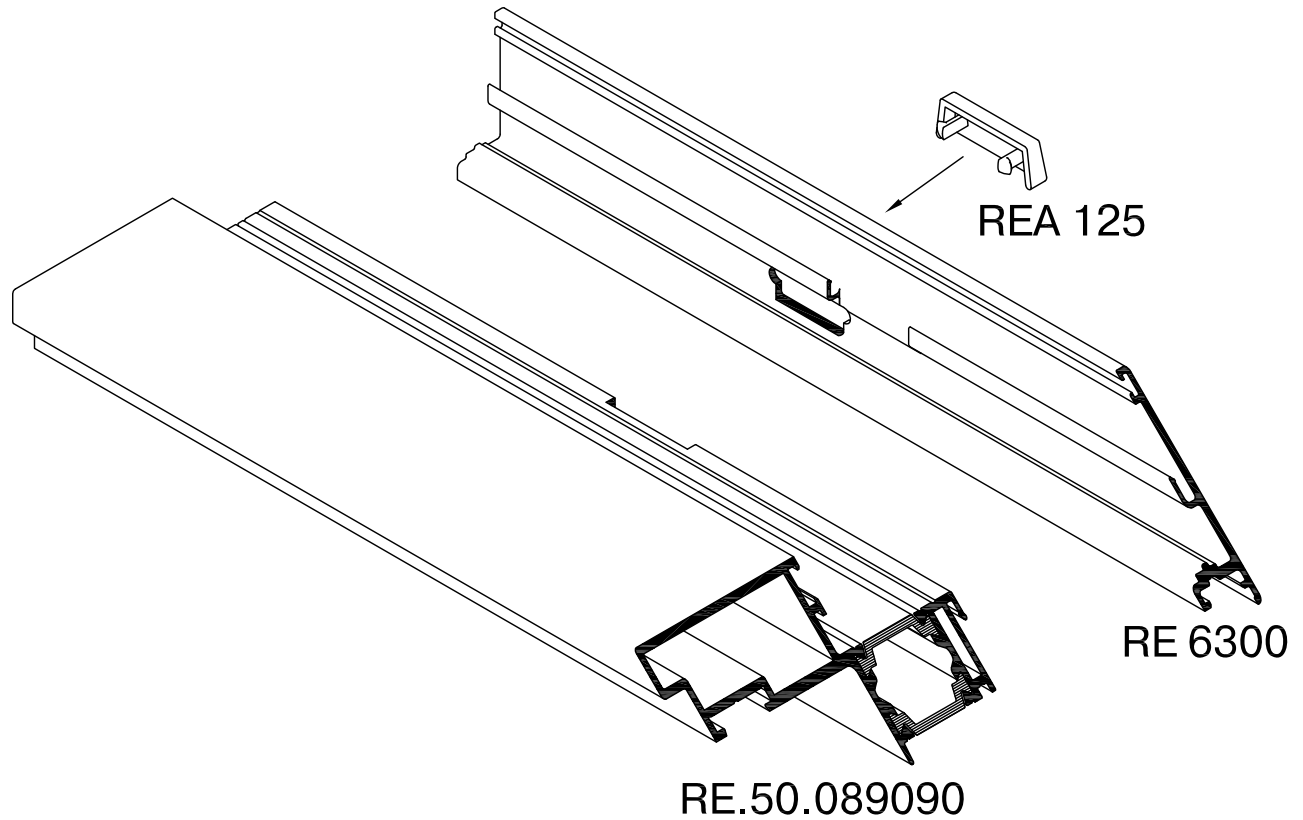
Угол обработать клеем

Сборка створки

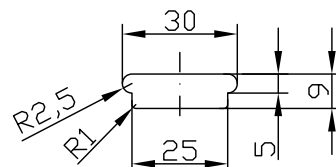


1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей GU Plast. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет "двуствольный" H-00054-00-0-0.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель GU Plast.

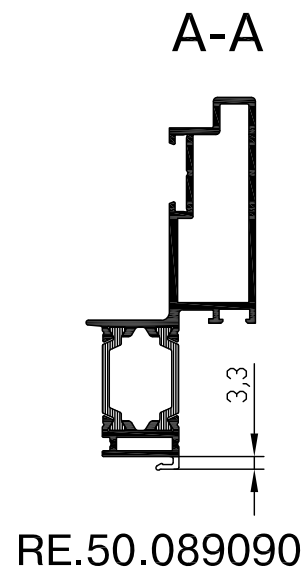
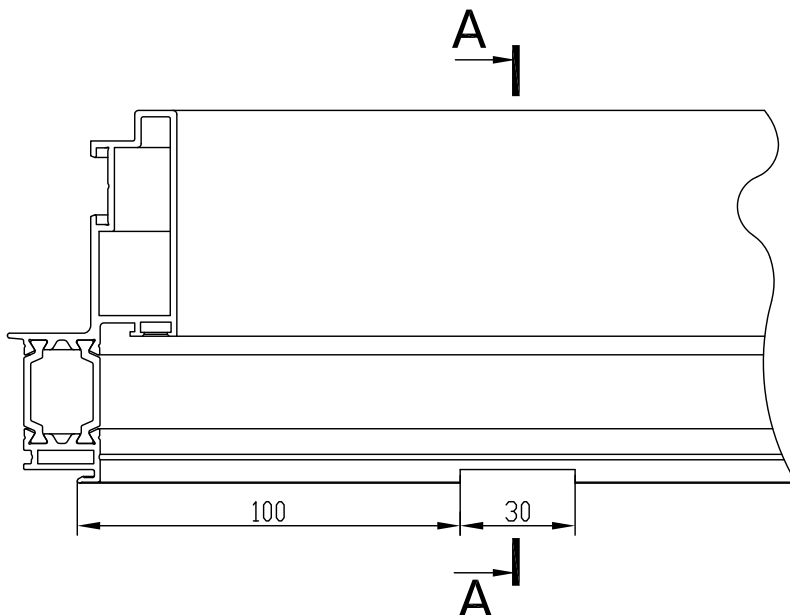
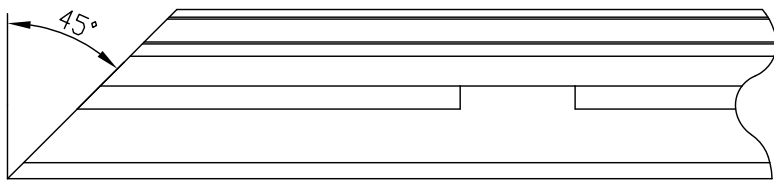
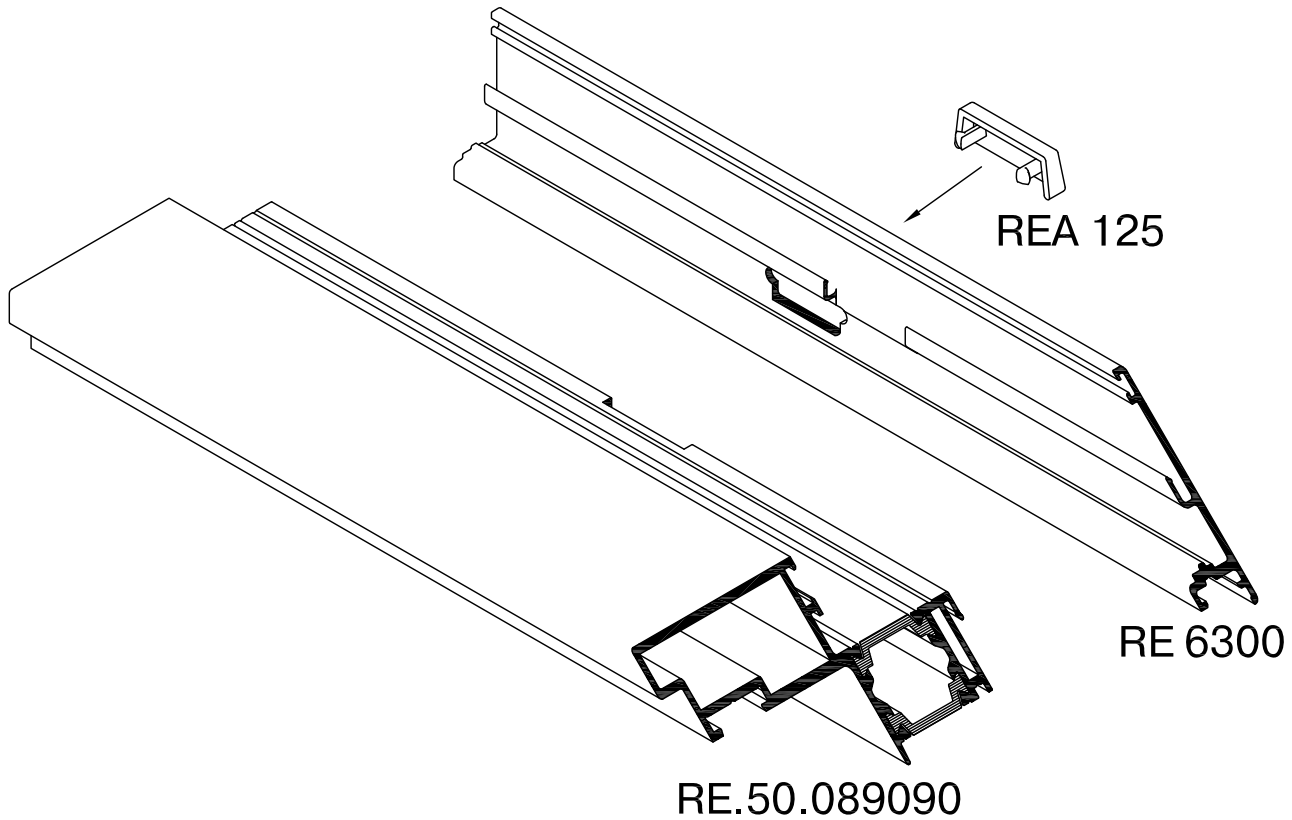
Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно
 Выполнение дренажных отверстий



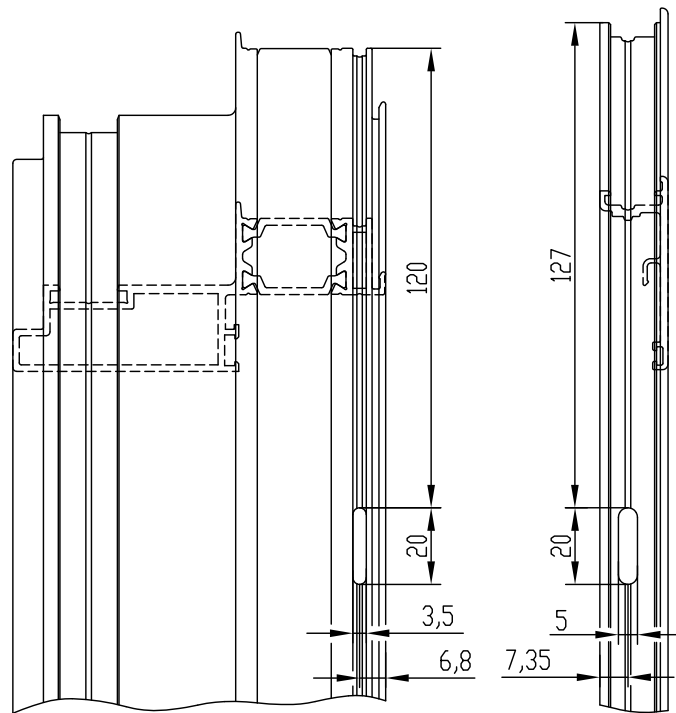
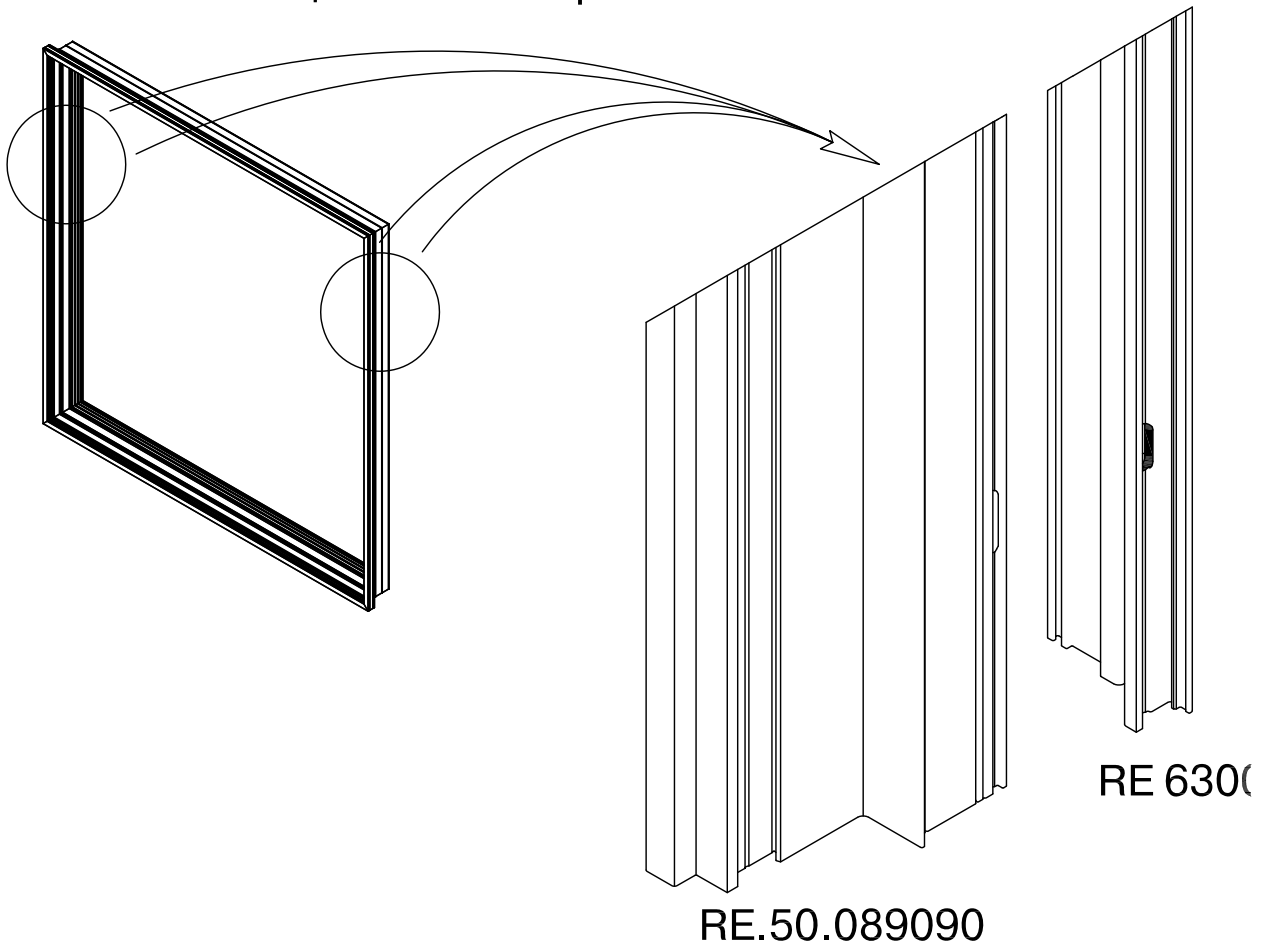
Паз для дренажной крышки



Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся
наружу окно
Выполнение дренажных отверстий



Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно
 Выполнение вентиляционных отверстий



RE.50.089090

RE 6300

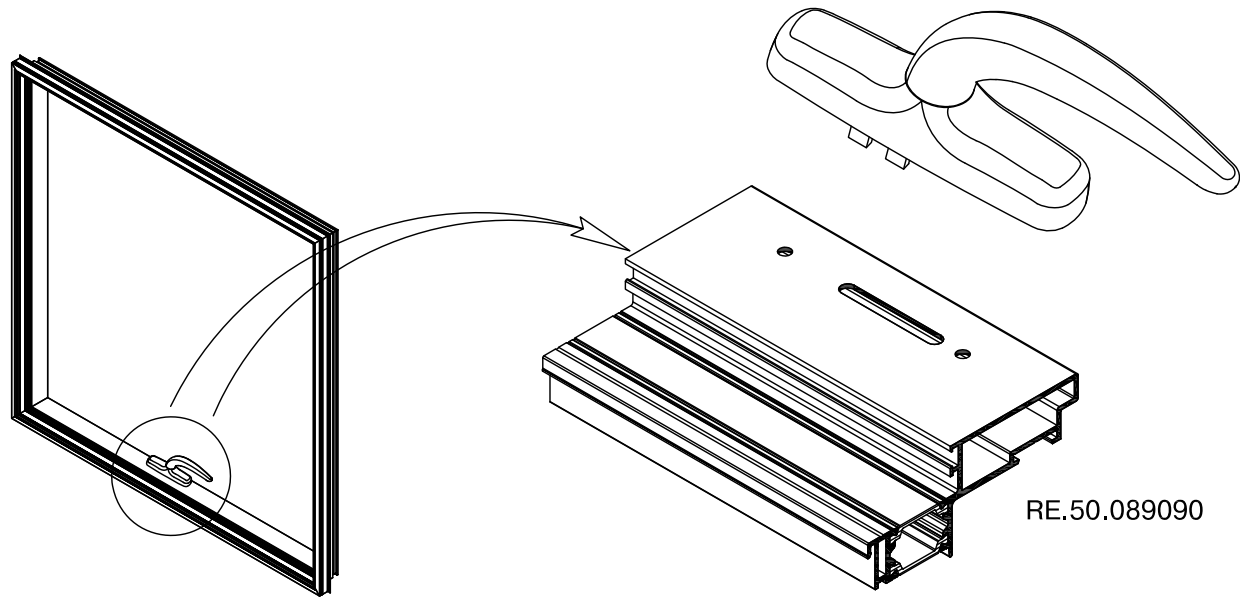
Фасадная серия - RF 50



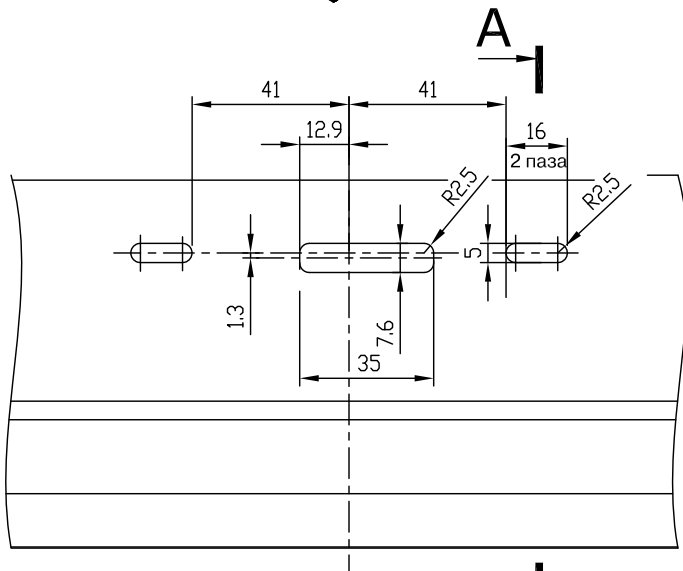
Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Обработка под ручку

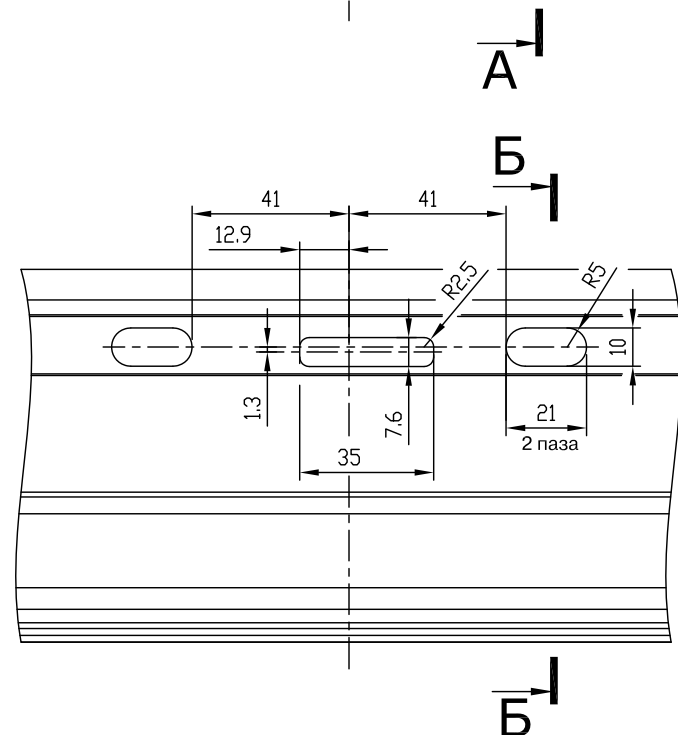
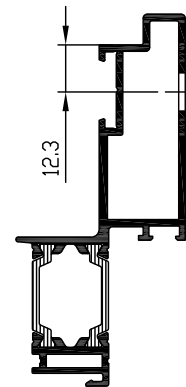
Ручка Fapim
0760B3-37



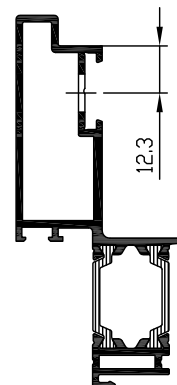
RE.50.089090



A-A



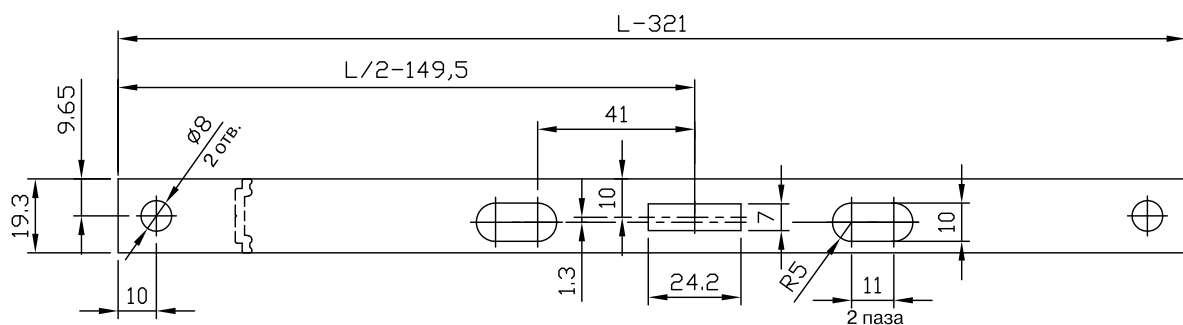
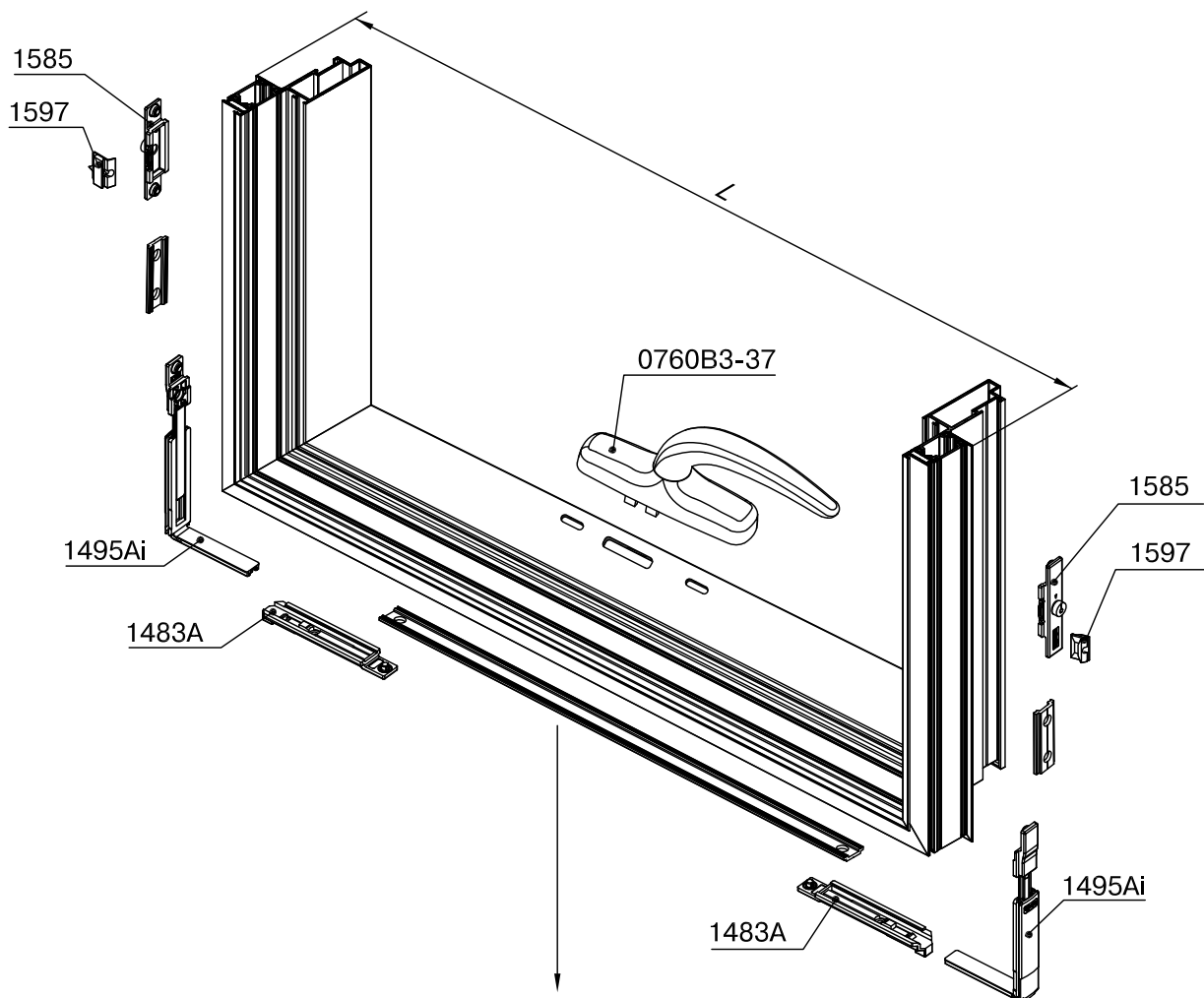
Б-Б



Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Выбор элементов фурнитуры Farim

Артикул	Наименование	Кол-во
0760B3-37	Ручка оконная	1
1483A	Соединитель	2
1495Ai	Угловой переключатель	2
1585	Ответная планка	2
1597	Шайба	2

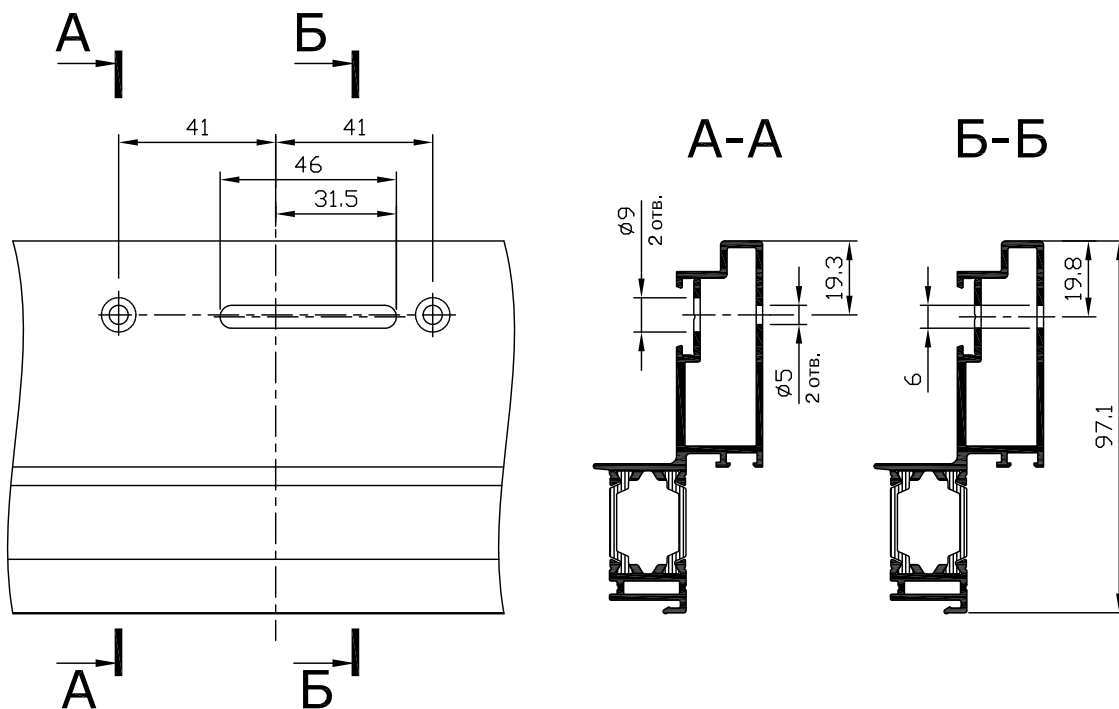
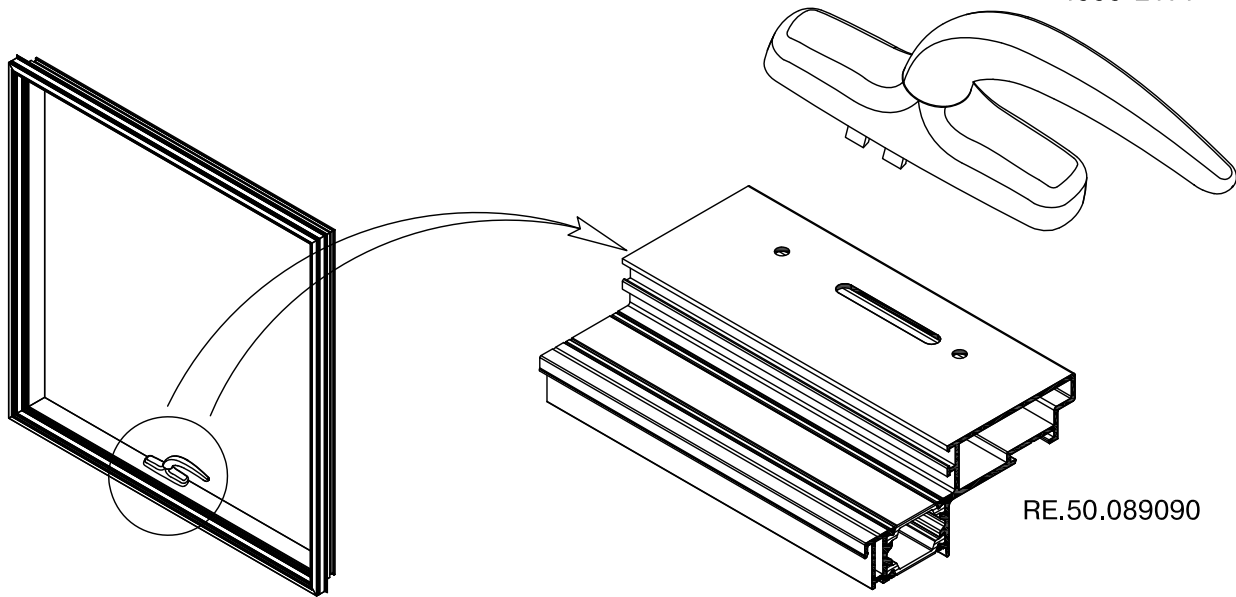


Фасадная серия - RF 50



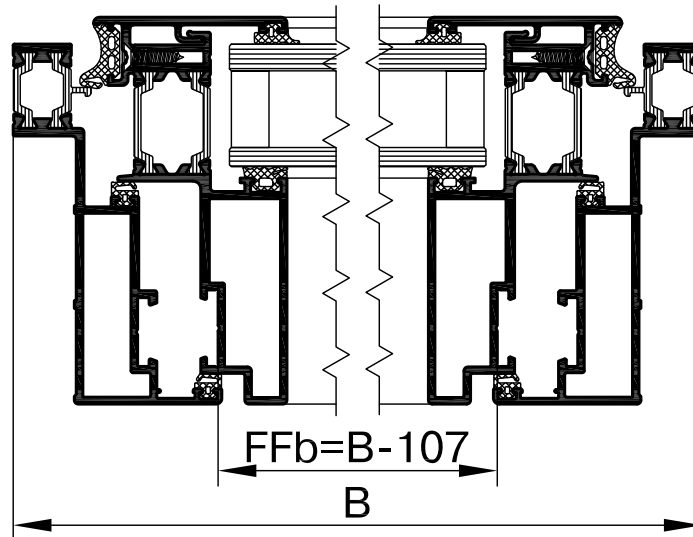
Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно
Обработка под ручку

Ручка Sobinco
4000-217T



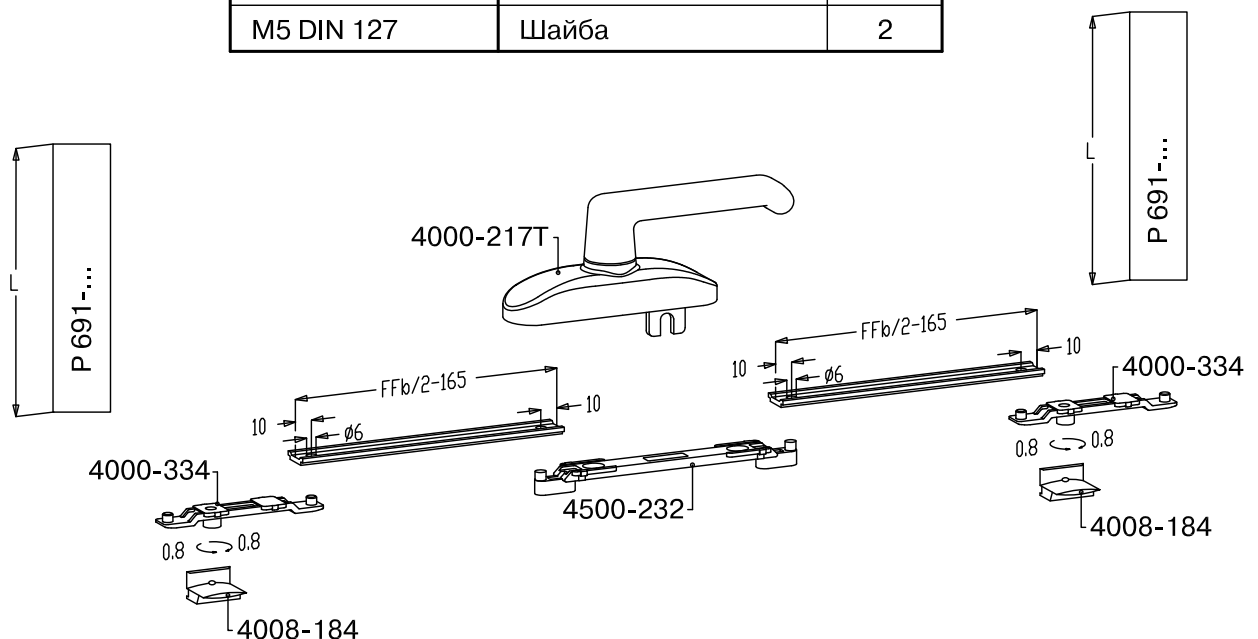
Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Выбор элементов фурнитуры Sobinco



FFb=400...1200мм
FFh=400...1200мм

4508-1		
Артикул	Наименование	Кол-во
4000-334	Элемент запирания	2
4008-184	Цапфа запорная	2
4500-232	Соединитель	1
M5x10 DIN 7985	Винт	2
M5 DIN 127	Шайба	2



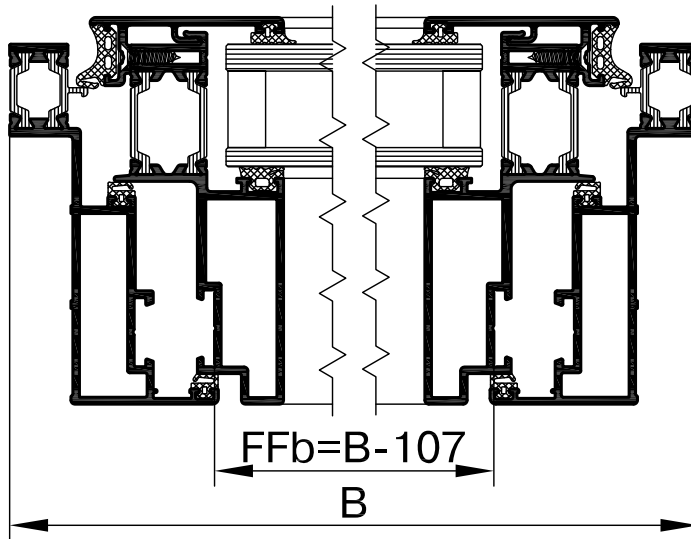
Фасадная серия - RF 50



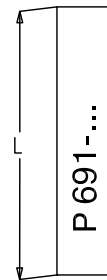
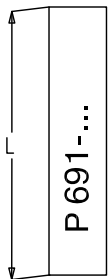
Sobinco

Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Выбор элементов фурнитуры Sobinco



FFb=400...1200мм
FFh=1200...1800мм

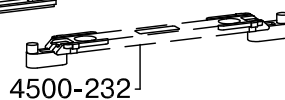
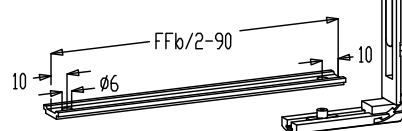
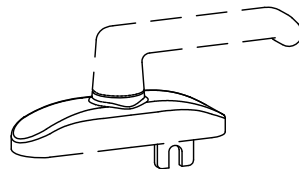
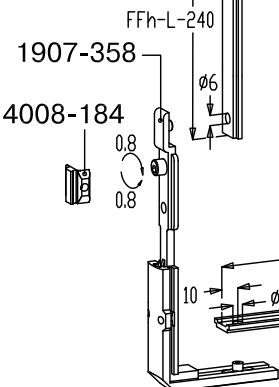
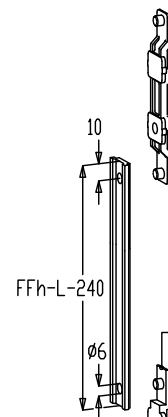
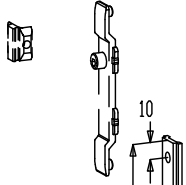


4508-1

+

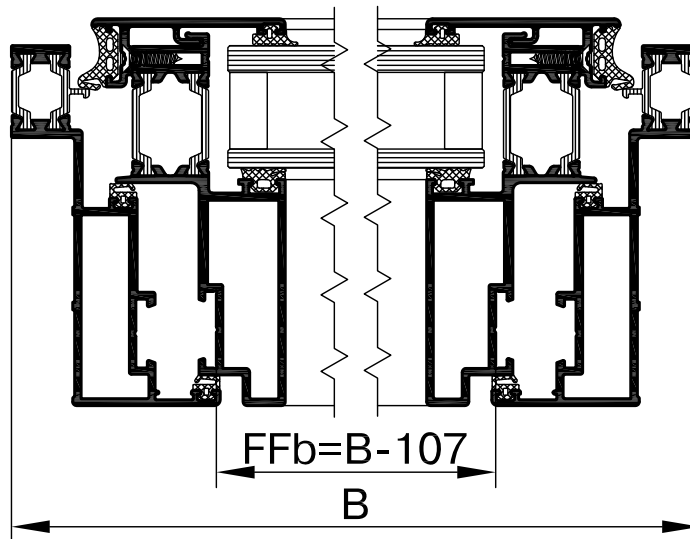
4508-30

Артикул	Наименование	Кол-во
1907-358	Уголок	2
1907-358B	Уголок	2
4008-184	Цапфа запорная	1



Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Выбор элементов фурнитуры Sobinco

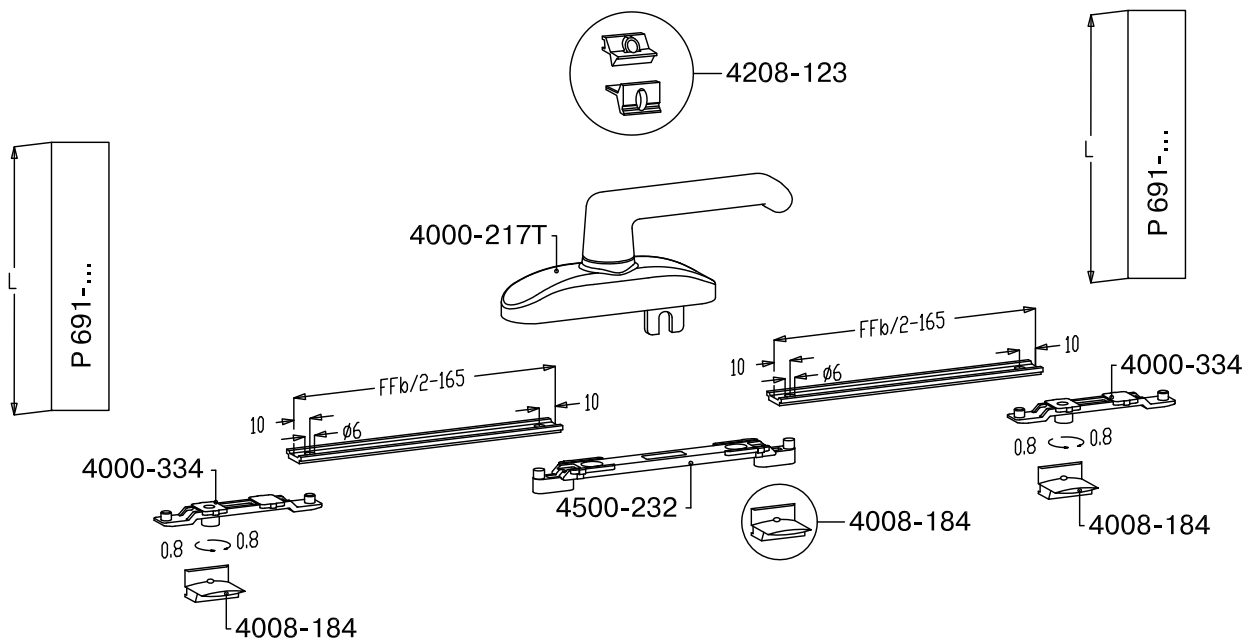


FFb=1200...1800мм
FFh= 400...1200мм

4508-1		
Артикул	Наименование	Кол-во
4000-334	Элемент запирания	2
4008-184	Цапфа запорная	2
4500-232	Соединитель	1
M5x10 DIN 7985	Винт	2
M5 DIN 127	Шайба	2

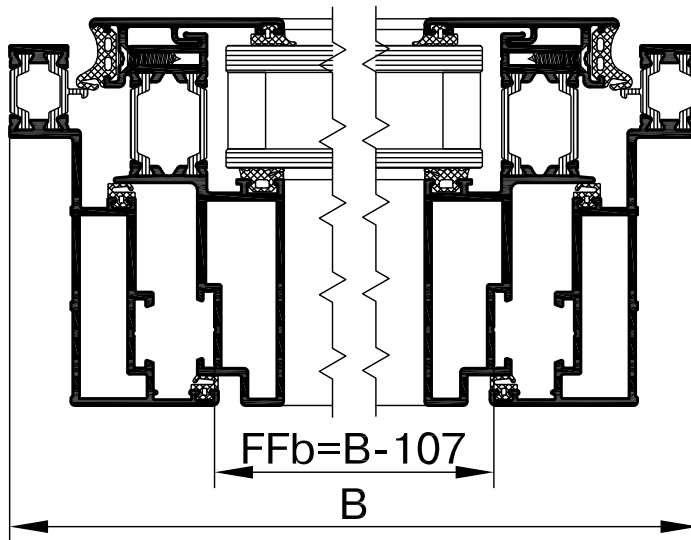
+

4508-35		
Артикул	Наименование	Кол-во
4008-184	Цапфа запорная	1
4208-123	Петля-замок	2



Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Выбор элементов фурнитуры Sobinco



FFb=1200...1800мм
FFh=1200...1800мм

4508-1

+

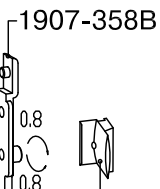
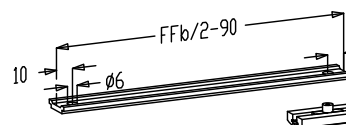
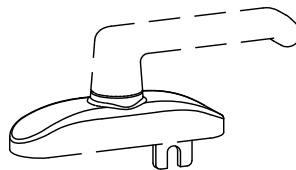
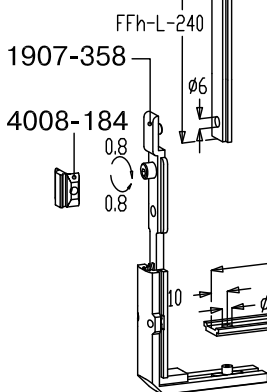
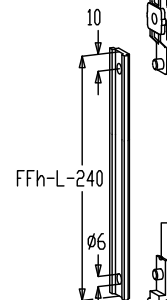
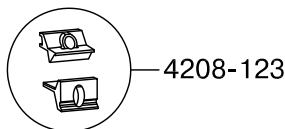
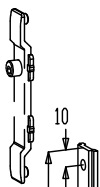
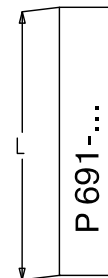
4508-30

Артикул	Наименование	Кол-во
1907-358	Уголок	2
1907-358B	Уголок	2
4008-184	Цапфа запорная	1

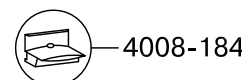
+

4508-35

4008-184	Цапфа запорная	1
4208-123	Петля-замок	2



4008-184



Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся
наружу окно
Установка фрикционных ножниц Sobinco



Ножницы фрикционные
Sobinco P691-406

Ножницы устанавливаются
вверх до упора

A ↓

↓ A

215.7

304

370.6

A-A
4 места

REA 282

Заклепка резьбовая
M5x13 потайная

REA 503

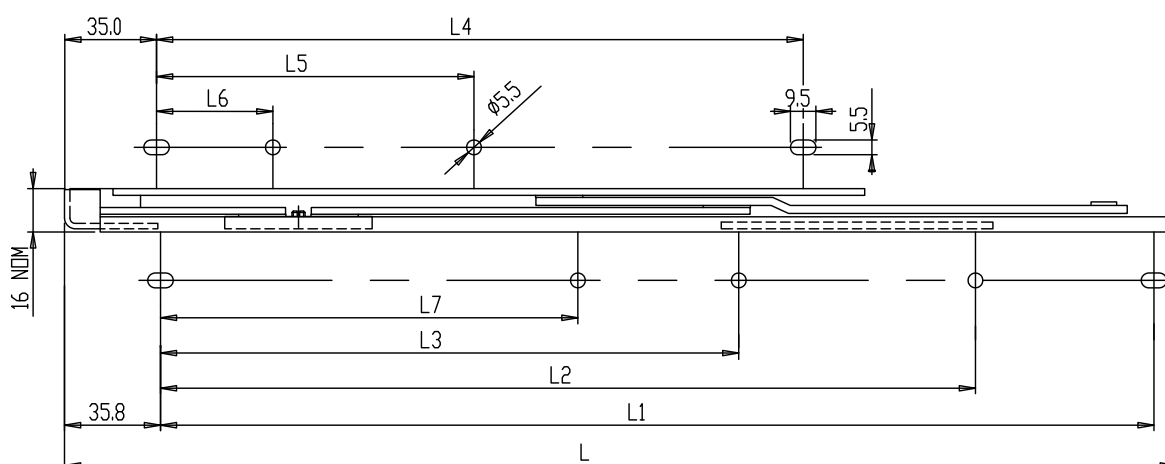
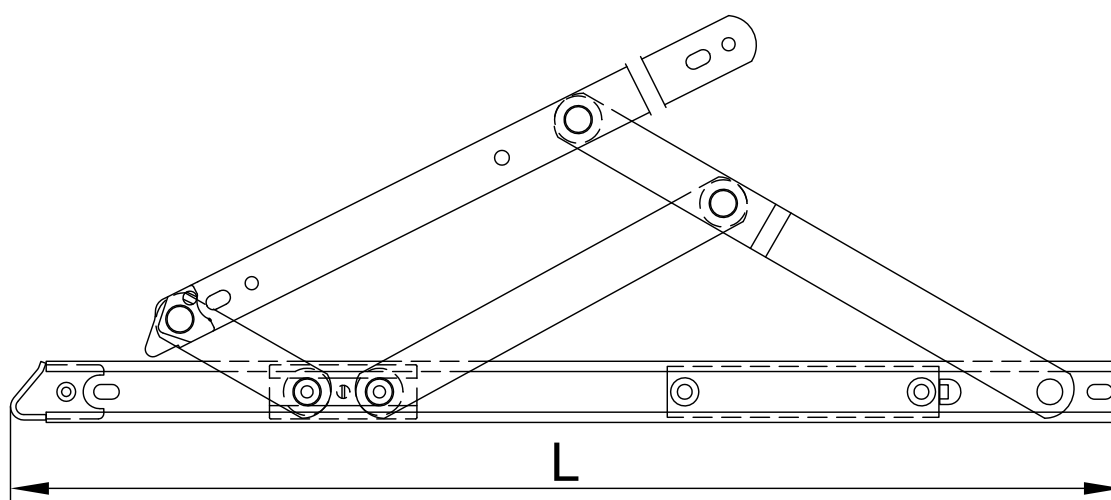
Винт M5x16 A2
DIN 7985

Количество винтов зависит
от типа фрикционных ножниц

Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Выбор фрикционных ножниц Sobinco

Выбор ножниц P691-...				
Артикул	L, мм	Макс. высота створки, мм	Макс. вес створки, мм	Угол открывания створки, °
P691-255	262	635	37	50°
P691-305	313	787	45	50°
P691-406 (V)	415	1090	55	50°
P691-559 (V)	567	1500	75	45°
P691-660 (R)	685	2000	100	20°



Артикул	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
P691-255	262	218	178	-	165	41	-	-
P691-305	313	269	213	-	190	64,5	-	-
P691-406	415	370,5	304	215,5	241	118,5	-	-
P691-559	567	523	418,5	251,5	317,5	203	65	-
P691-660	685	-	636,5	584,5	366	298	65	318,5

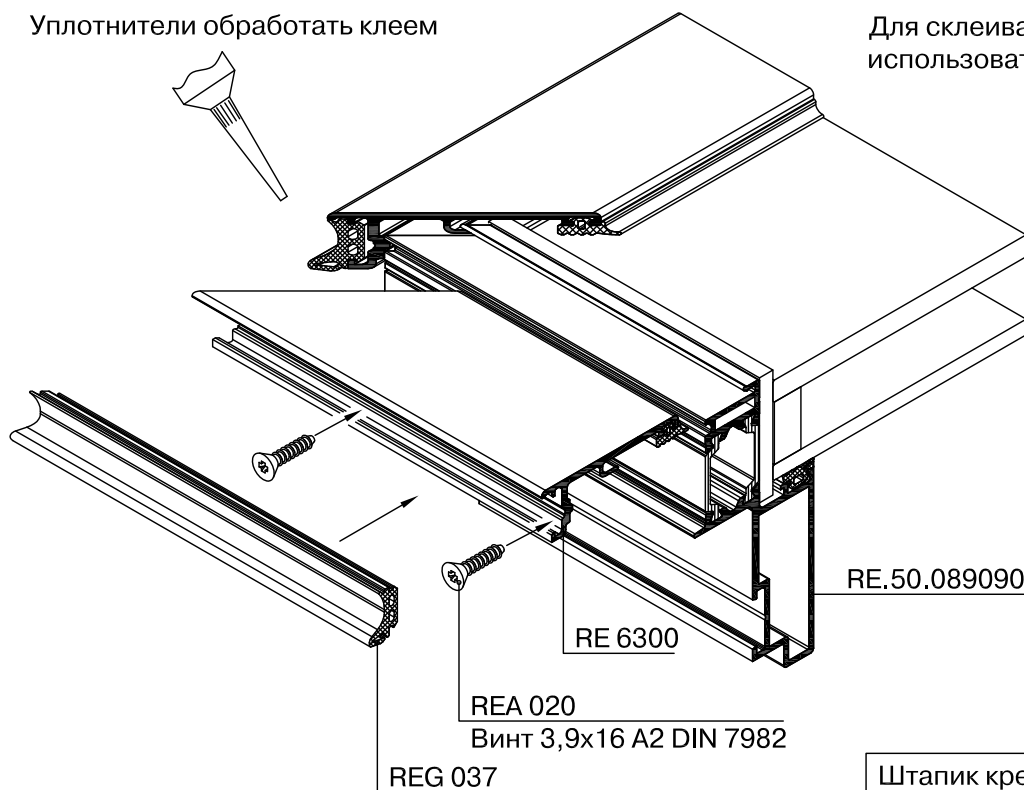
Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Крепление штапика RE 6300



Уплотнители обработать клеем

Для склеивания уплотнителей использовать клей Cosmoplast 500



RE.50.089090

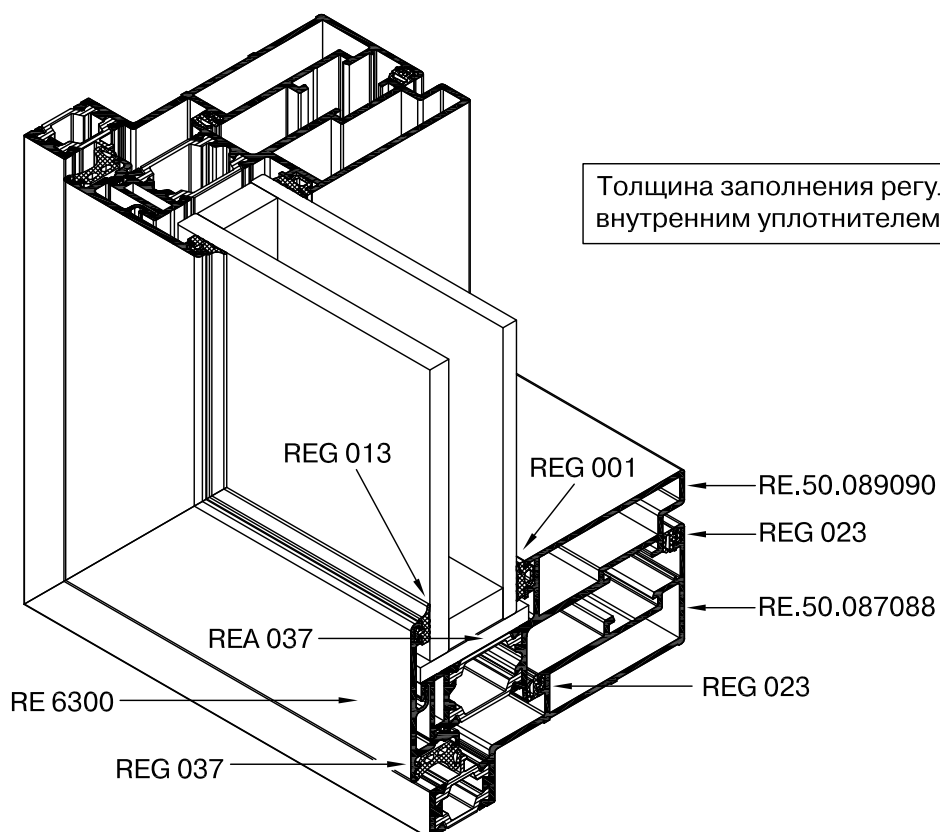
RE 6300

REA 020

Винт 3,9x16 A2 DIN 7982

REG 037

Штапик крепить винтом с шагом не более 250мм



Толщина заполнения регулируется внутренним уплотнителем

REG 013

REG 001

RE.50.089090

REG 023

RE.50.087088

REG 023

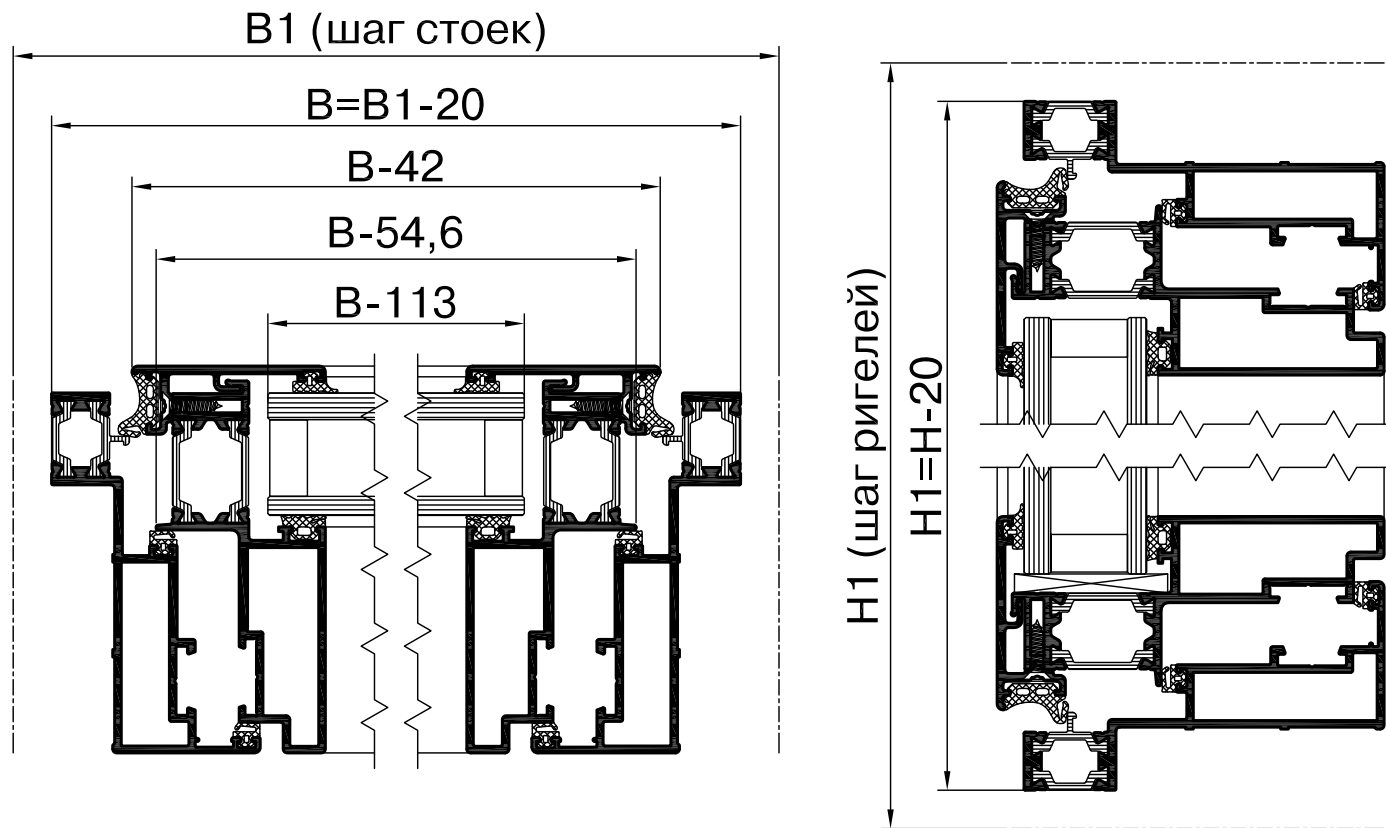
REA 037

RE 6300

REG 037

Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Расчеты типовых конструкций



Алюминиевые профили

Обозначение	Наименование	Размер, мм	Кол-во, шт.
RE.50.087088	Рамный профиль	B	2
RE.50.087088	Рамный профиль	H	2
RE.50.089090	Створочный профиль	B-54,6	2
RE.50.089090	Створочный профиль	H-54,6	2
RE 6300	Штапик	B-42	2
RE 6300	Штапик	H-42	2

Уплотнители

Обозначение	Наименование	Размер, мм	Кол-во, шт.
REG 001	Уплотнитель	2(H+B)-220	1
REG 013	Уплотнитель	2(H+B)-220	1
REG 023	Уплотнитель	4(H+B)-280	1
REG 037	Уплотнитель	2(H1+B1)-60	1

Встраиваемое в фасад подвесное, открывающееся наружу окно

Расчеты типовых конструкций

Комплекующие

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
REA 020	Винт 3,9x16 A2 DIN 7982	$2(H+B)/250+1$
REA 037	Подкладка пластиковая дистанционная 100x38x3	4
REA 397	Сухарь	4
REA 398	Сухарь	4
REA 400	Сухарь	4
REA 401	Сухарь	4

Элементы открывания выбрать в зависимости от габаритов створки